

ภาคผนวก ข.33-4

รายงานสรุปผลการตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปีพ.ศ. 2567

ที่ HPC 133/2568

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์

25 กุมภาพันธ์ 2568

เรียน ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC17

หนังสือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC17 ได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 ในวันที่ 3 สิงหาคม 2567 ถึง วันที่ 11 ธันวาคม 2567 ซึ่งมีรายชื่อพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ จำนวน 45 คน กระทำการตรวจสุขภาพโดยศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตามใบอนุญาตให้ดำเนินการสถานพยาบาลเลขที่ ค.10201002057 และใบอนุญาตให้ประกอบกิจการเลขที่ 10201002657 ดำเนินการโดย บริษัทโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด ได้ทำการสรุปผลและรวบรวมผลการตรวจสุขภาพประจำปีไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองผลการตรวจสุขภาพ ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดคกฏกระทรวงในเรื่องกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และมาตรฐานด้านวิชาการทุกประการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

แพ

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม

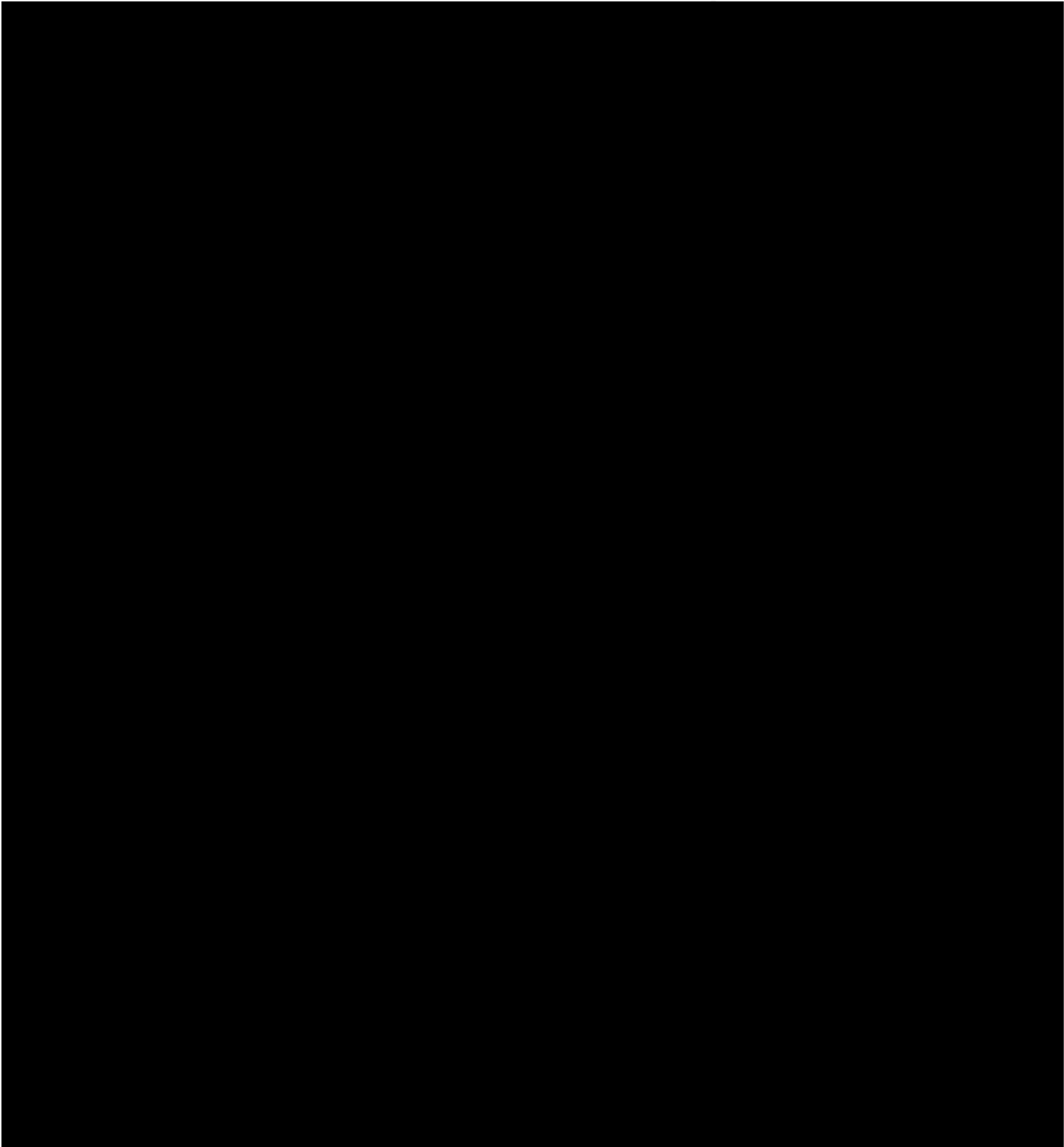
ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์ โทร. (038) 921999 ต่อ 1821

ภาคผนวก ข.33-5

ขั้นตอนการตรวจติดตามความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



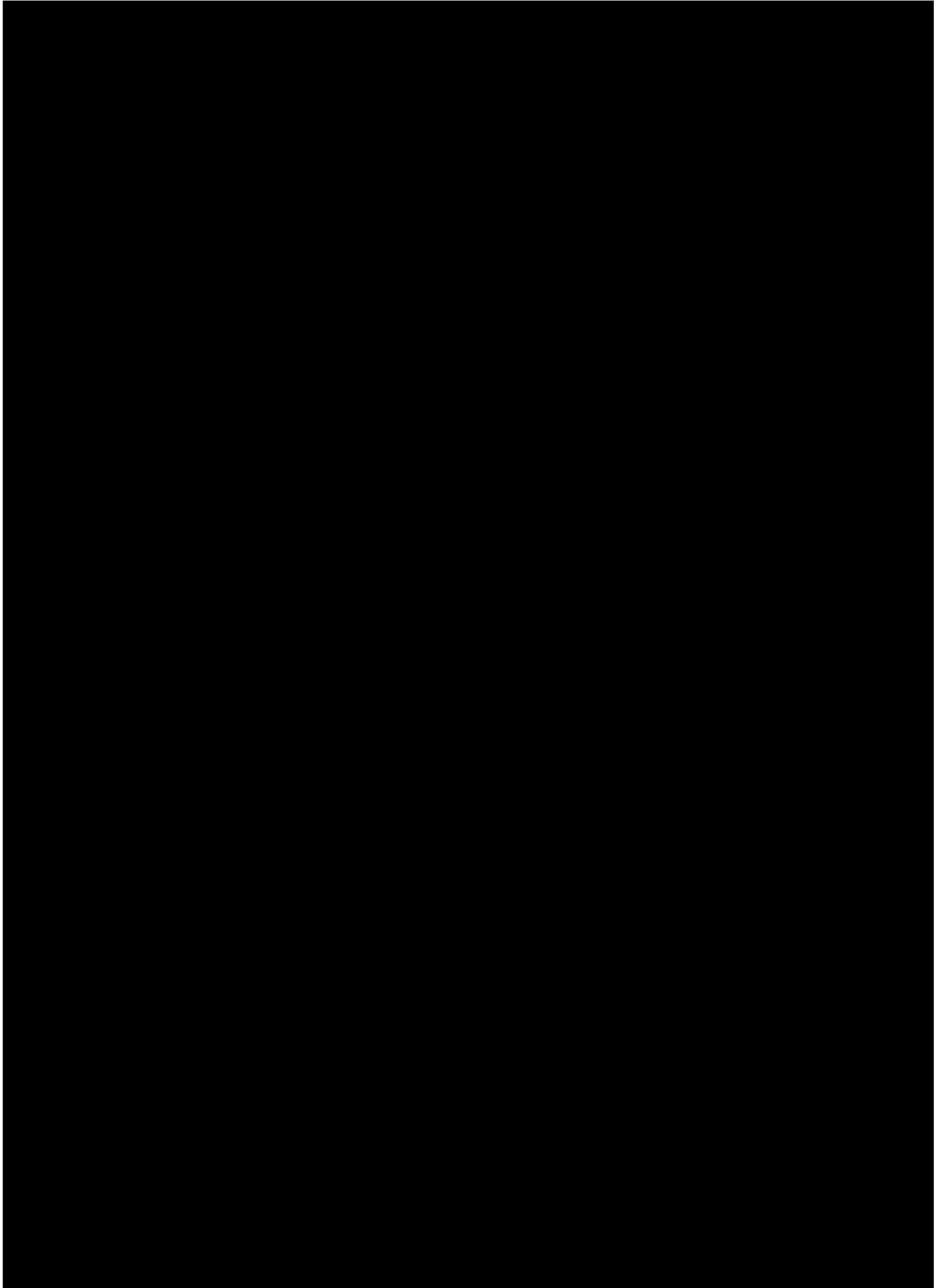
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



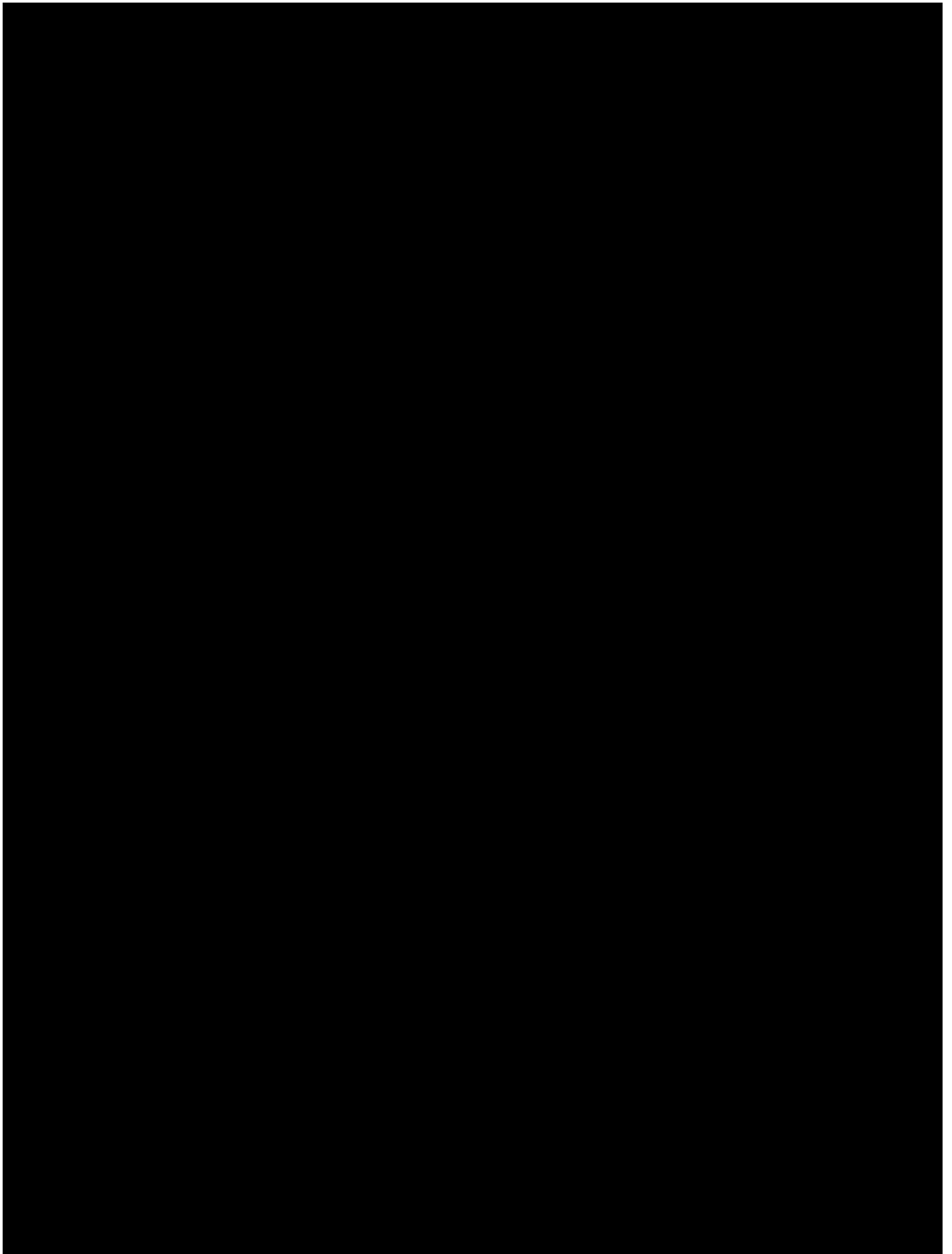
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
คุณภาพสิ่งแวดล้อม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



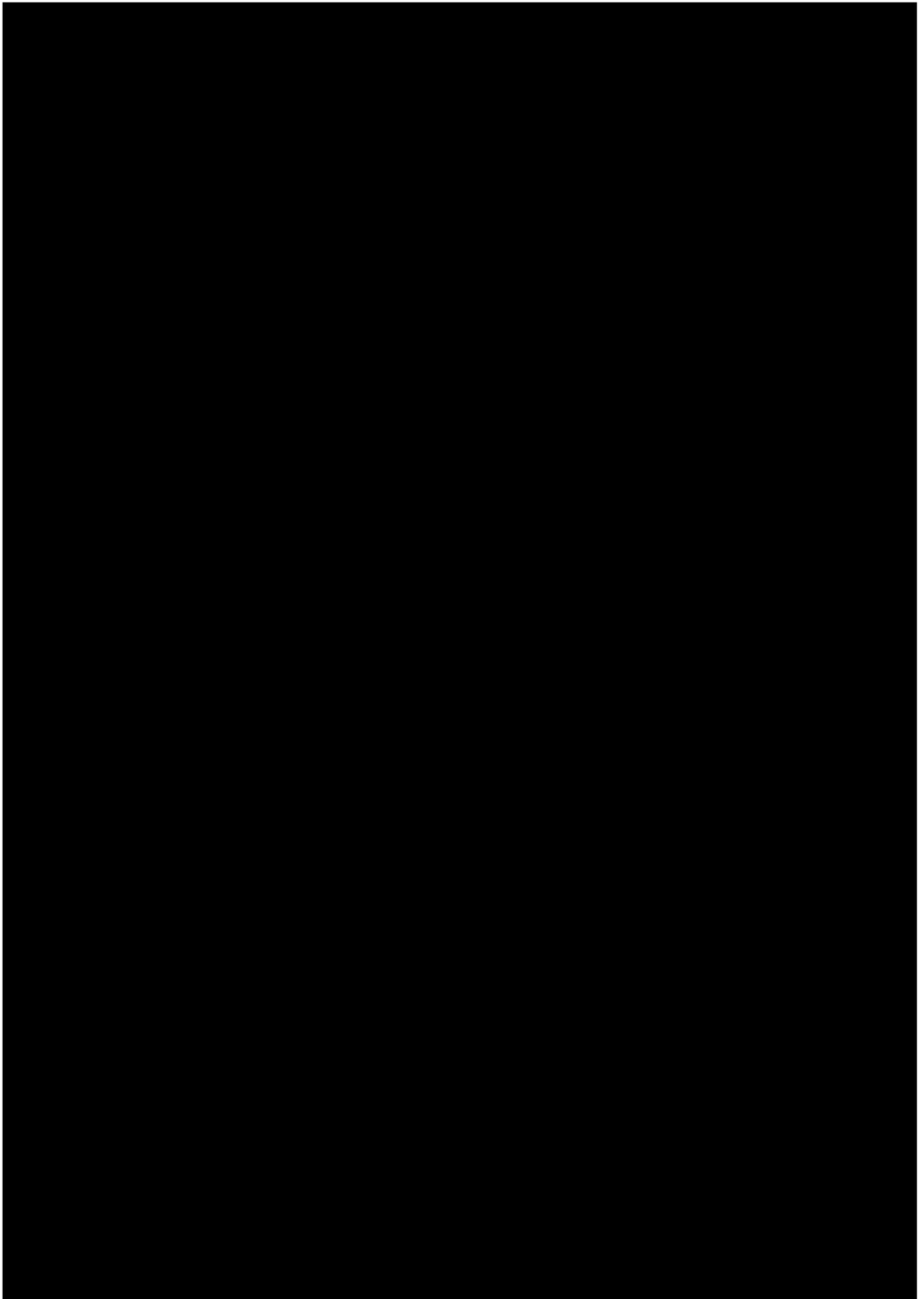
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบคุณภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



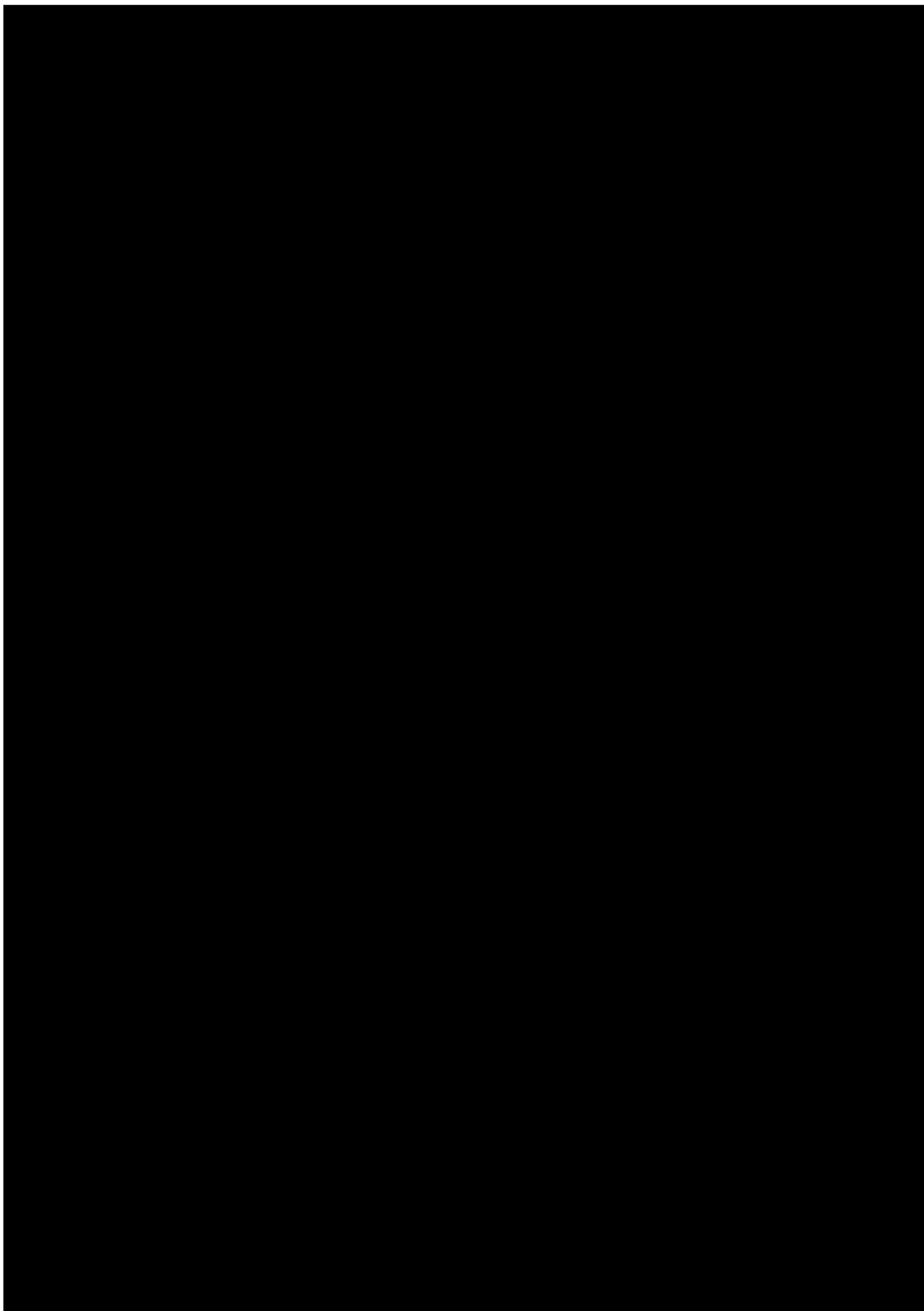
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

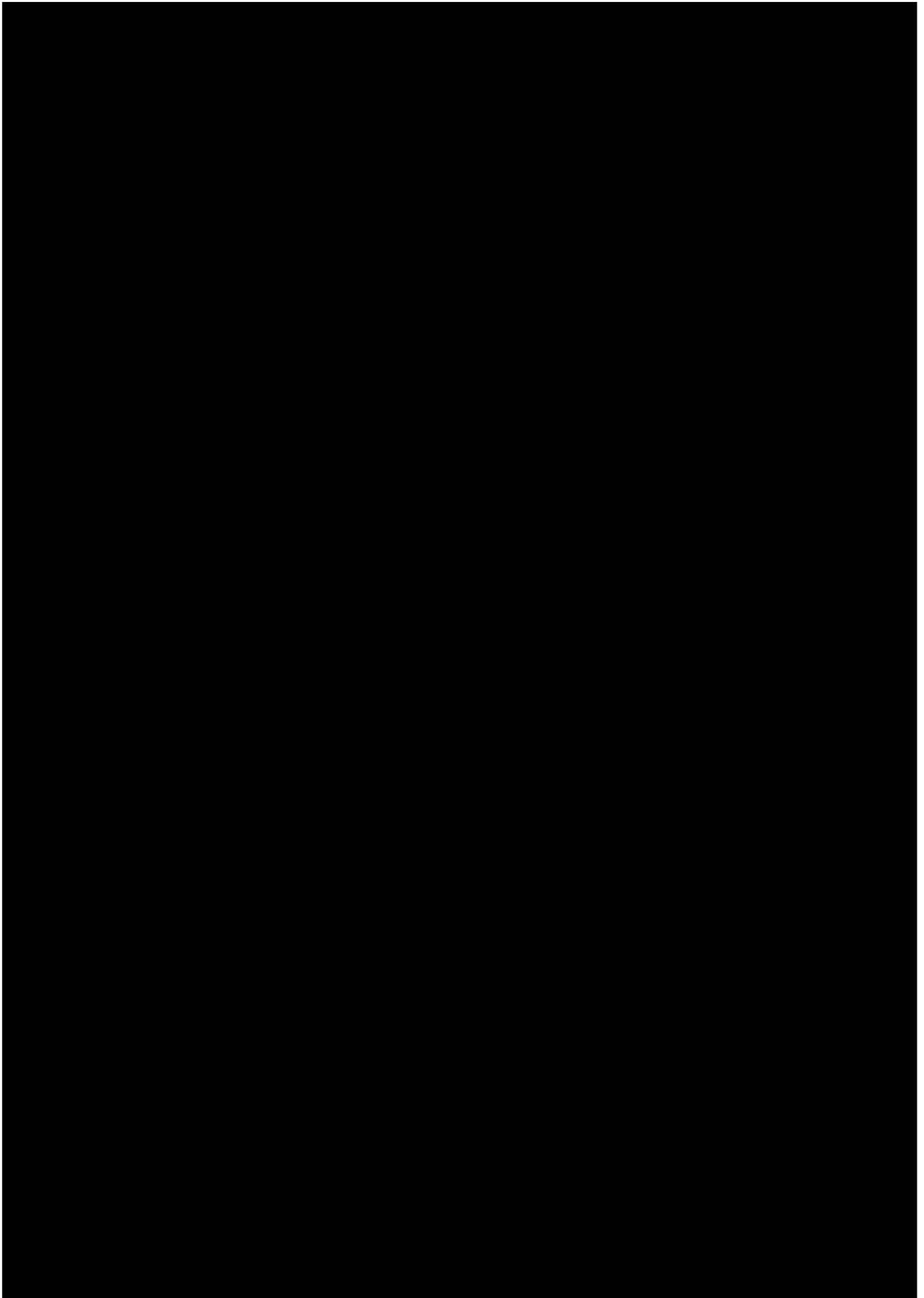
W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

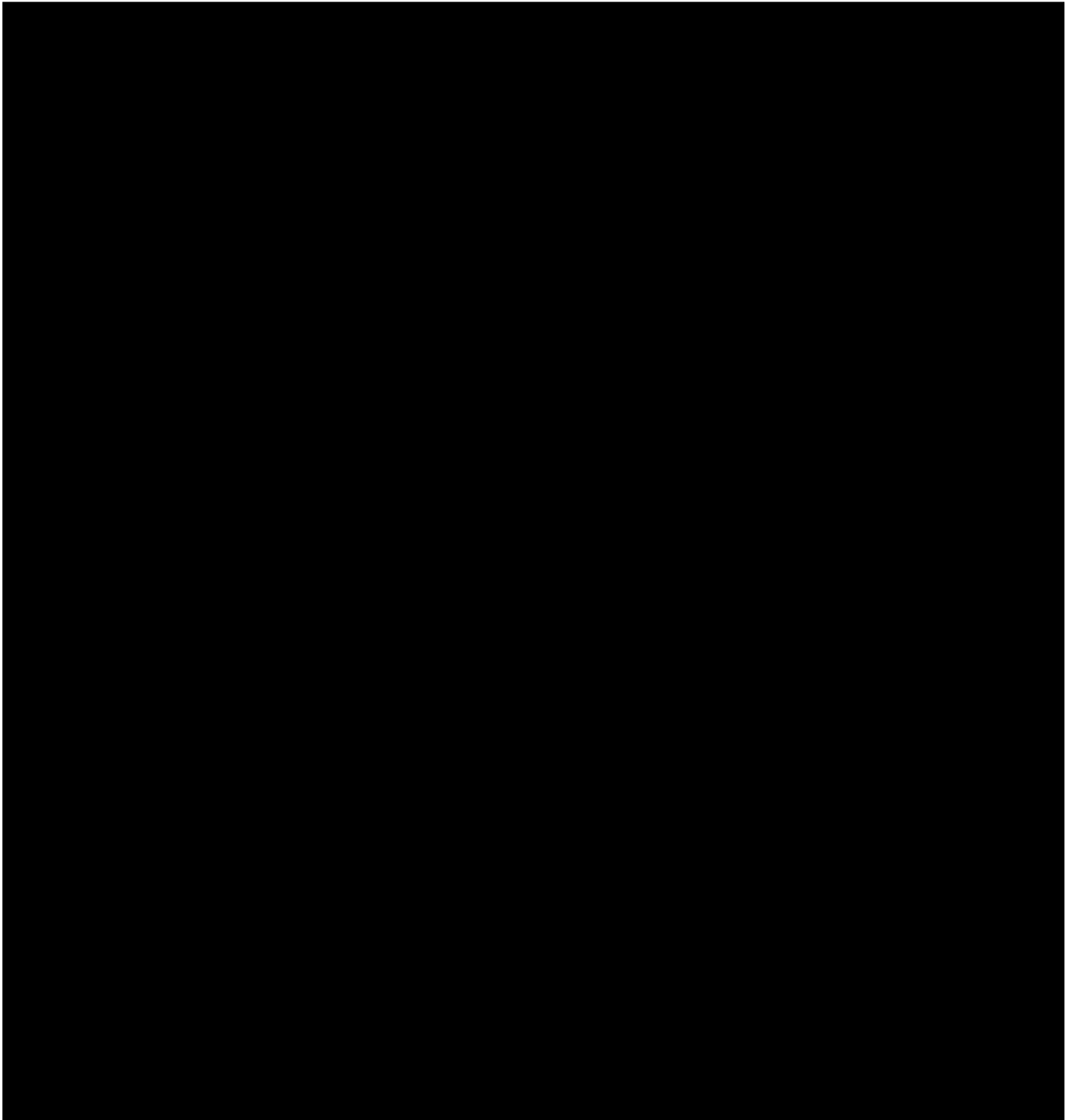
W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ



เอกสารการเฝ้าระวังภาวะการณ์ได้ยื่นการวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยื่น



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

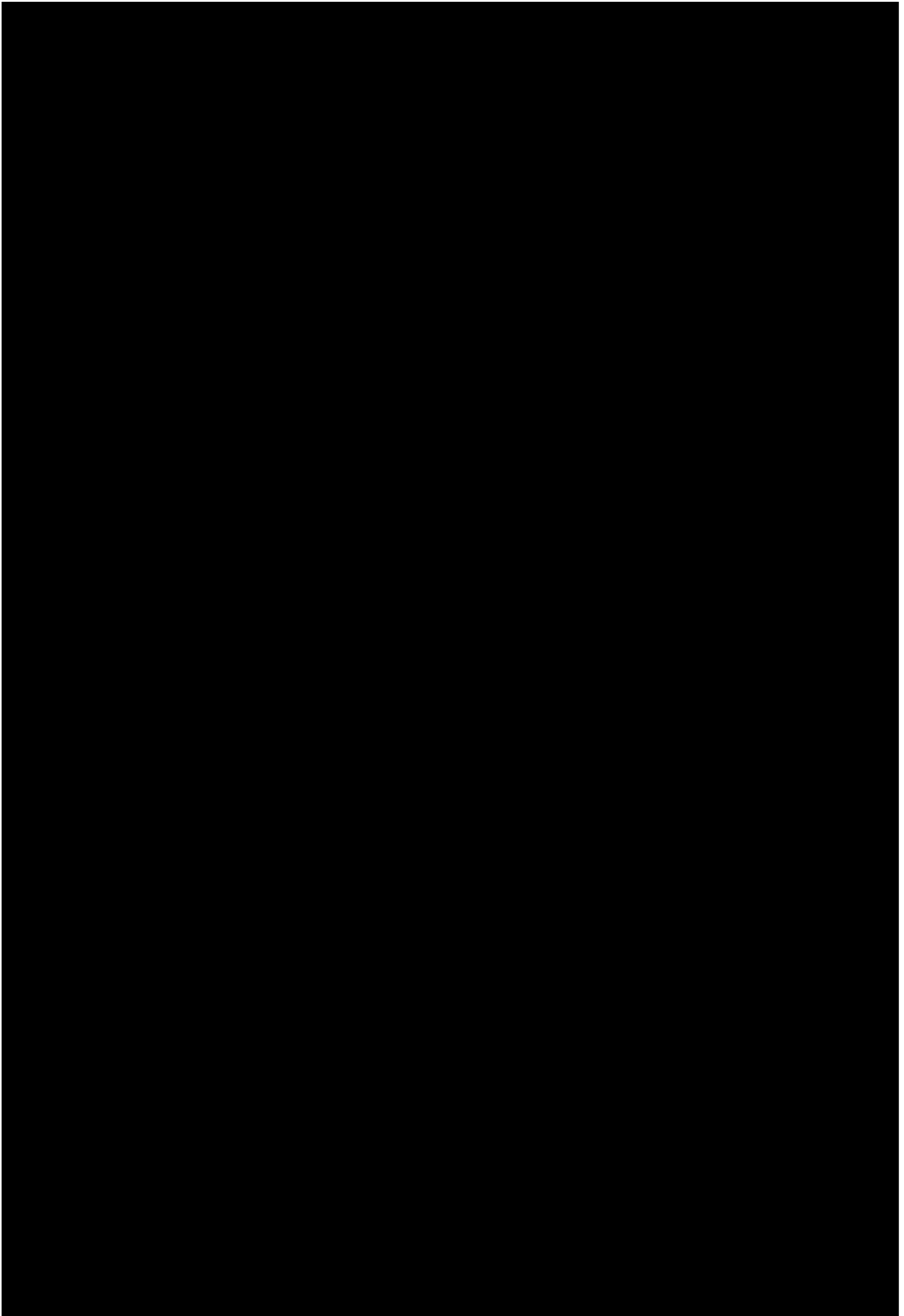


[The following text is a dense, continuous block of illegible characters, likely representing a scanned document page where the text is too blurry to be transcribed accurately. It appears to be a single paragraph or a series of lines of text.]



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: ชื่อเอกสาร ระบบจะขึ้นข้อมูล
ให้อัตโนมัติ (ข้อมูลชื่อจากหน้าระบบ)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน

๒๕๖๕



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ขึ้น การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ขึ้นและแปลผลสมรรถภาพการได้ขึ้น



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน

ขึ้น

งาน

ขึ้น

อง

ฟ้า

เพื่อ

กรม

อง

นั่ง

45

กัน

กัน

20

ส่ง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ขึ้น การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ขึ้นและแปลผลสมรรถภาพการได้ขึ้น



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ขึ้น การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ขึ้นและแปลผลสมรรถภาพการได้ขึ้น



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



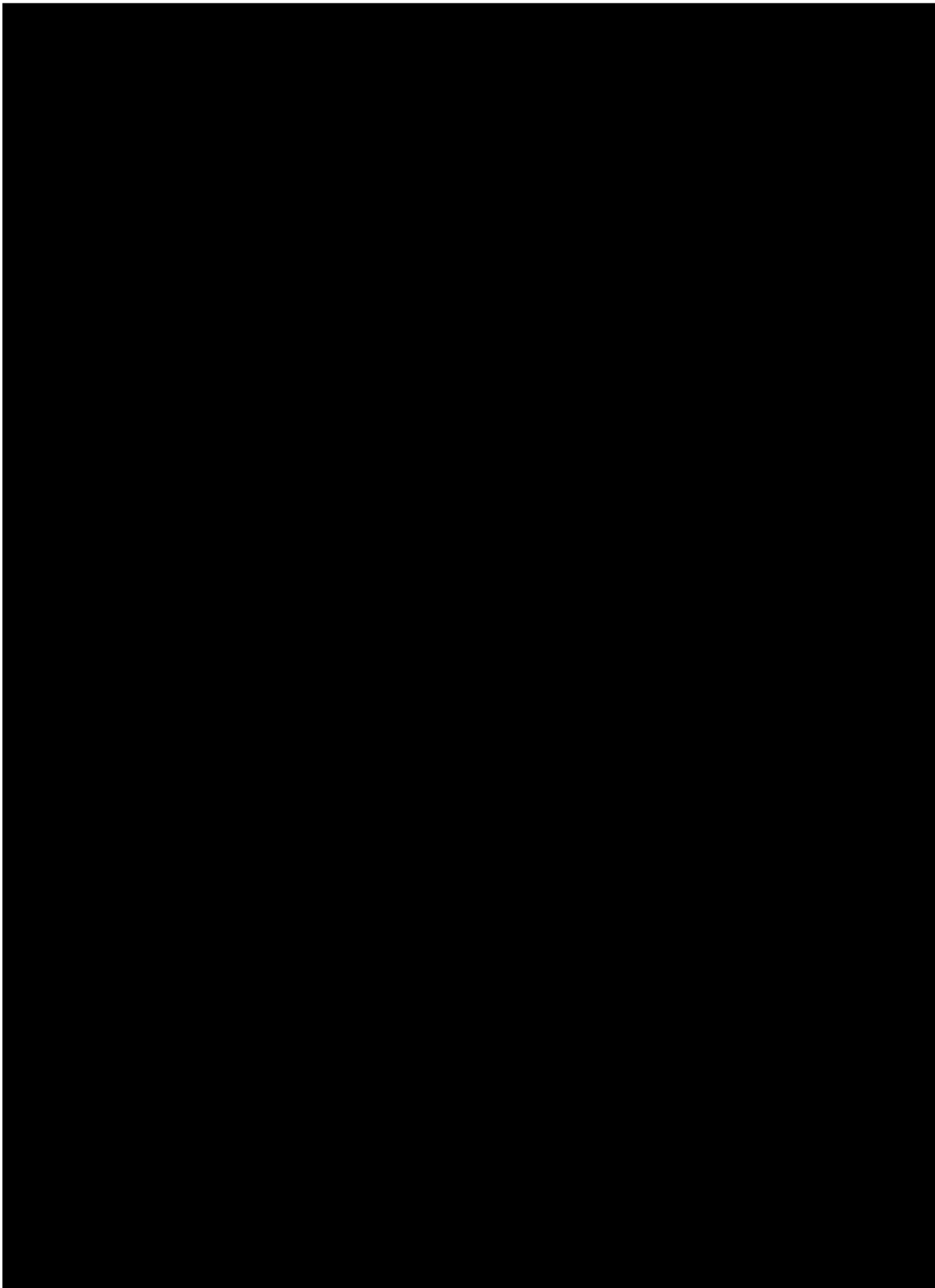
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ขึ้น การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ขึ้นและแปลผลสมรรถภาพการได้ขึ้น



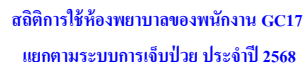
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการ
ได้ยีน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพ
การได้ยีนและแปลผลสมรรถภาพการได้ยีน



ภาคผนวก ข.33-7

บันทึกสถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานและการตรวจสุขภาพ
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

[illegible]

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงาน และรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

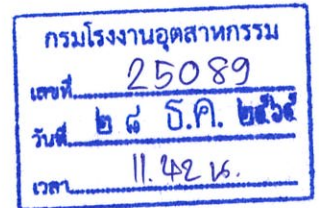


PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500

Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111

Registration No. 0107554000267



ที่ 08-Q-SH-00365/2565

27 ธันวาคม 2565

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน ประจำปี 2565

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน ประจำปี 2565

ด้วยหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน (ชื่อ
เดิมบริษัท จีซี สไตรีนิกส์ จำกัด) ซึ่งประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกชนิด โพลีสไตรีน (PS) ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน
ไอ-หนึ่งนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150 ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42(1)-4/2536-ญนพ. ขอนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ
กิจการโรงงาน ประจำปี 2565 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความใน
พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทร 038-976613, 080-6460162, โทรสาร 038-976601





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลนิคมพระ อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0270/2567

26 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567

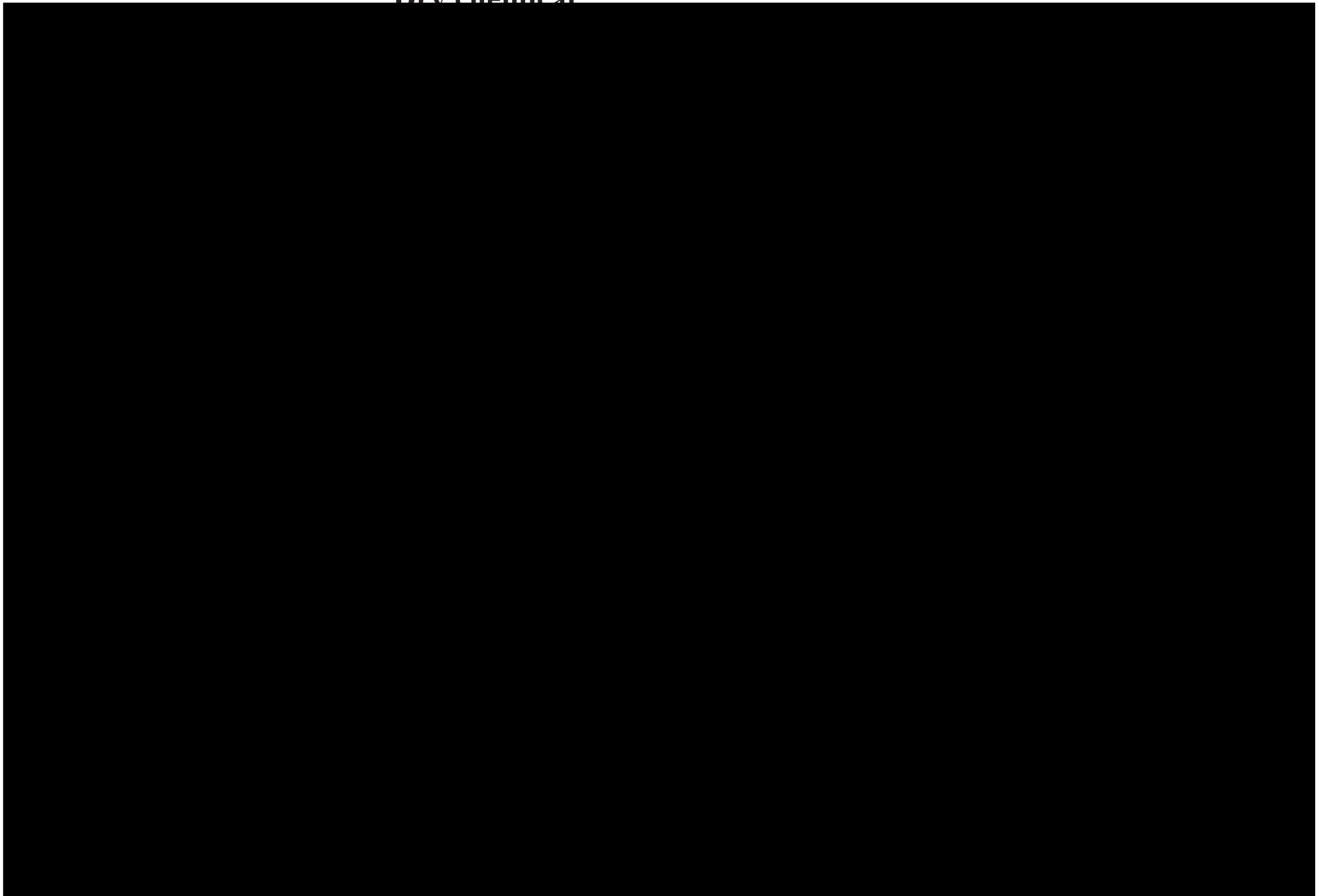
ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17 ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกชนิด โพลีโพรไพลีน ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150 ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น. 42(1)-4/2536-ญนพ. จัดอยู่ในโรงงานอุตสาหกรรม ที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานและประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ดังนั้นจึงขอส่งรายงานผลดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

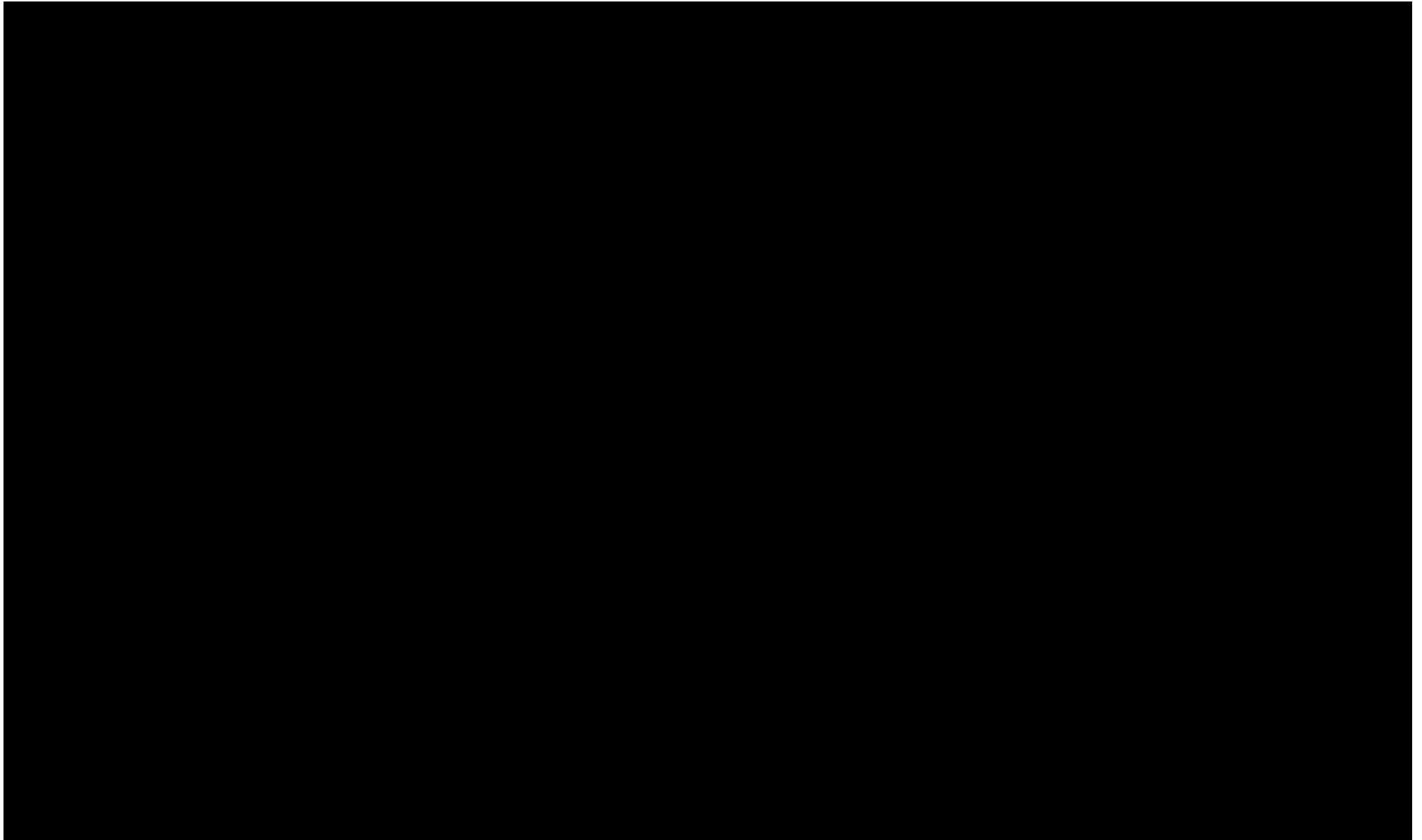
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ตัวอย่างแผนผังแสดงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ

Dry chemical



Emergency shower eyewash



ตัวอย่างการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและชำระล้างฉุกเฉิน



รายงานผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สาขาที่ 17 Polystyrene Plant

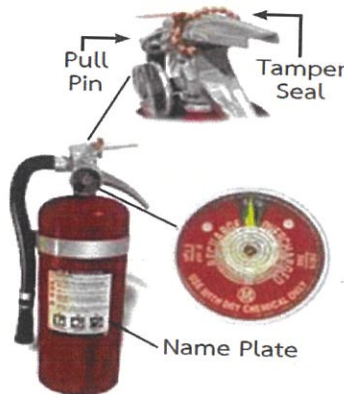
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 ข้อมูลแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17 Polystyrene Plant

1.1.1 ตารางที่ 1 แสดงแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ GC 17 Polystyrene Plant

ลำดับ	อุปกรณ์	วิธีการตรวจสอบ	ความถี่	หมายเหตุ
1	เครื่องดับเพลิงชนิดสะสมแรงดัน (Dry Chemical Storage Pressure)	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		ทดสอบการรับแรงดัน	5 ปี	
2	Wheeled dry chemical	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		ทดสอบการรับแรงดัน	5 ปี	
3	เครื่องดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ (Portable CO 2)	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		ซึ่งน้ำหนักจะต้องไม่ลดลงต่ำกว่า 10% ของน้ำหนักสาร	6 เดือน	
		ทดสอบการรับแรงดัน	5 ปี	
4	Fire Hose Reel , Fire Hose Cabinet	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		ทดสอบระบบ	6 เดือน	
5	Hydrant , Hydrant monitor (H , JH)	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		ทดสอบการใช้งาน	6 เดือน	
6	Foam Hydrant (FH , JH , FJH)	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		ทดสอบการใช้งาน	6 เดือน	
7	ตู้เก็บอุปกรณ์สนับสนุนดับเพลิง (Hose Box)	ตรวจสอบสภาพซีลล๊อค , สภาพโดยทั่วไปของตู้ ลงบันทึกเลขซีลล๊อคในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		เปิดตู้ตรวจสอบและทดสอบตามรายการในแบบฟอร์ม	6 เดือน	
		ทดสอบหัวฉีดน้ำดับเพลิง	6 เดือน	
		ทดสอบสายดับเพลิง	1 ปี	
8	Fire fighting suit	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
9	SCBA	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		Hydrotest ถึงบรรจจุอากาศ	5 ปี	
10	Eye Watch & shower	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		Flushing line	6 เดือน	
11	Sprinkler system	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		ทดสอบระบบไฟฟ้า,สัญญาณการไหลของน้ำ	3 เดือน	
12	Water Spray	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
13	Foam bladder tank	ตรวจสอบสภาพทั่วไปตามรายการในแบบฟอร์ม	1 เดือน	
		ทดสอบน้ำยาโฟม	1 ปี	

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ	
				พร้อมใช้	ชำรุด
1	PC-01	Silo - 2T-234	1 บ้ายแสดงสัญญาณลักษณะจุดติดตั้งถังดับเพลิงมองเห็นชัดเจน 2 ไม่มีสิ่งกีดขวางเครื่องดับเพลิง 3 มองเห็นได้โดยง่าย และนำมาใช้ได้โดยสะดวก 4 ค่าความดันที่มาตรวัดความดันปกติ (อยู่ใน Range สีเขียว) 5 สภาพภายนอกเครื่องดับเพลิงปกติ ไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีไม่ซีดจาง 6 ยกคว้างเพื่อตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผงดรัมมีแห่ง 7 บ้ายบอกวิธีใช้งานติดอยู่ สามารถอ่านได้ชัดเจน 8 สภาพอุปกรณ์หลัก (Safety pin) และสายรัด (Seal lock) ยึดอยู่ปกติ 9 มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บเรียบร้อย 10 สภาพสายฉีด หัวฉีดปกติ ไม่อุดตัน และไม่แตกลายงา	✓	
2	PC-02	Silo - 2T-234		✓	
3	PC-03	Silo - 2S-08		✓	
4	PC-04	Silo - 2S-08		✓	
5	PC-05	Silo - S-01		✓	
6	PC-06	Silo - S-01		✓	
7	PC-07	บน Silo		✓	
8	PC-08	บน Silo		✓	
9	PC-09	ห้องตัดเม็ต X-133		✓	
10	PC-10	ห้องตัดเม็ต X-133		✓	
11	PC-11	ห้องตัดเม็ต 2X-233 A/B F.1		✓	
12	PC-12	ห้องตัดเม็ต 2X-233 A/B F.1		✓	
13	PC-13	ห้องตัดเม็ต 2X-233 A/B F.1		✓	
14	PC-14	ห้องตัดเม็ต 2X-233 A/B F.2		✓	
15	PC-15	หน้า 2T-120		✓	
16	PC-16	หน้า 2T-121		✓	
17	PC-17	หน้า 2T-121		✓	
18	PC-18	ข้าง 2T-115		✓	
19	PC-19	ข้าง 2T-115		✓	
20	PC-20	ห้องตัดยาง		✓	
21	PC-21	ห้องตัดยาง		✓	
22	PC-22	บน T-106		✓	
23	PC-23	2T-302 F.1		✓	
24	PC-24	2T-302 F.1		✓	
25	PC-25	2T-302 F.2		✓	
26	PC-26	2T-302 F.2		✓	
27	PC-27	2Z-151		✓	
28	PC-28	2Z-151		✓	
29	PC-29	2T-120 F.2		✓	
30	PC-30	2T-120 F.2		✓	
31	PC-31	2E-119 F.3		✓	
32	PC-32	2E-119 F.3		✓	
33	PC-33	ตู้ H-27 F.4		✓	
34	PC-34	ตู้ H-27 F.4		✓	
35	PC-35	T-121 F.3		✓	
36	PC-36	T-121 F.3		✓	
37	PC-37	V-121 F.2		✓	
38	PC-38	V-121 F.2		✓	
39	PC-39	บน T-102		✓	
40	PC-40	บน T-102		✓	
41	PC-41	บน T-105		✓	
42	PC-42	บน T-105		✓	
43	PC-43	ตู้ H-03		✓	



วินัยวิเศษ



Monthly Inspection Form Chemical Update 23/

DATE 11-4-68

INSPECTOR

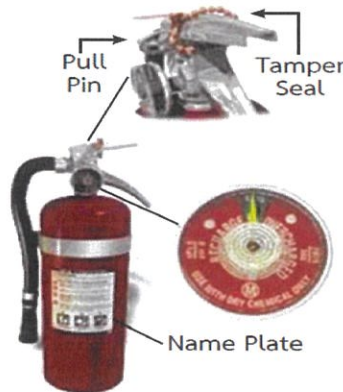
GC17 (GCS) ERS

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ		
				พร้อมใช้	ชำรุด	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
44	PC-44	ตู้ H-03	1 บ้ายแสดงสัญญาณลักษณะจุดติดตั้งถึงดับเพลิง มองเห็นชัดเจน 2 ไม่มีสิ่งกีดขวางเครื่องดับเพลิง 3 มองเห็นได้โดยง่าย และนำมาใช้ได้โดยสะดวก 4 ค่าความดันที่มาตรวัดความดันปกติ (อยู่ใน Range สีเขียว) 5 สภาพภายนอกเครื่องดับเพลิงปกติ ไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีไม่ซีดจาง 6 ยกคว้างเพื่อตรวจสอบการเคลื่อนตัวของวงเค็มแข็ง 7 บ้ายบอกวิธีใช้งานติดอยู่ สามารถอ่านได้ชัดเจน 8 สภาพอุปกรณ์หลัก (Safety pin) และสายรัด (Seal lock) ยึดอยู่ปกติ 9 มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บเรียบร้อย 10 สภาพสายฉีด หัวฉีดปกติ ไม่อุดตัน และไม่แตก ลายงา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
45	PC-45	T-151		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
46	PC-46	T-151		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
47	PC-47	E-141 Fin Fan		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
48	PC-48	E-141 Fin Fan		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
49	PC-49	2T-882 (หลัง WS)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
50	PC-50	บน T-141A หลัง W/S		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
51	PC-51	บน T-141A หลัง W/S		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
52	PC-52	T-107		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
53	PC-53	Burner F.1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
54	PC-54	Burner F.2		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
55	PC-55	ตู้ H-18	Pull Pin Tamper Seal Name Plate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
56	PC-56	ห้องเก็บน้ำมัน		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
57	PC-57	ห้องเก็บน้ำมัน		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
58	PC-58	ลาน West กลางแจ้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
59	PC-59	ลาน West ในร่ม		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60	PC-60	ข้าง Bund T-200 (ลาน West)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
61	PC-61	ข้าง Bund T-200		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
62	PC-62	ข้าง Bund T-200		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
63	PC-63	บนถัง T-200		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
64	PC-64	ข้าง Bund T-100		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
65	PC-65	ข้าง Bund T-100		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
66	PC-66	บนถัง T-100		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
67	PC-67	Pump P-114 (Cooling)	Name Plate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
68	PC-68	Pump P-114 (Cooling)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
69	PC-69	หน้าห้อง Catalyst H-19		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
70	PC-70	หน้าห้อง Catalyst		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
71	PC-71	ด้านหลัง SUB		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
72	PC-72	ด้านหลัง SUB		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
73	PC-73	ด้านหลัง SUB		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
74	PC-74	ด้านหลังห้อง Gen. 1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
75	PC-75	ด้านหลังห้อง Gen. 1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
76	PC-76	หน้าห้อง Gen. 1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
77	PC-77	หน้าห้อง Gen. 1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
78	PC-78	หน้าห้อง Gen. 2		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
79	PC-79	หน้าห้อง Gen. 3		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
80	WS-80	หน้า Work Shop H-17		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
81	WS-81	Work Shop F.1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
82	WS-82	Work Shop F.1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
83	WS-83	Work Shop F.1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
84	WS-84	Work Shop F.2		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
85	WS-85	Work Shop F.2		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
86	WS-86	Work Shop F.1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ	
				พร้อมใช้	ชำรุด
87	WH-87	หน้าห้องขังนัก	1 บ้ายแสดงสัญญาณลักษณะจุดติดตั้งถึงดับเพลิง มองเห็นชัดเจน 2 ไม่มีสิ่งกีดขวางเครื่องดับเพลิง 3 มองเห็นได้โดยง่าย และนำมาใช้ได้โดยสะดวก 4 ค่าความดันที่มาตรวัดความดันปกติ (อยู่ใน Range สีเขียว) 5 สภาพภายนอกเครื่องดับเพลิงปกติ ไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีไม่ซีดจาง 6 ยกคว่ำถังเพื่อตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผงเคมีแห้ง 7 บ้ายบอกวิธีใช้งานติดอยู่ สามารถอ่านได้ชัดเจน 8 สภาพอุปกรณ์หลัก (Safety pin) และสายรัด (Seal lock) ยึดอยู่ปกติ 9 มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บเรียบร้อย 10 สภาพสายฉีด หัวฉีดปกติ ไม่อุดตัน และไม่แตก ลายงา	✓	
88	WH-88	ข้างห้องขังนัก		✓	
89	WH-89	หน้า W/H FHC-09		✓	
90	WH-90	หน้า W/H FHC-10		✓	
91	WH-91	หน้า W/H ประตู 5		✓	
92	WH-92	หน้า W/H FHC-11		✓	
93	WH-93	หลัง W/H FHC-12		✓	
94	WH-94	หลัง W/H FHC-13		✓	
95	WH-95	หลัง W/H ข้าง FHC-13		✓	
96	WH-96	หลัง W/H ข้าง FHC-14		✓	
97	WH-97	หลัง W/H FHC-14		✓	
98	WH-98	เครื่อง Pack	Pull Pin Tamper Seal	✓	
99	WH-99	เครื่อง Pack		✓	
100	WH-100	เครื่อง Pack ด้านใน		✓	
101	WH-101	ชั้นวาง E-001		✓	
102	WH-102	ชั้นวาง E-011		✓	
103	WH-103	ชั้นวาง G-001		✓	
104	WH-104	ประตู 4 ด้านใน		✓	
105	WH-105	ชั้นวาง G-013 / FCH-15		✓	
106	WH-106	FCH-15		✓	
107	WH-107	ชั้นวาง G-025		✓	
108	WH-108	ชั้นวาง G-034	Name Plate	✓	
109	WH-109	ประตู 6 ด้านใน		✓	
110	WH-110	ประตู 6-7 ด้านใน		✓	
111	WH-111	ประตู 7 ด้านใน		✓	
112	WH-112	ชั้นวาง H-033		✓	
113	WH-113	ชั้นวาง H-024		✓	
114	WH-114	ชั้นวาง H-012		✓	
115	WH-115	ชั้นวาง H-001		✓	
116	WH-116	ชั้นวาง F-010		✓	
117	WH-117	FCH-16		✓	
118	WH-118	ชั้นวาง F-001	Name Plate	✓	
119	CWH-119	CWH หน้าประตู 1		✓	
120	CWH-120	CWH ตรงข้ามประตู 1		✓	
121	CWH-121	CWH ชั้นวาง TF-3		✓	
122	CWH-122	CWH ชั้นวาง TF-3		✓	
123	CWH-123	CWH ชั้นวาง TF-4		✓	
124	CWH-124	CWH หน้าชั้นวาง TF-4		✓	
125	CWH-125	CWH หน้าชั้นวาง TF-4/2		✓	
126	CWH-126	CWH หน้าชั้นวาง TF-4/2		✓	
127	CWH-127	CWH หน้าห้อง F/L		✓	
128	CWH-128	CWH ห้อง F/L		✓	
129	CWH-129	CWH ชั้นวาง TF-1		✓	

GC17 (GCS) ERS Team

(/) ในช่องผลการตรวจ หากพบสภาพผิดปกติบันทึกข้อมูลผิดปกติลงในช่องท้ายสุด



ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	การตรวจ		ผลการชั่งน้ำหนัก			บันทึก
				พร้อมใช้	ชำรุด	น้ำหนัก	10%	น้ำหนักที่	
1	PC-01	ห้องSUB		✓		12.0	10.8		
2	PC-02	ห้องSUB	1 บ้ายแสดงสัญญาณลักษณะจุดติดตั้งถึง	✓		12.0	10.8		
3	PC-03	ห้องGEN 3	ดับเพลิงมองเห็นชัดเจน	✓		12.0	10.8		
4	PC-04	ห้องCCB	2 ไม่มีสิ่งกีดขวางเครื่องดับเพลิงมองเห็น	✓		16.0	14.4		
5	PC-05	ห้องCCB	ได้โดยง่าย และนำมาใช้ได้โดยสะดวก	✓		16.0	14.4		
6	PC-06	ห้องMCC1	3 สภาพภายนอกเครื่องดับเพลิงปกติถึง	✓		16.0	14.4		
7	PC-07	ห้องMCC1	ไม่เป็นสนิม ไม่บุบ สีสันชัดเจน	✓		16.0	14.4		
8	PC-08	ห้องMCC2 (ชั้น2)	4 มี Safety pin ที่คันปั๊ม และมี Seal	✓		16.0	14.4		
9	PC-09	ห้องMCC3	lock เรียบร้อย	✓		16.0	14.4		
10	PC-10	ห้องMCC3	5 สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตกฉลายงา	✓		16.0	14.4		
11	PC-11	ห้องMCC4 (ชั้น2)	และไม่มีอุดตัน	✓		12.0	10.8		
12	WS-12	ในอาคาร Work shop	6 บ้ายบอกวิธีใช้งานอ่านได้ชัดเจน	✓		12.0	10.8		
13	WH-13	ห้องพักเบรก	7 มีที่เก็บกระบอกฉีด และกระบอก ฉีด	✓		12.0	10.8		
14	WH-14	ห้องชั่งน้ำหนัก	เก็บเรียบร้อย	✓		12.0	10.8		
15	AD-15	ห้องรับรองAdmin ชั้น1	8 ชั่งน้ำหนัก CO2 โดยน้ำหนักต้องลดลง	✓		12.0	10.8		
16	AD-16	ห้องออกกำลังกาย	ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักสาร	✓		12.0	10.8		
17	AD-17	Adminชั้น 1 (Lab)		✓		12.0	10.8		
18	AD-18	Adminชั้น 1 (Lab)		✓		12.0	10.8		
19	AD-19	Adminชั้น 1 (Lab)		✓		12.0	10.8		
20	AD-20	Adminชั้น 1 (WH)		✓		12.0	10.8		
21	AD-21	ห้องใต้บันได		✓		11.6	10.4		
22	AD-22	Adminชั้น2		✓		11.6	10.4		
23	AD-23	Adminชั้น 2		✓		11.6	10.4		



(/) ในช่องผลการตรวจ หากพบสภาพผิดปกติบันทึกข้อมูลผิดปกติลงในช่องท้ายสุด

หมายเหตุ : น้ำหนักเดิม คือน้ำหนักที่อ้างอิงจากน้ำหนักที่ระบุไว้ที่ตัวถัง หรือหลังจากการเติมน้ำหนัก / ทดสอบการรับแรงดันทุก 5 ปี

Mont or Hose Cabinet

DATE 11-4-68

INSPECTOR

พื้นที่ GC17 (GCS) ERS Team

[illegible]

DATE 11-4-68 INSPECTOR

GC17 (GCS) ERS Test

[illegible]

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง COMMENT

หมายเหตุ : ทดสอบ 6 เดือน/ครั้ง

หมายเหตุ : ทดสอบ 6 เดือน/ครั้ง



GC17 (GCS) ERS Team

1. เชื้อลื้อก้อยอยู่ในสภาพปกติ ตู้ไม่ถูกเปิดออก 2. อุปกรณ์ในตู้อยู่ครบตามรายการ 3. สภาพสายดับเพลิงไม่รั่วซึมแตกกระจาย 4. สภาพหัวฉีดปกติ 5. สภาพตู้เก็บสายไม่สุกร้อน เป็นสนิม
หมายเหตุ ตู้เชื้อลื้อก้อยไม่ขาด เปิดตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ทุก 6 เดือน

DATE 11-4-68

INSPECTOR

พื้นที่

GC17 (GCS) ERS Tea

[illegible]

Monthly Inspection For SCBA

DATE _____

INSPECTOR

พื้นที่ GC17 (GCS)

ERS Team

[illegible]

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง หมายเหตุ

หมายเหตุ :



Monthly Inspection For Sprinkler System

DATE 11-4-69

INSPECTOR

พื้นที่

GC17 (GCS)

ERS

Tag. Number	LOCATION	(1) Main Pressure (psi)	(2) Sprinkler Pressure (psi)	(3) Main Valve		(4) Aram Control Valve		(5) Drain Valve		(6) Nozzle Sprinkler	(7) Test Aram Signal	COMMENT
				Close	Open	Close	Open	Close	Open			
DV-WH-03	WARE HOUSE	160	175		/		/	/		/	/	
DV-WH-04	WARE HOUSE	170	220		/		/	/		/	/	
DV-CWH-05	CHEMICAL	160	180		/		/	/		/	/	

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง COMMENT

หมายเหตุ : ทดสอบการไหลของน้ำทุก 3 เดือน (เดือน 3 , 6 , 9 , 12)

(1). PRESSURE GAUGE ตัวล่าง

(2). PRESSURE GAUGE ตัวบน

(3). Main Valve ปกติเปิด

(4). Aram Control Valve ปกติเปิด

(5). Drain Valve ปกติปิด

(6). Nozzle Sprinkler จะต้องไม่มีน้ำรั่ว

(7). ทดสอบการไหลของน้ำทุก 3 เดือน



M [REDACTED] er Spray

DATE 11-4-68

INSPECTOR [REDACTED]

GC17 (GCS)

ERS T [REDACTED]

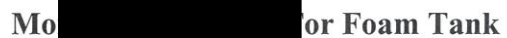
Tag. Number	LOCATION	(1) Main Valve		(2) Gate Valve		(3) Drain Valve		(4) Pipe	(5) Nozzle Sprinkler	(6) Test	COMMENT
		Close	Open	Close	Open	Close	Open				
DV-HIPS-01	HIPS PLANT		/	/		/		/	/)	
FW-01 GP Plant	GPPS PLANT		/	/		/		/	/		
FW-02 GP Plant	GPPS PLANT		/	/		/		/	/		
2Z-151	GPPS PLANT		/	/		/		/	/		
FW-05 Tank & Pump	Tank Farm Area		/	/		/		/	/		
FW-06 T-100, T-200	Storage Tank Area		/	/		/		/	/		

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง COMMENT

หมายเหตุ : ทดสอบระบบไฟฟ้าของ DV-HIPS-01 , 2Z-151 ทุก 6 เดือน / ทดสอบการ Spray 1 ครั้ง / ปี

(1). Main Valve ปกติเปิด (2). Gate Valve ปกติปิด (3). Drain Valve ปกติปิด (4). Pipr ท่อดื้อไม่รั่วซึม

(5). Nozzle ไม่แตกหัก



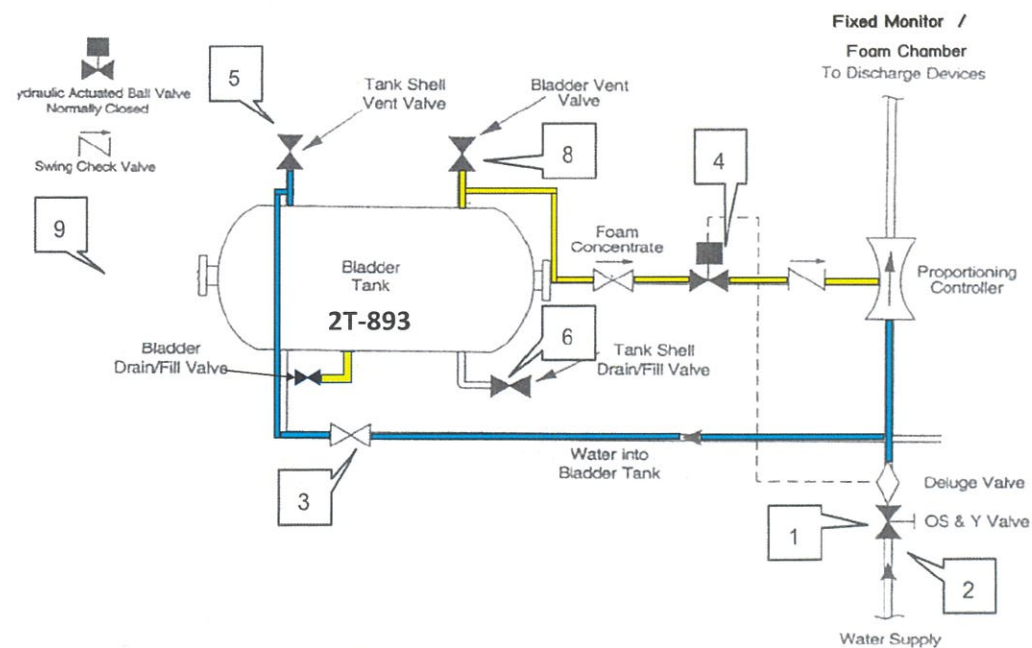
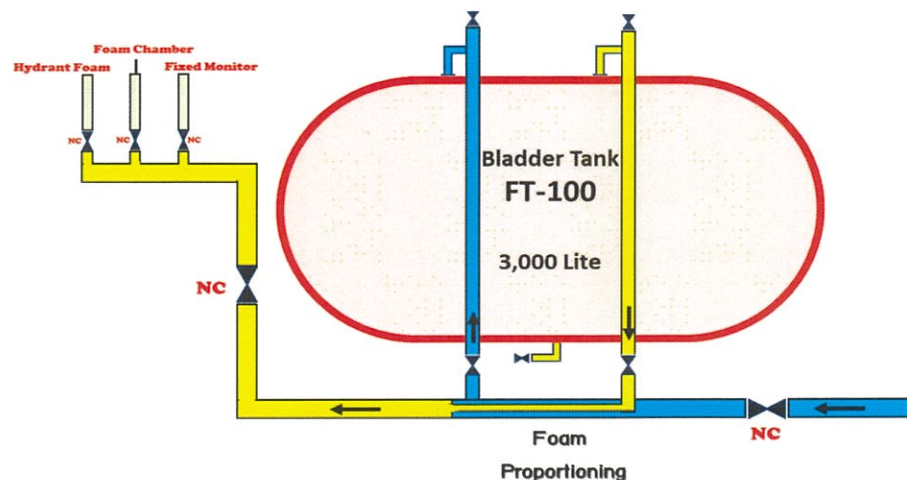
INSPECTOR

พนัก GC17 (GCS)

ERS Team

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง COMMENT

1. Main Valve อยู่ในตำแหน่ง ปิด 2. Pressure Supply Line ประมาณ 10bar 3. Valve Water Inlet Bladder อยู่ตำแหน่ง ปิด 4. Valve Foam concentrate อยู่ตำแหน่ง ปิด
5. Tank Shell Vent Valve อยู่ตำแหน่ง ปิด 6. Drain Shell Valve อยู่ตำแหน่ง ปิด 7. Valve Level Sigh Glass อยู่ตำแหน่ง ปิด 8. Bladder Vent Valve อยู่ตำแหน่ง ปิด



ภาคผนวก ข.37

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงาน และปรับปรุงโรงงาน
(Safety & 5S Audit Committee)

Safety Committee Walk เดือน มิถุนายน 2568

วันที่ 23 มิถุนายน 2568



พื้นที่ : ลาน Waste ร่ม & ลาน Waste ร่ม , NG Station

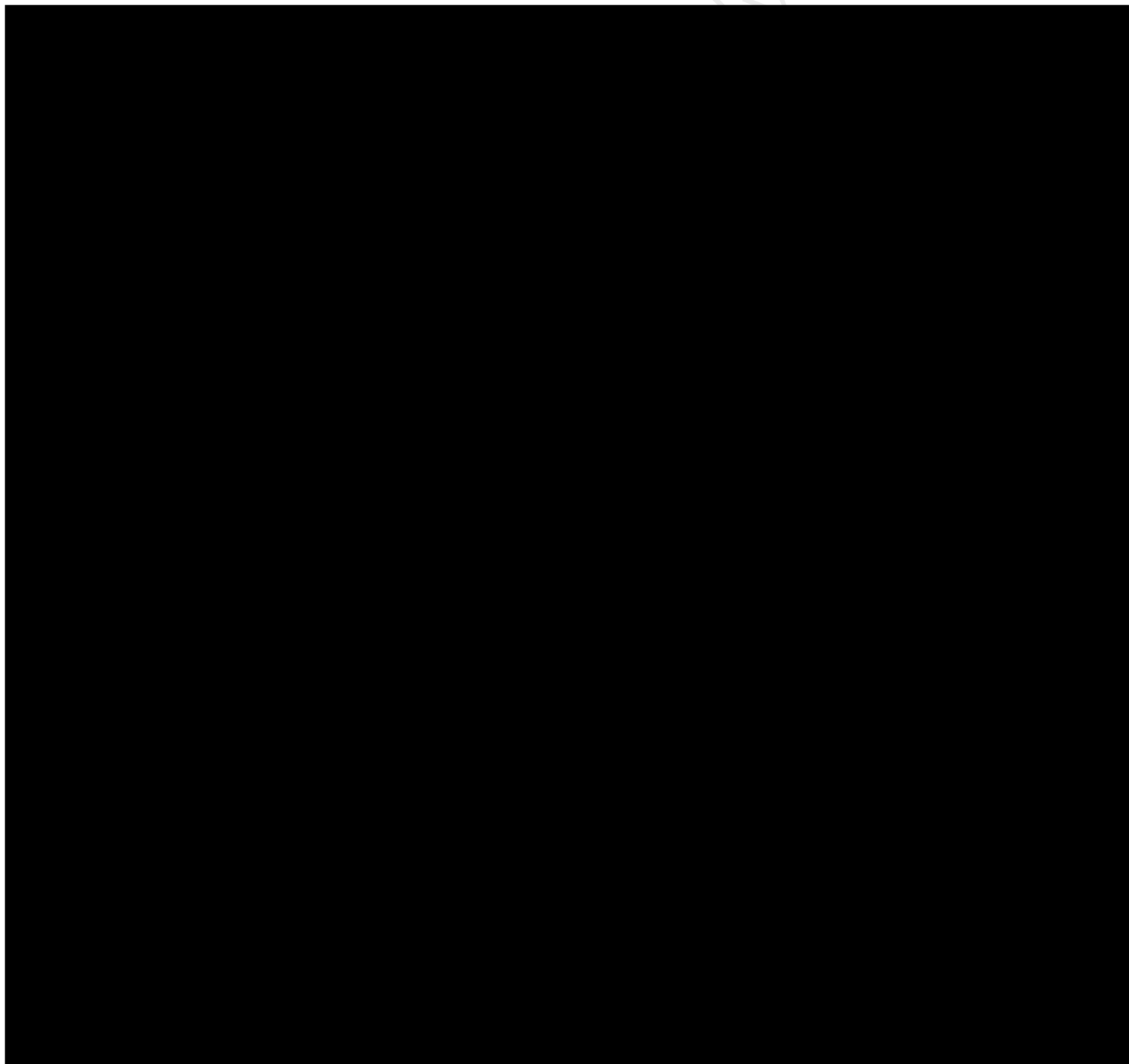
รายชื่อผู้ร่วมเดินตรวจพื้นที่

- 1.คุณนาฏยา ป่าชัยประเสริฐ/P-PS
- 2.คุณเอกกริช เทลาปาน/P-MN-MM3
- 3.คุณชนกฤต ฐิติกรขจรกุล/P-PS-OP
- 4.คุณยศวีร์ สมทอง /P-PS-TE
- 5.คุณสุลลิกษณ์ เกตุสุวรรณ /Q-SH-PO
- 6.คุณวิศรุต วิทยญาปิ้ง /Q-SH-PO

ที่	รายละเอียด	รูปภาพประกอบก่อนแก้ไข	แนวทางการดำเนินการแก้ไข	กำหนดเสร็จ	รูปภาพประกอบหลังแก้ไข	หน่วยงานที่รับผิดชอบ	สถานะ
1	ให้ดำเนินการเปลี่ยนถุงทราย/จัดเก็บกระสอบทรายที่ชำรุด			30/6/2568		Q-SH-PO	Closed
2	พาลเทที่วางถัง 200 ลิตรชำรุด ให้ดำเนินการเปลี่ยนพาลเทใหม่ เนื่องจากมีโอกาสทำไฟถึงล้มลงมาได้			30/6/2568		Q-SH-PO	Closed
3	ถัง IBC ที่มีของอยู่ด้านในที่วางอยู่ชั้น3 ให้นำลงมาจัดเรียงด้านล่างแทน Note : ถัง IBC ที่มีของอยู่ด้านในวางซ้อนกันได้ไม่เกิน 2 ชั้น			30/6/2568		Q-SH-PO	Closed



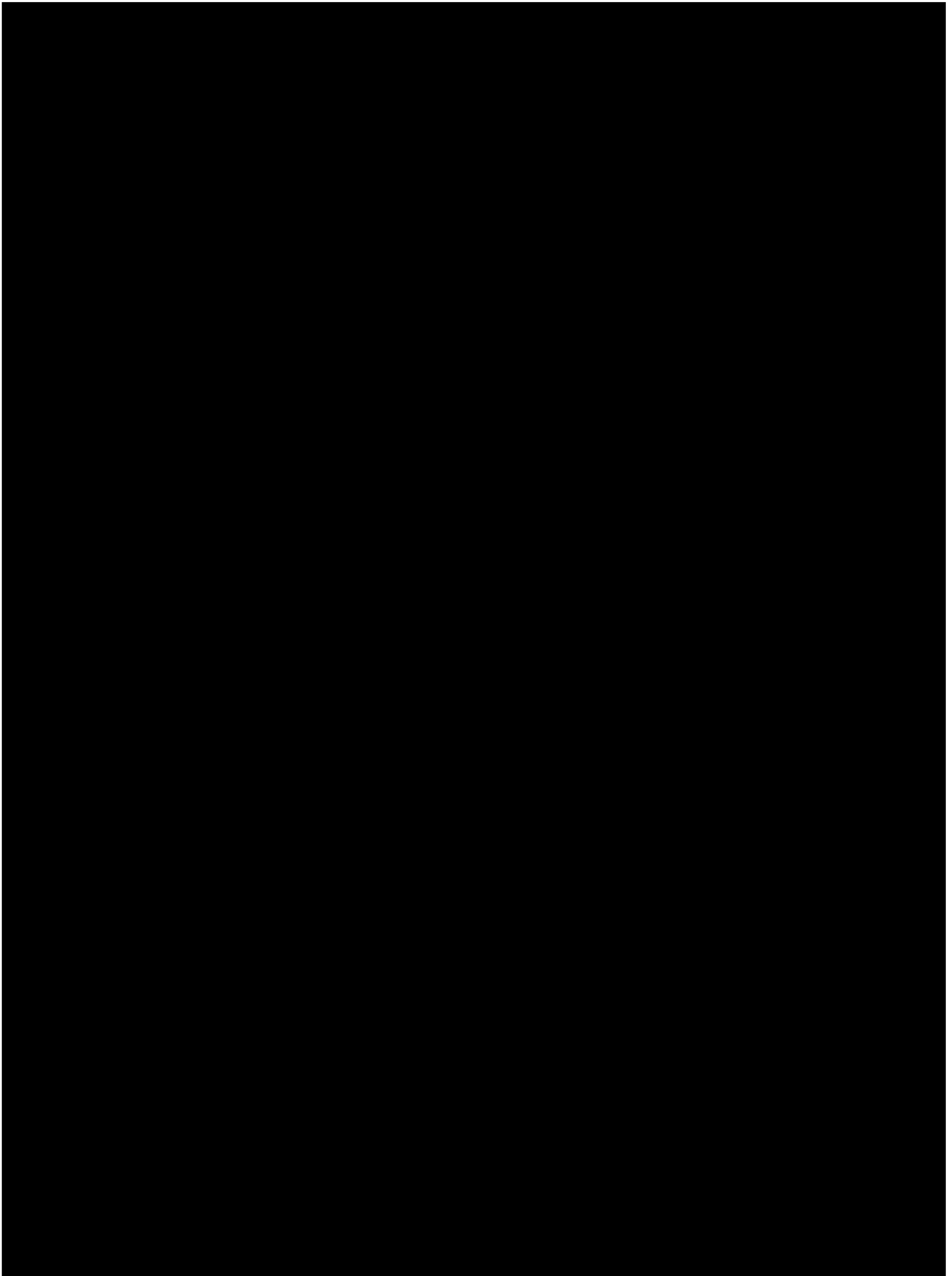
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

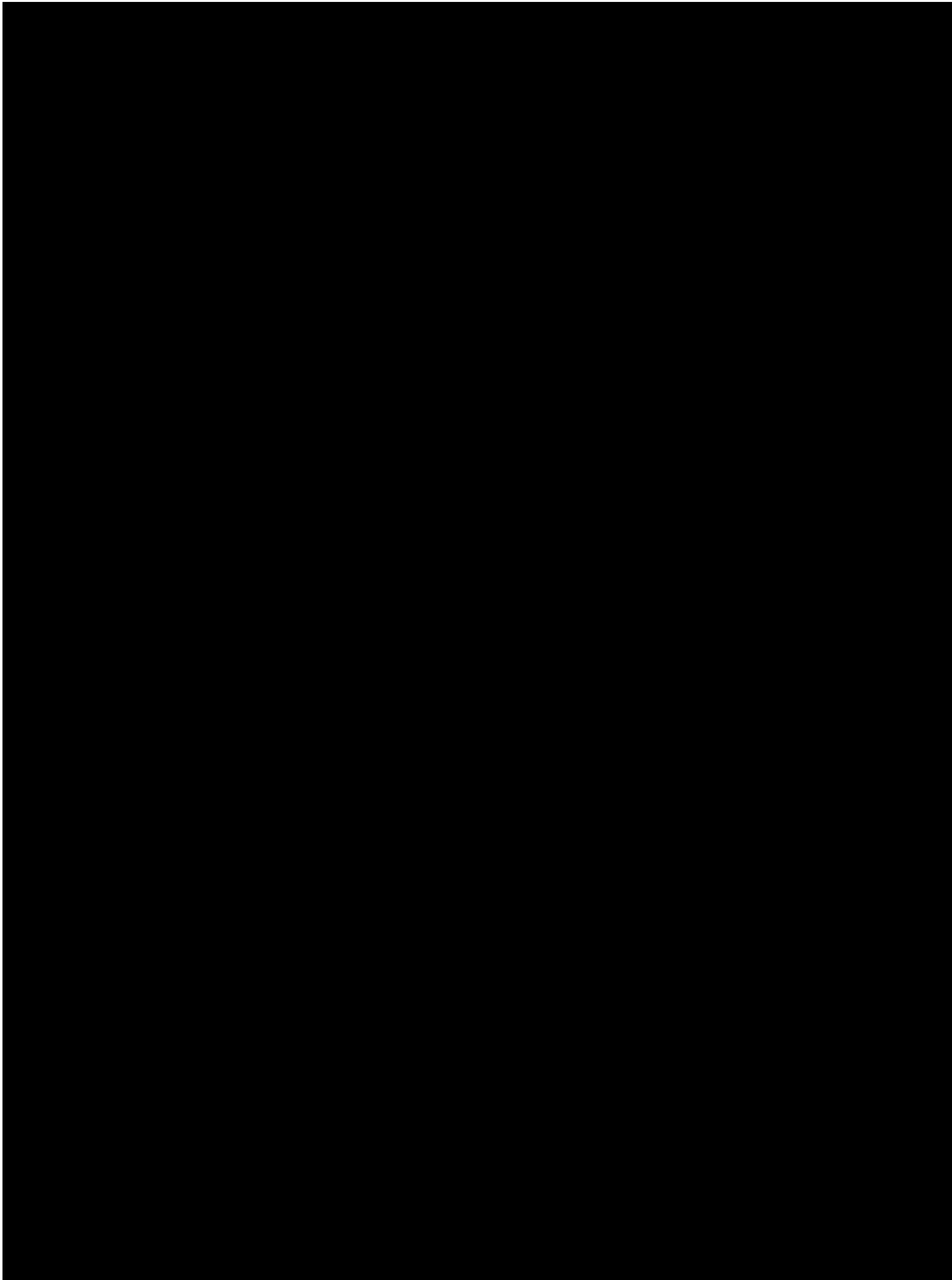
P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

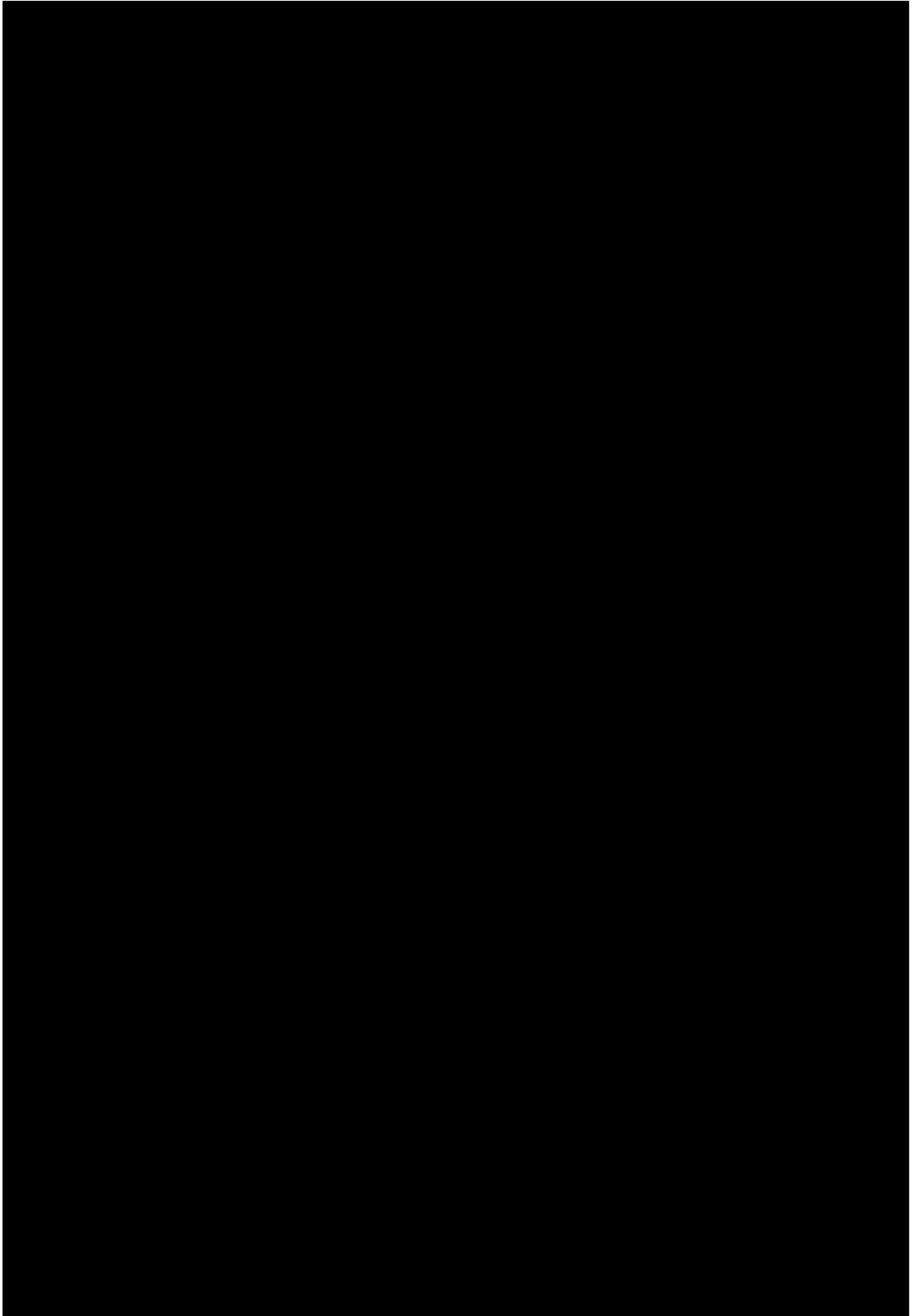
P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

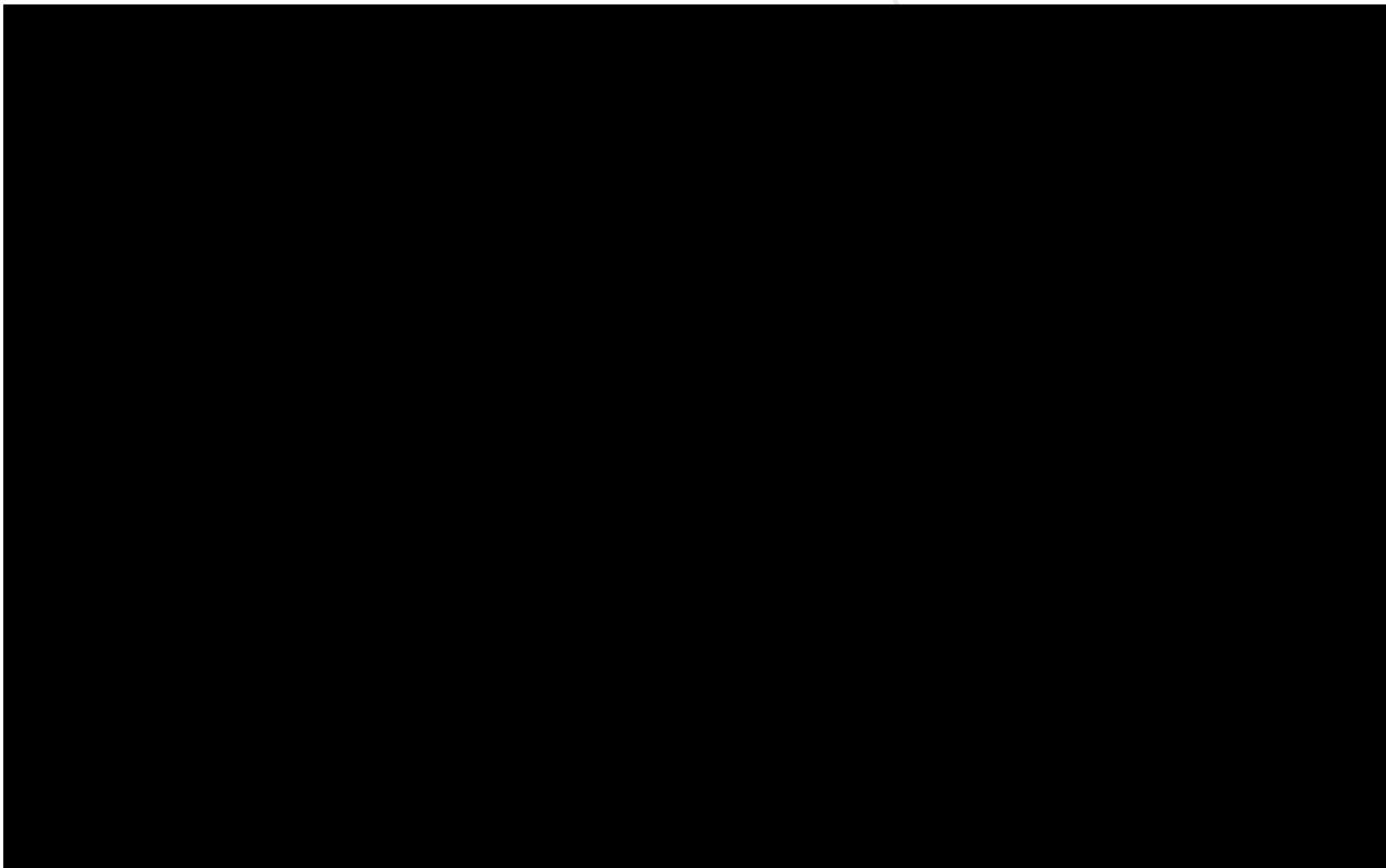
P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารการจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

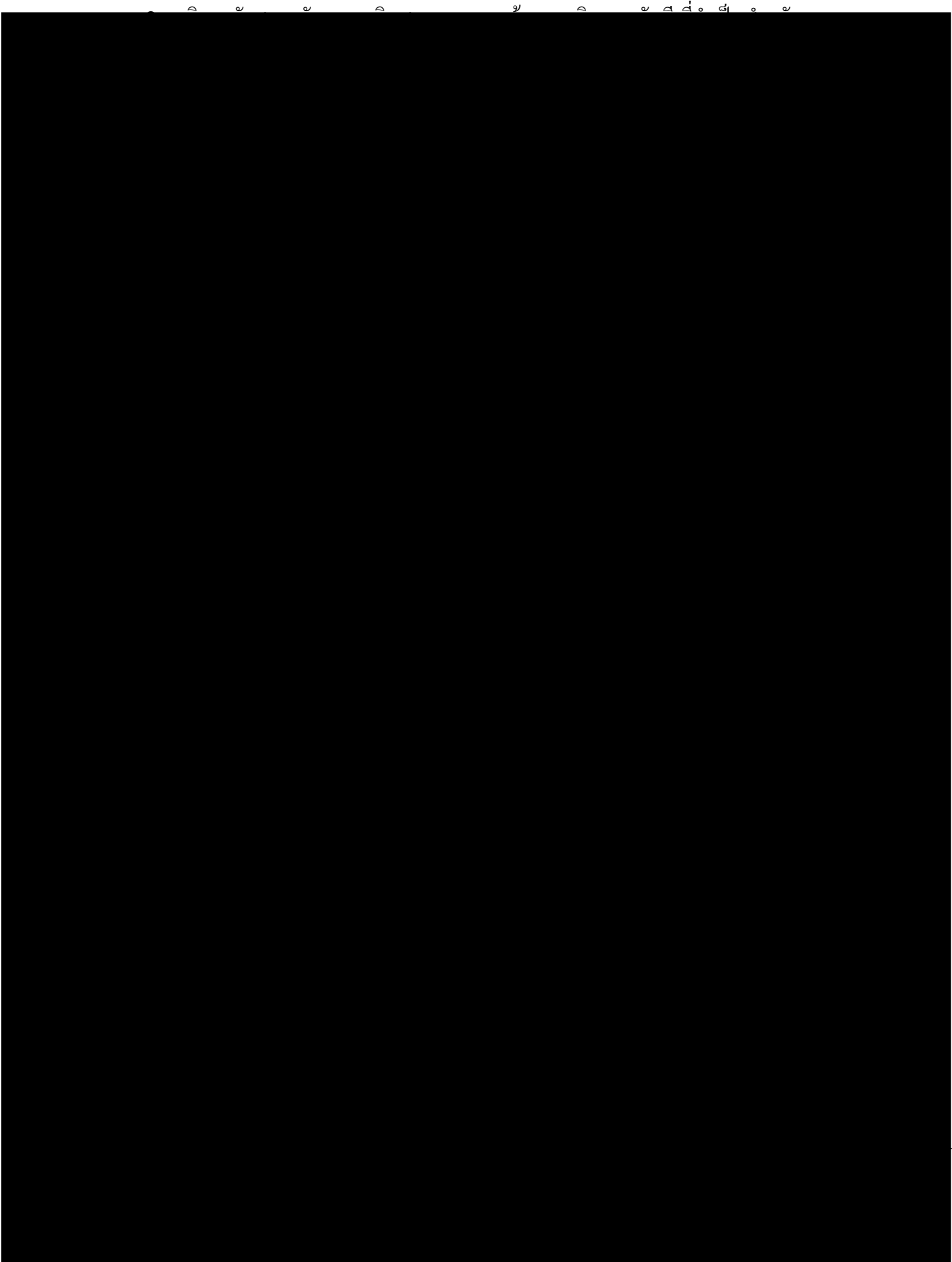
P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารการจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะ
วิกฤต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารการจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต





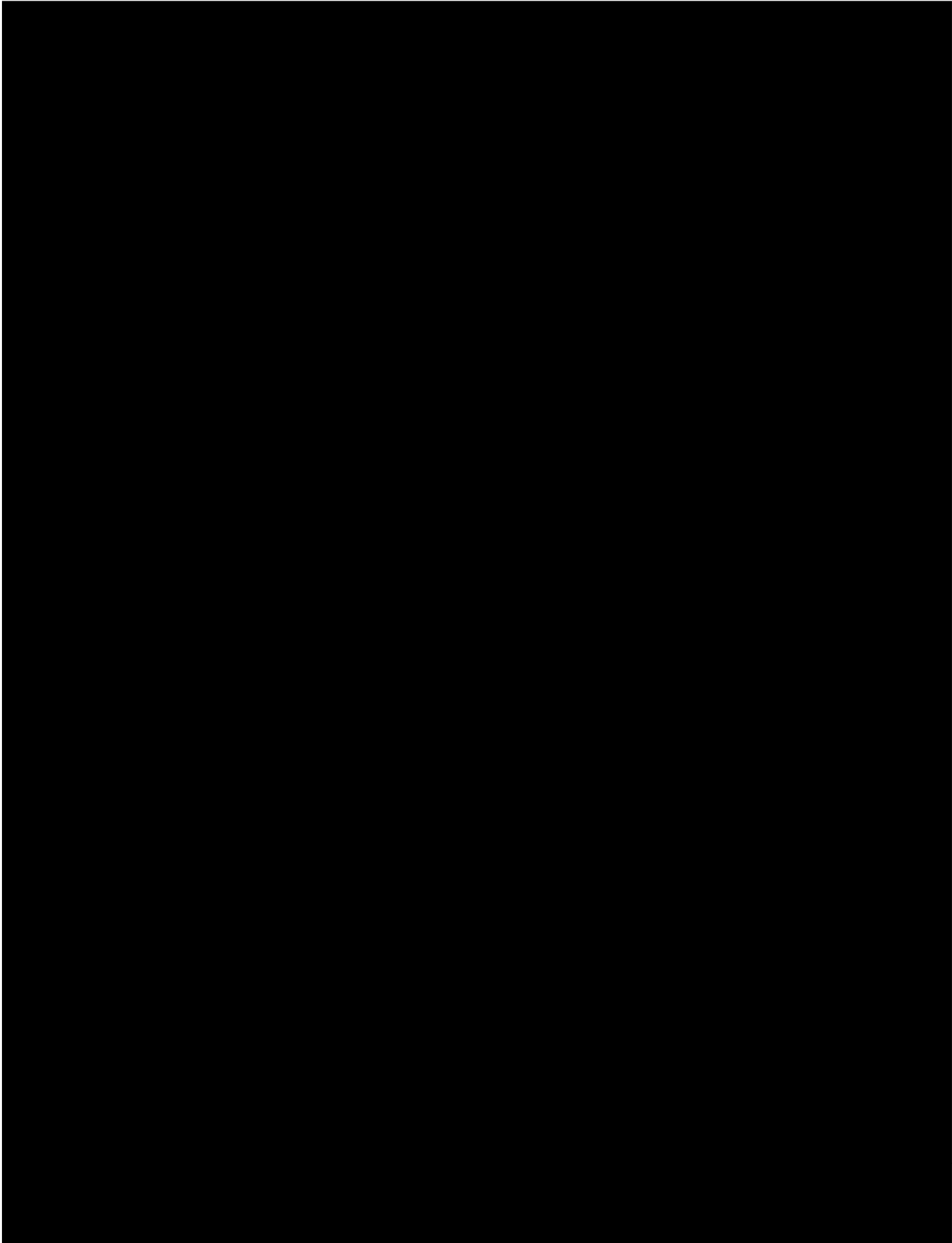
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

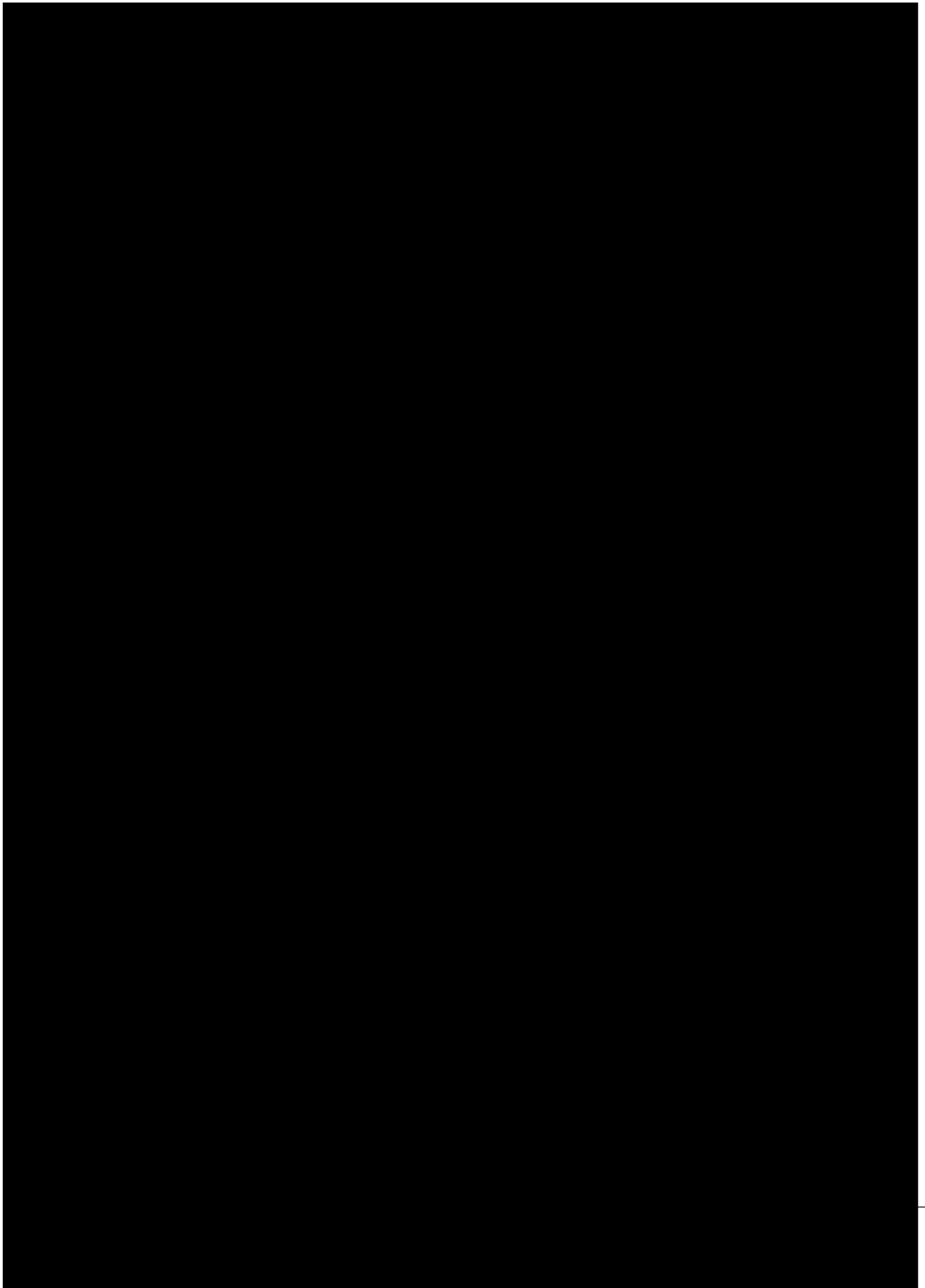
P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

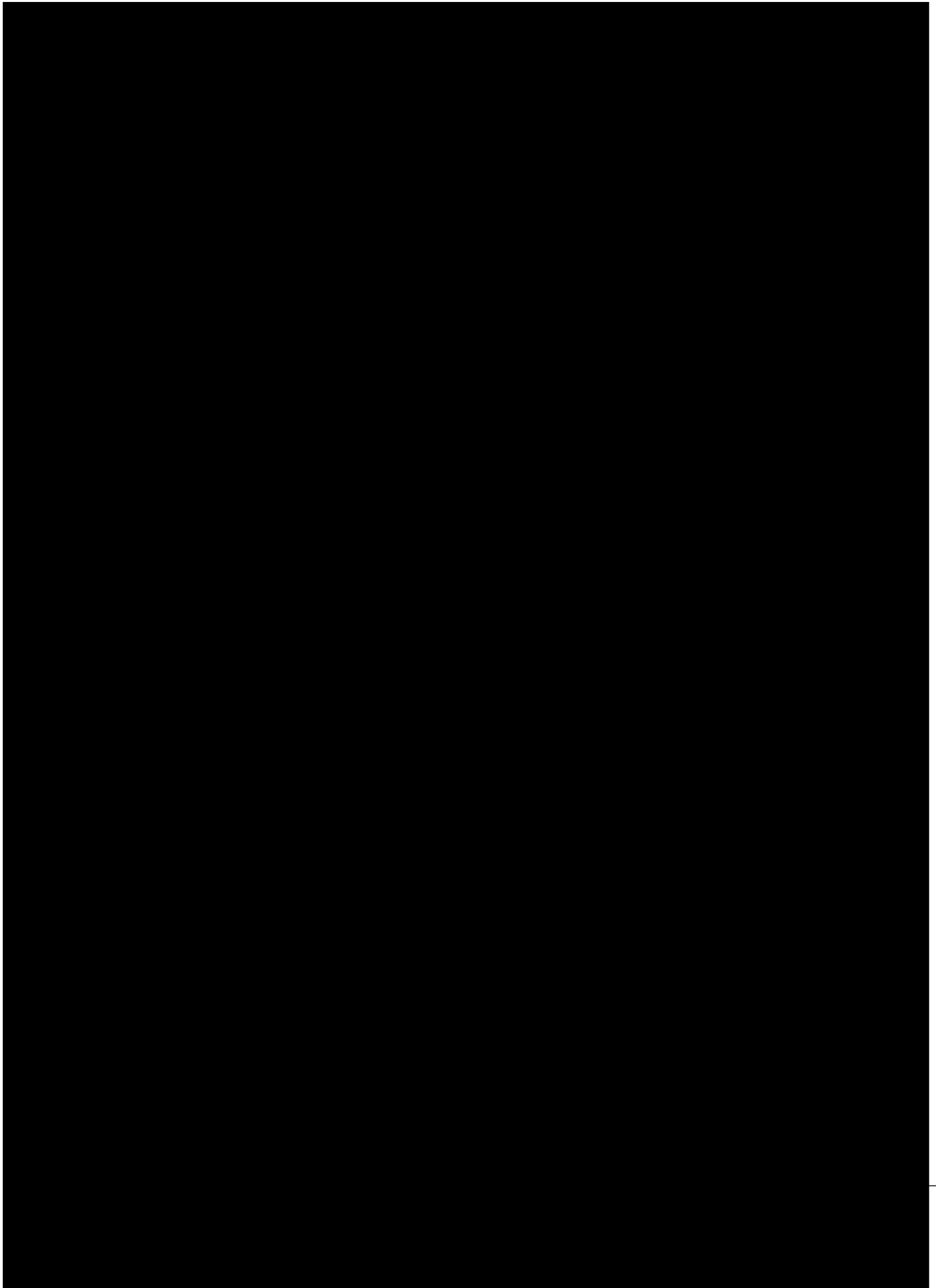
P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต

Internal



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

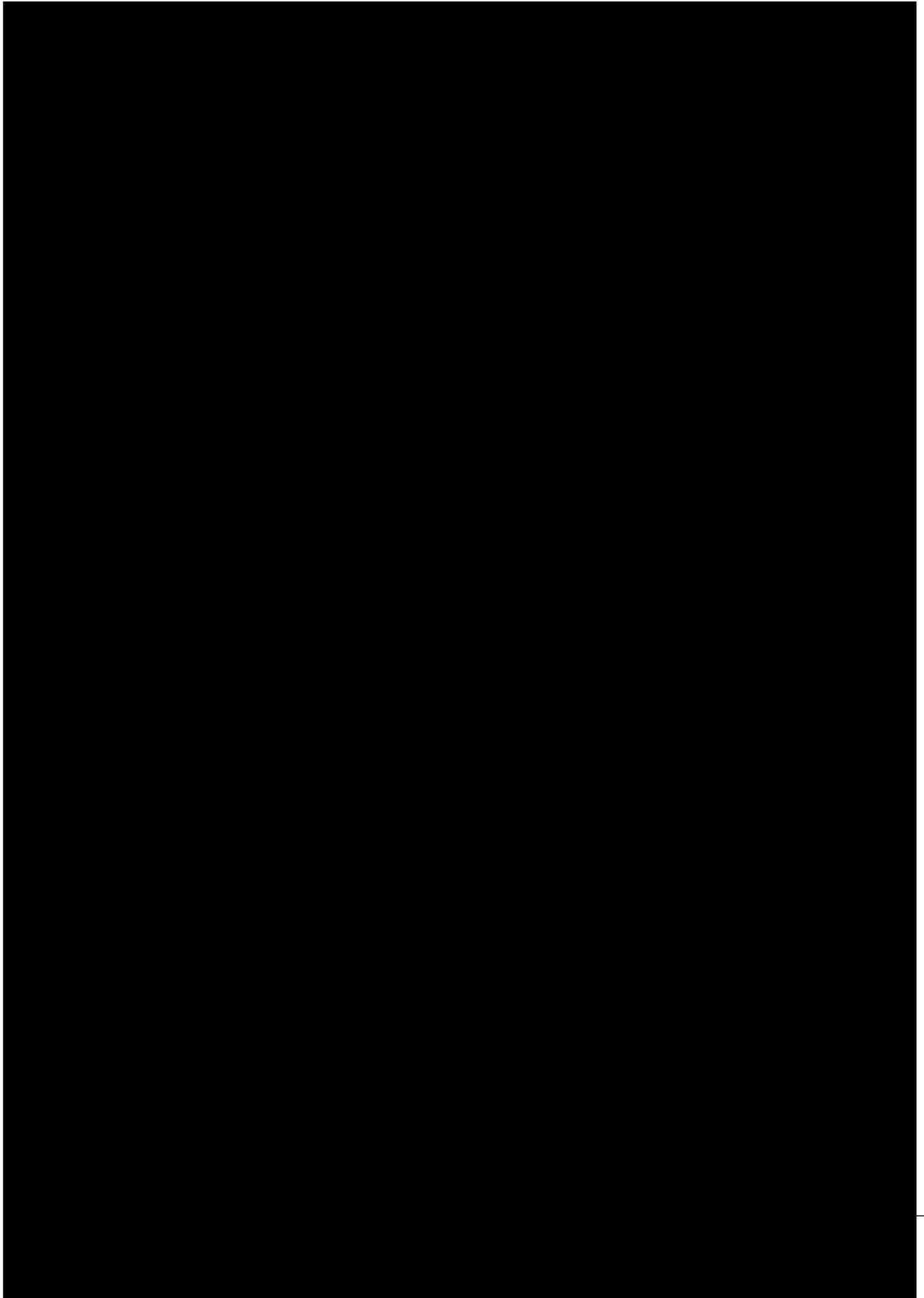
P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารการจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

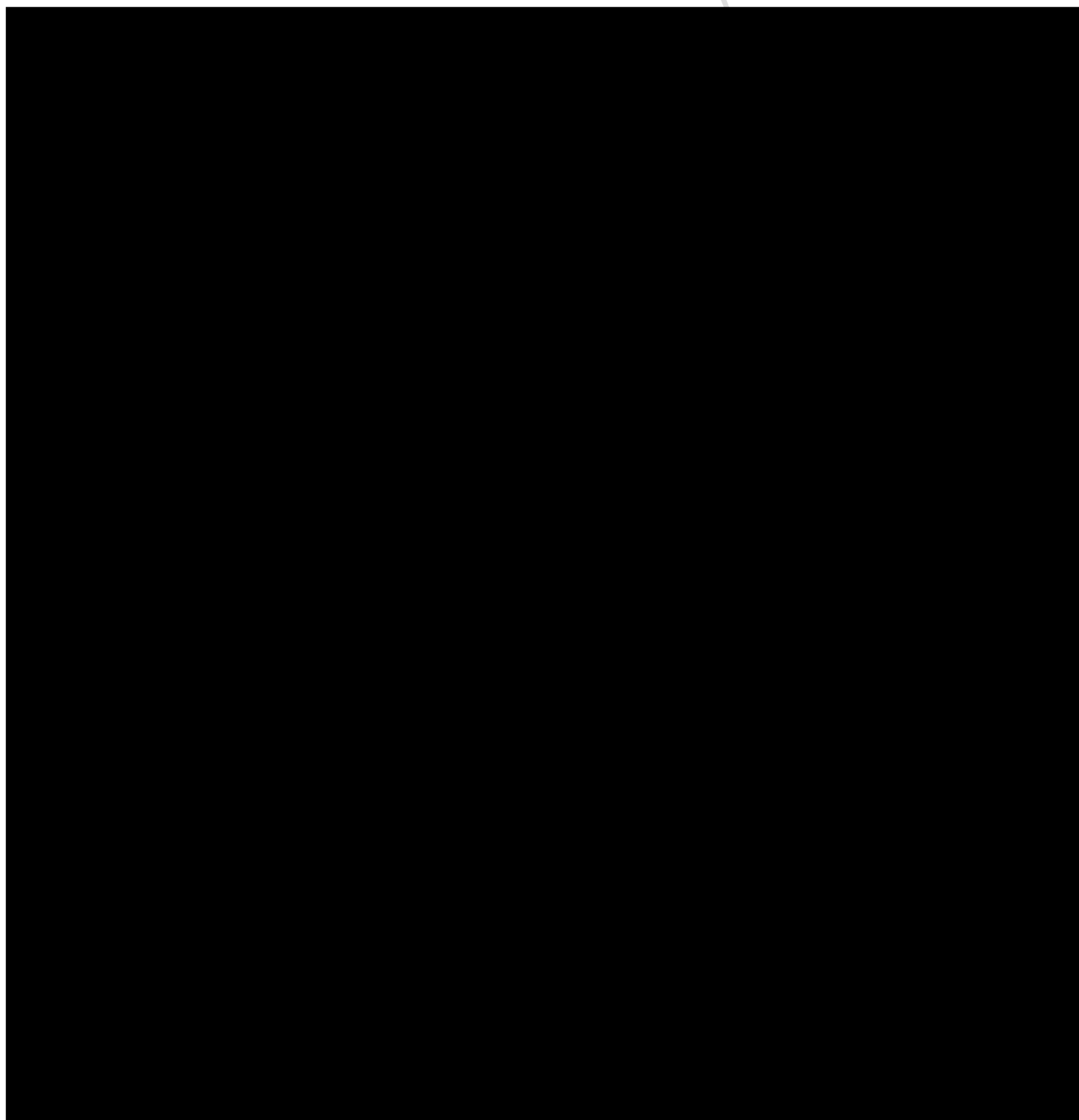
P-(Q-SH-CM)-003: แผนการบริหารจัดการ
ภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต

ภาคผนวก ข.39

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



The first part of the paper discusses the importance of the research and the objectives of the study. It then presents a literature review of the existing research on the topic. The second part of the paper describes the methodology used in the study, including the data collection and analysis techniques. The third part of the paper presents the results of the study, and the fourth part discusses the conclusions and implications of the findings.

The study was conducted using a quantitative research design. Data was collected from a sample of 100 participants using a survey questionnaire. The data was then analyzed using statistical software to determine the relationships between the variables of interest.

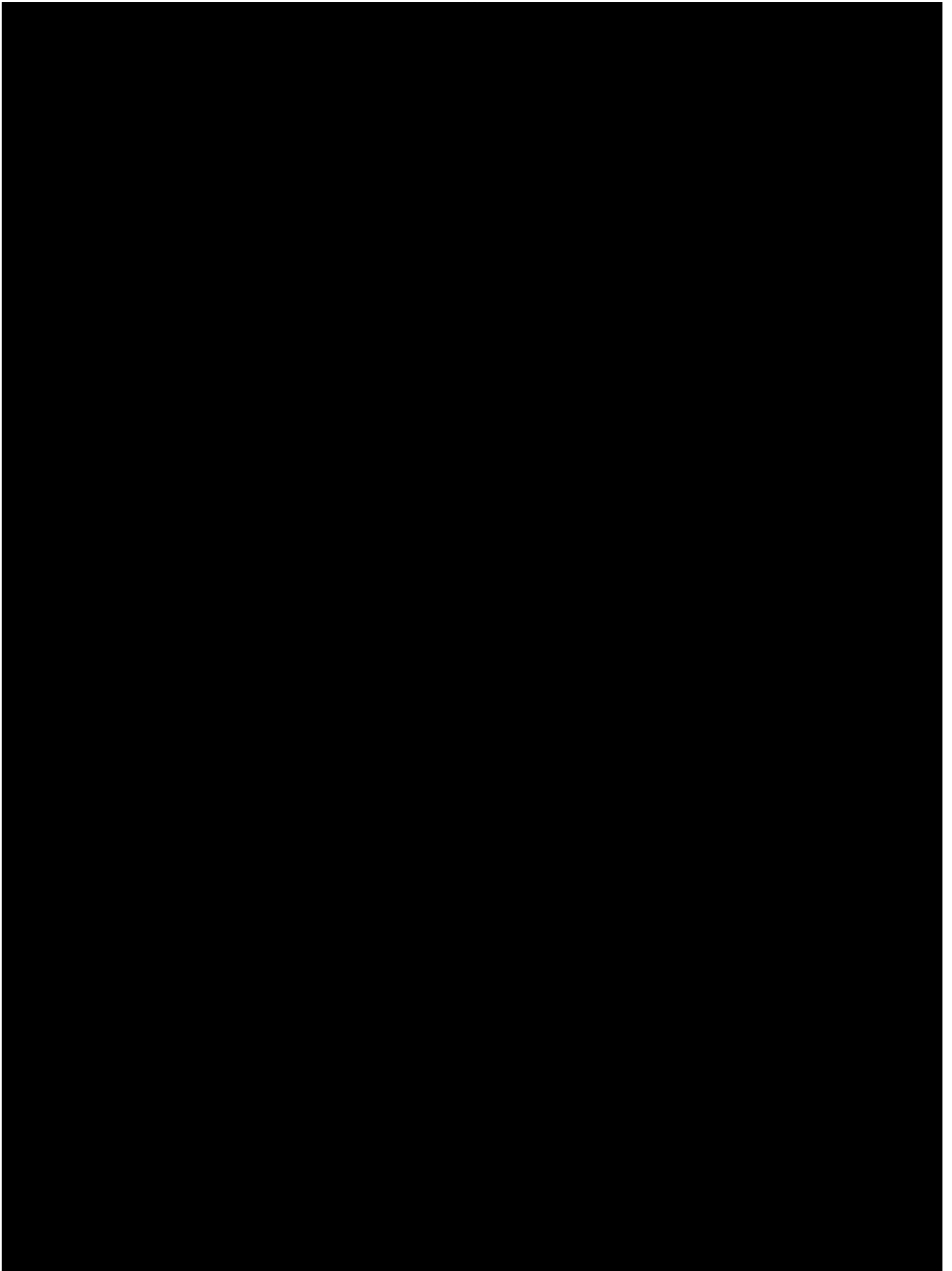
The results of the study indicate that there is a significant positive relationship between the variables of interest. This finding is consistent with the previous research in the field. The implications of these findings suggest that the variables of interest are important factors in the study of the topic.

In conclusion, the study has shown that the variables of interest are important factors in the study of the topic. The findings of the study have implications for future research in the field.



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

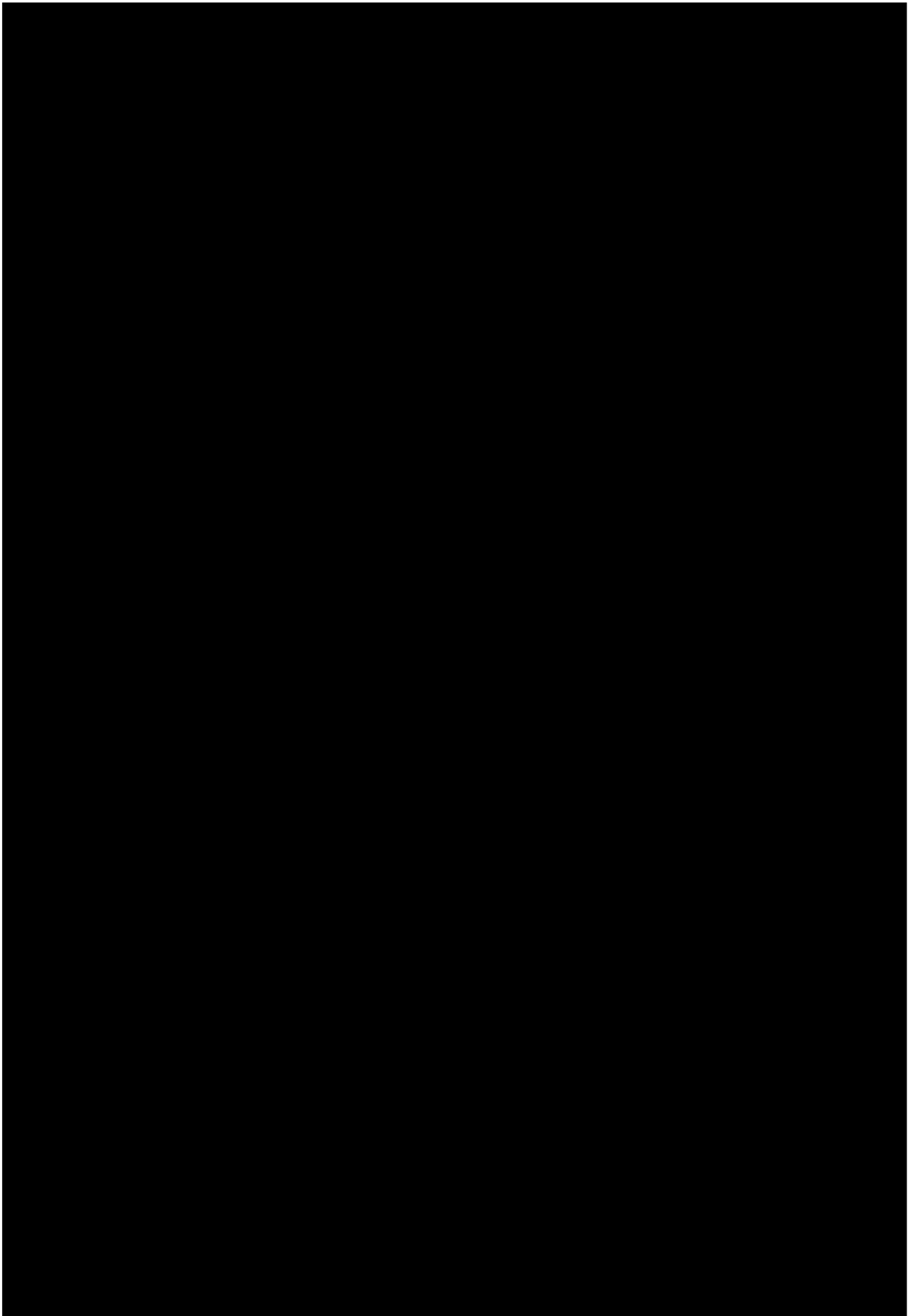
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

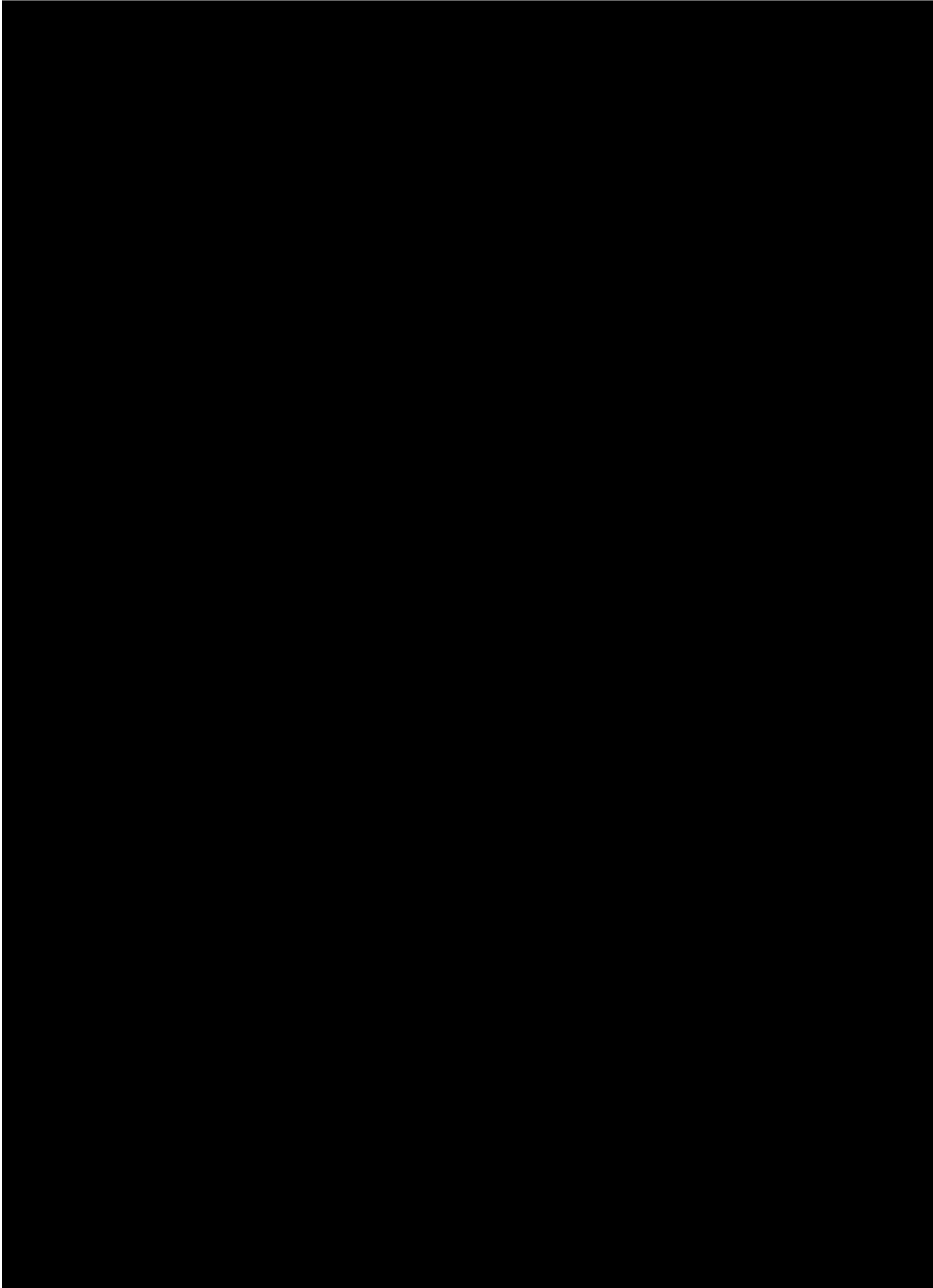
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

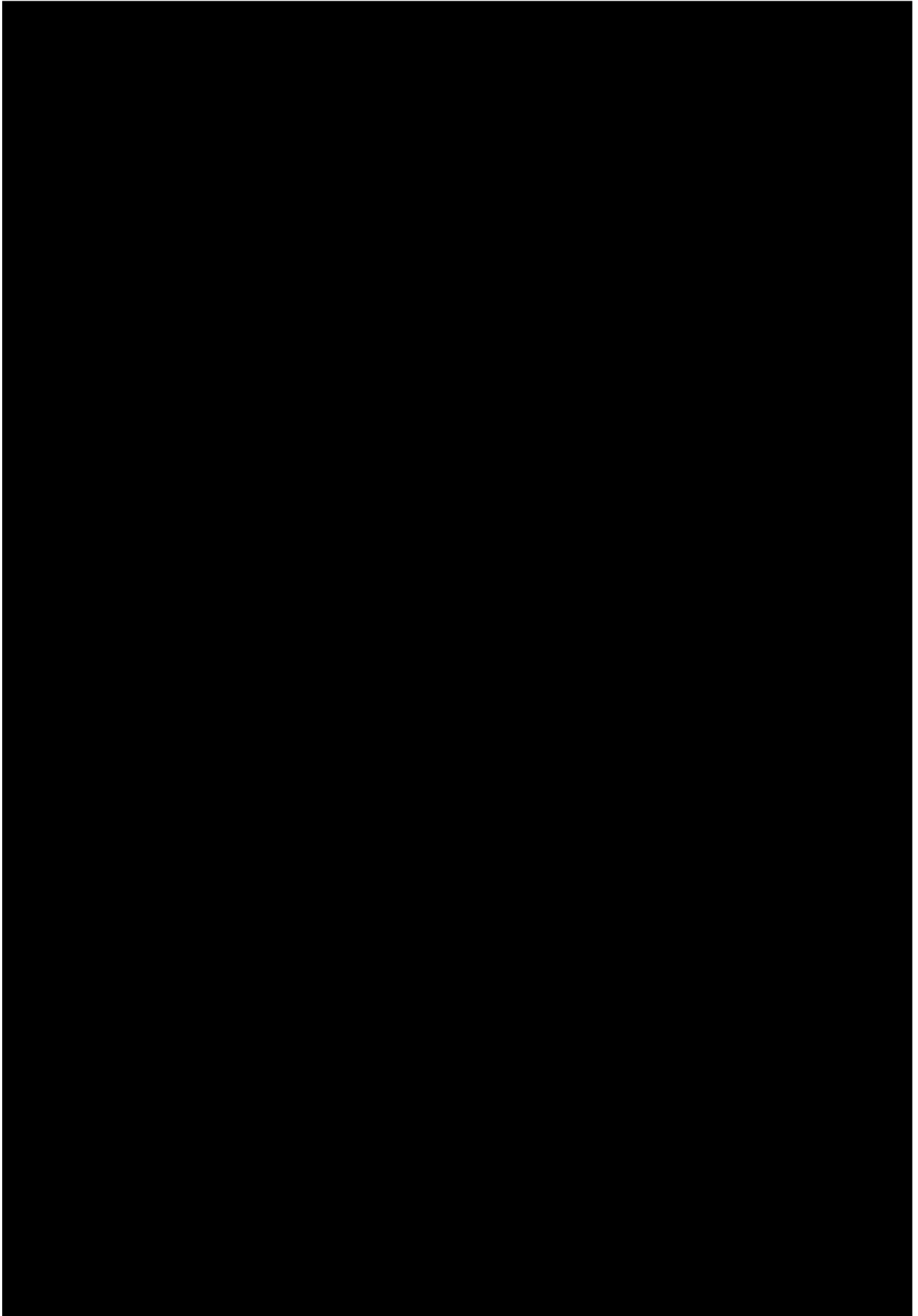
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

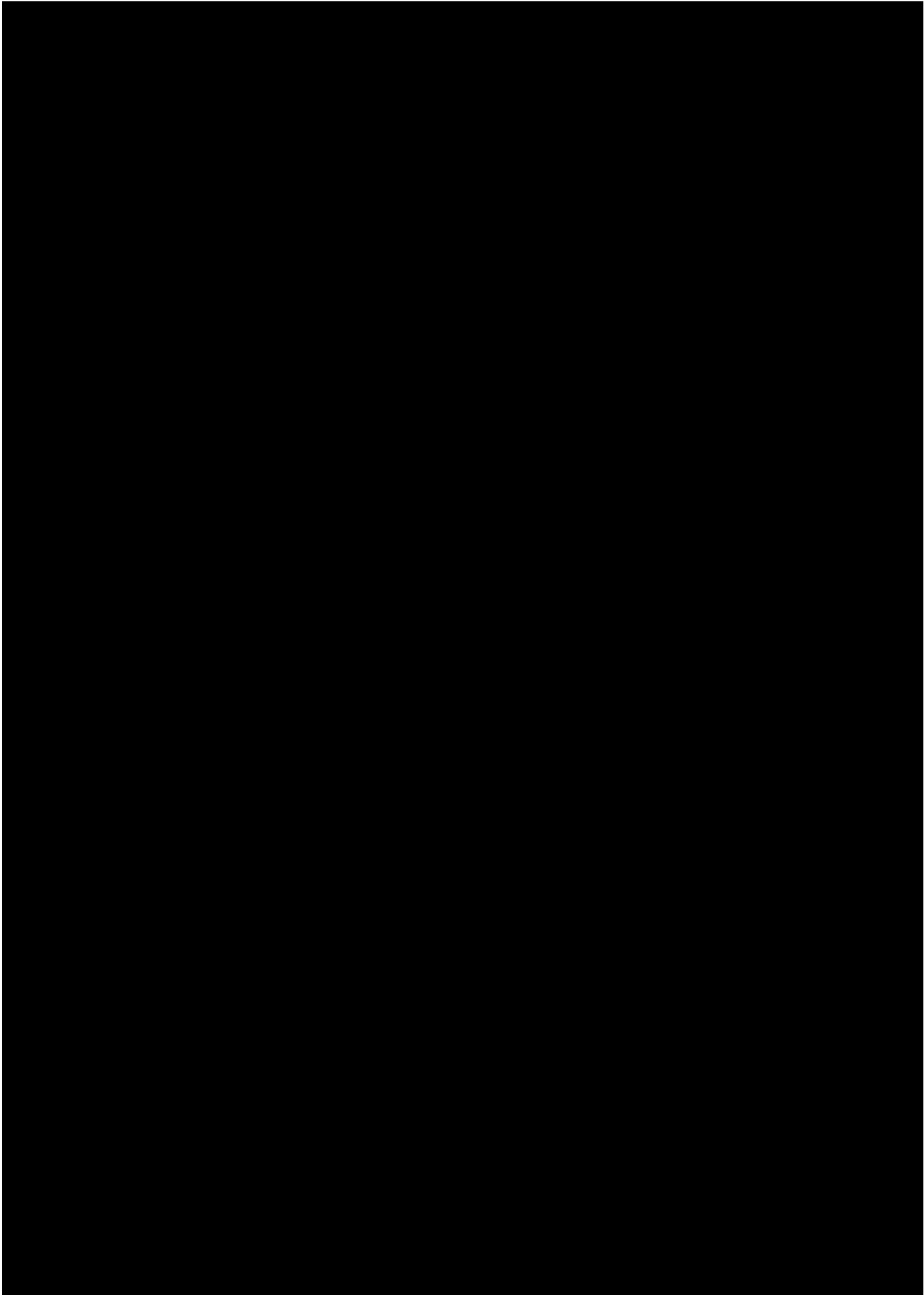
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



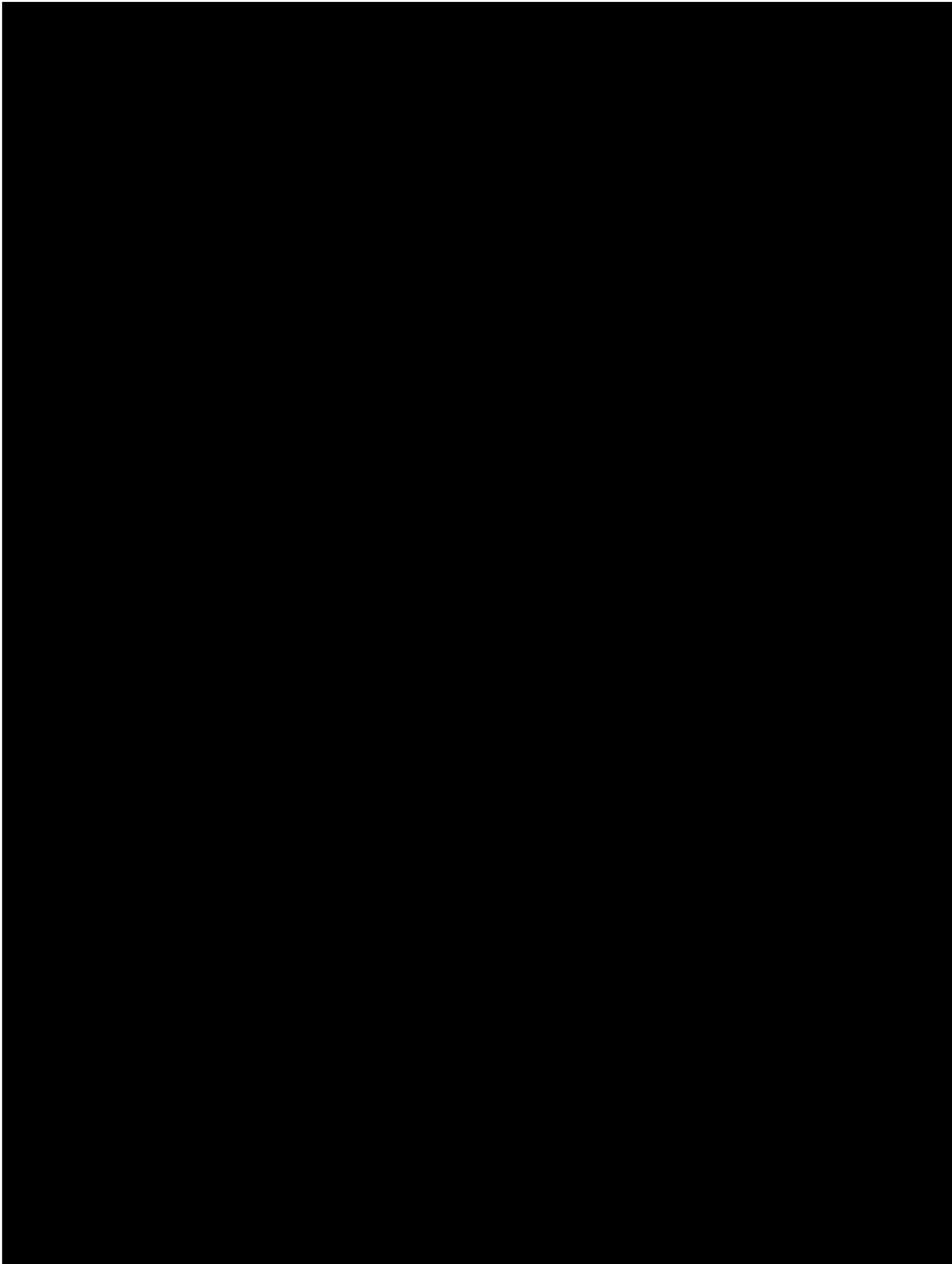
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

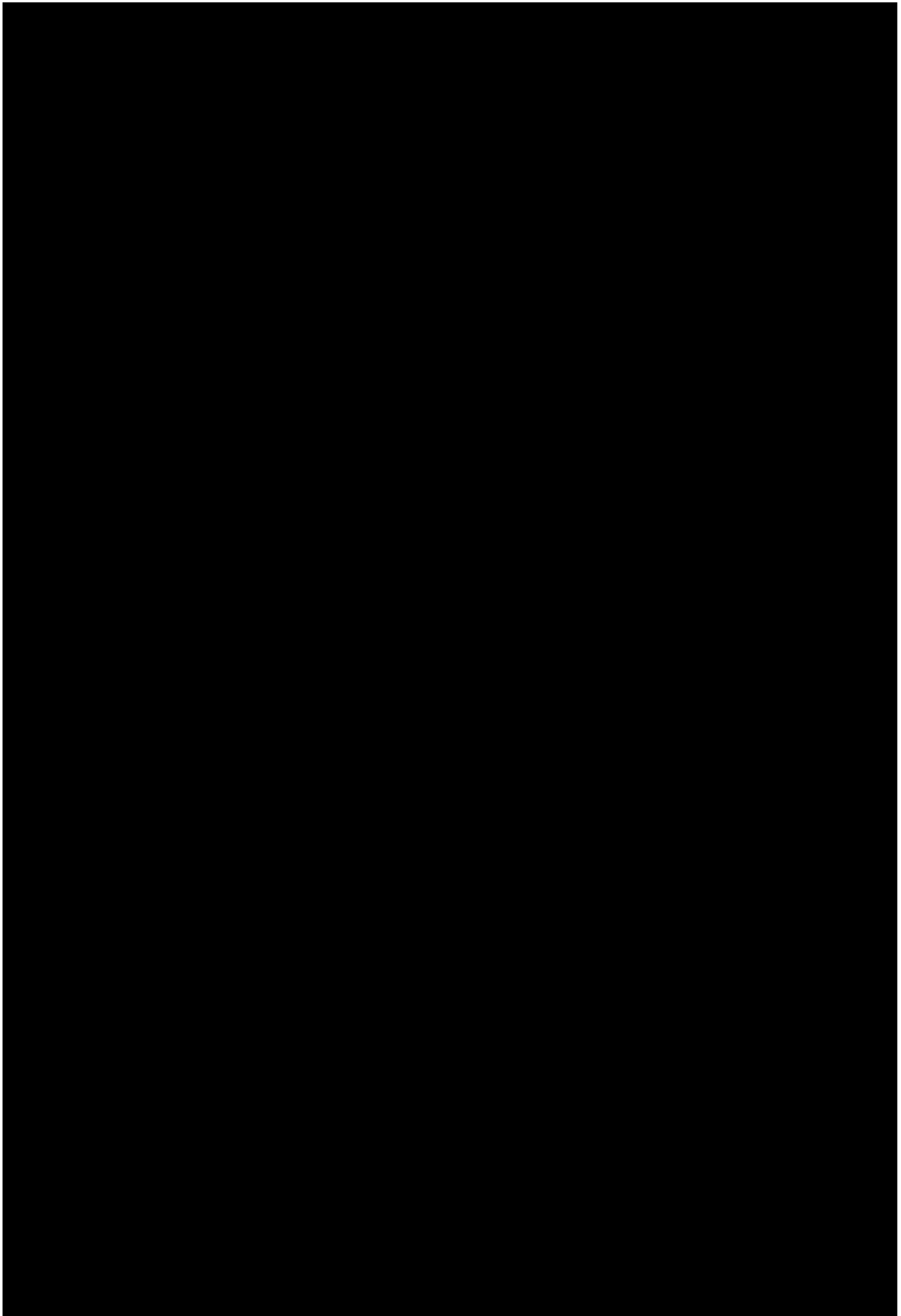
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

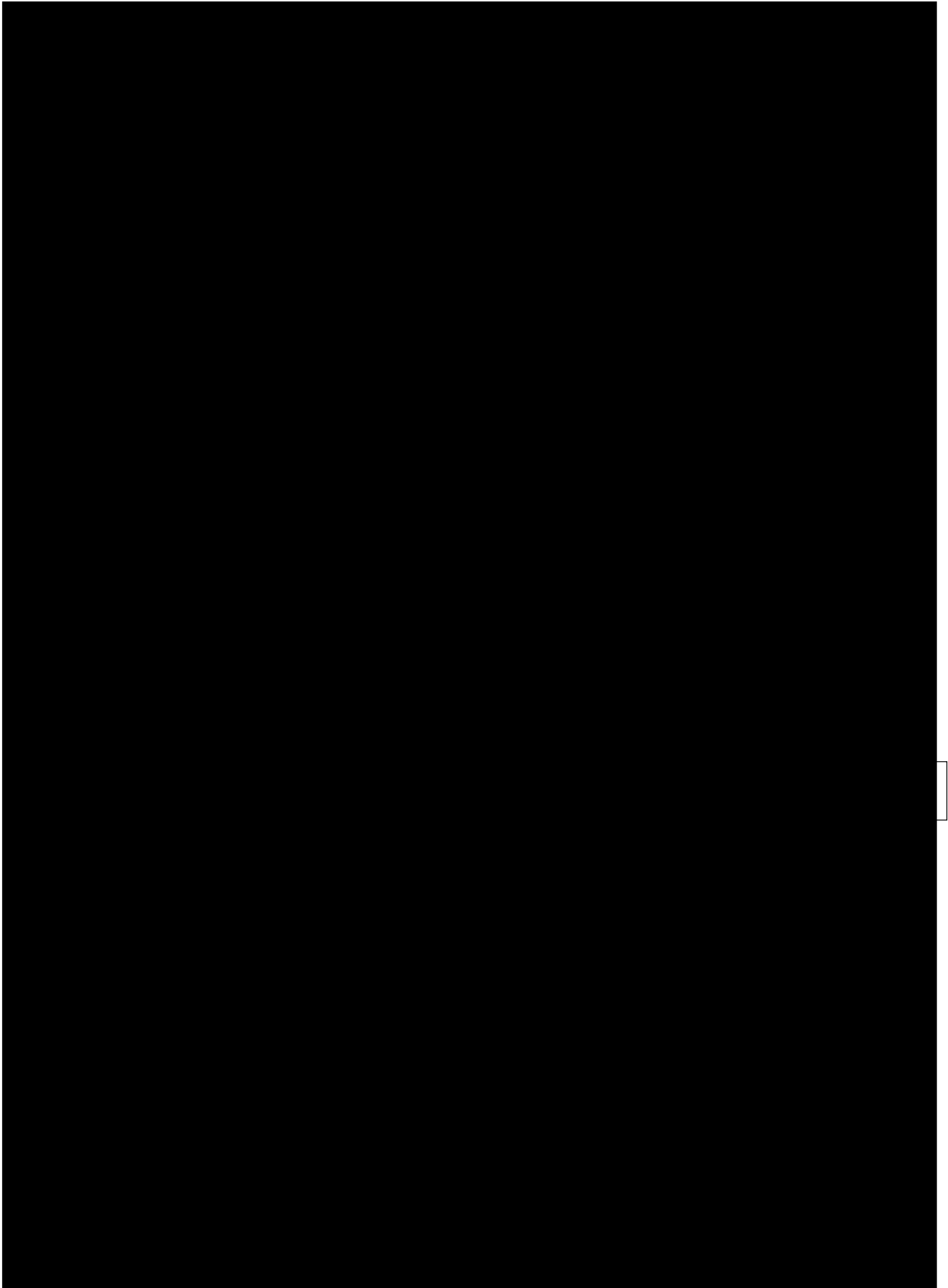
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

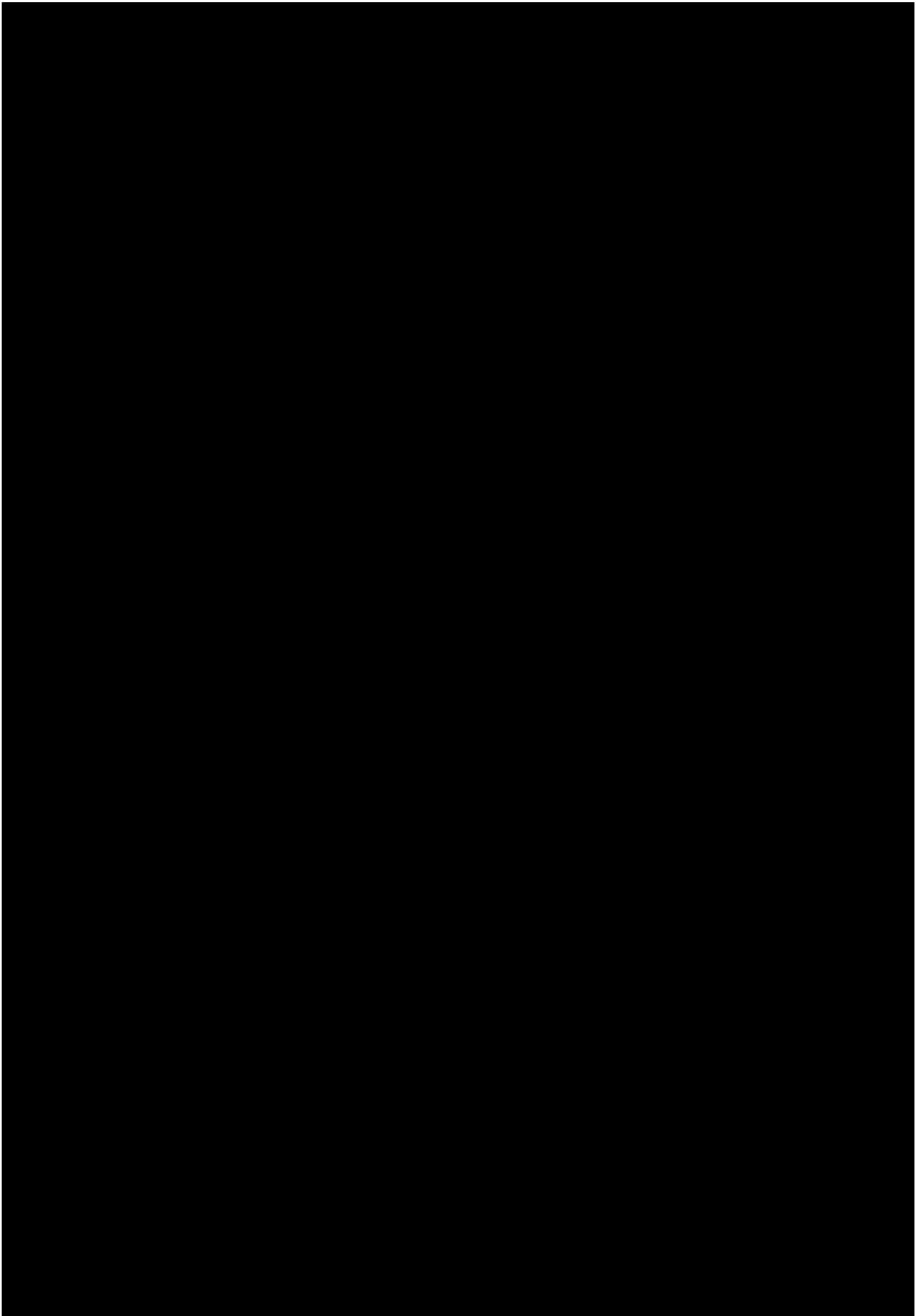
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

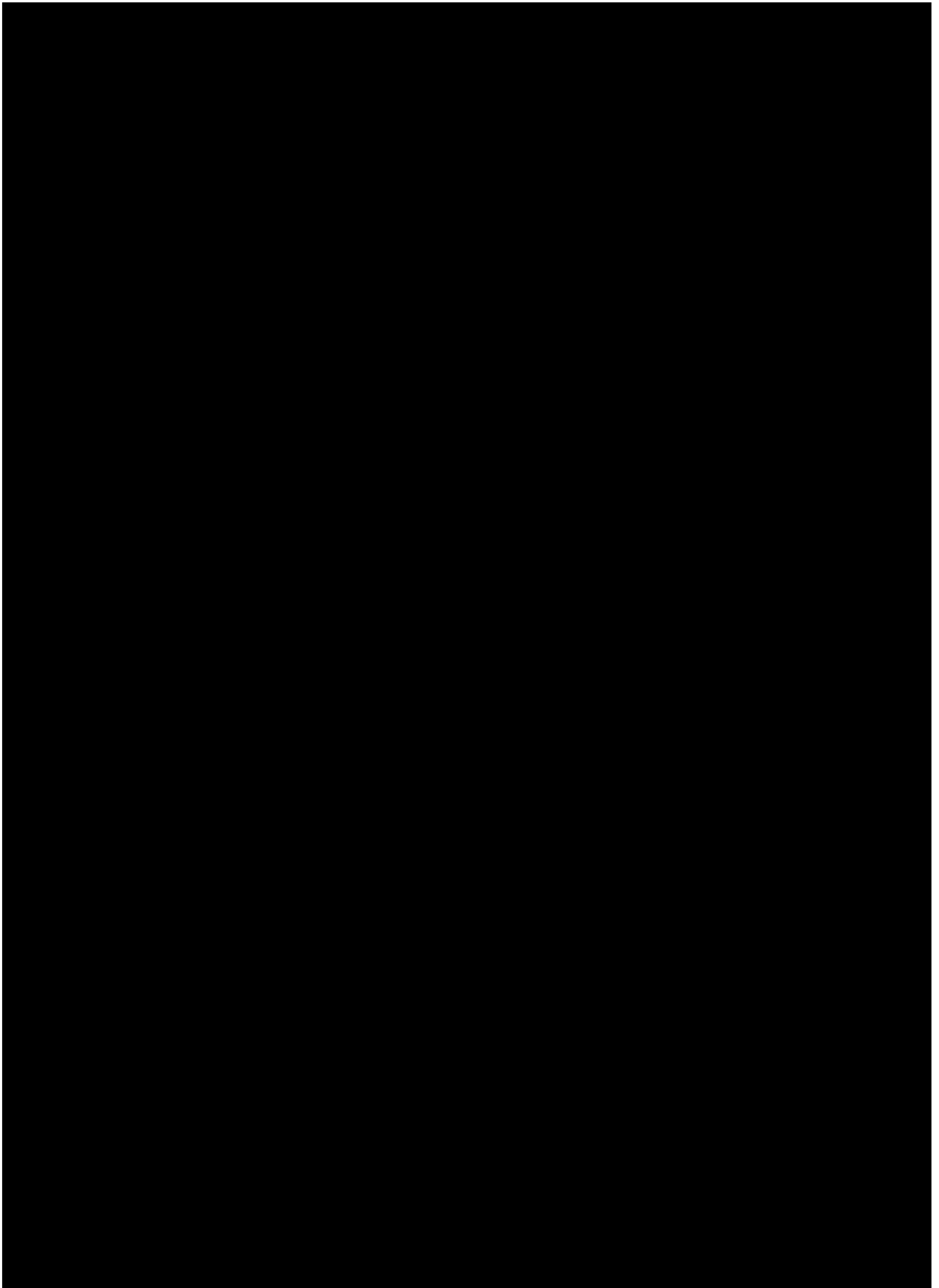
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ป
ส
ห
*



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

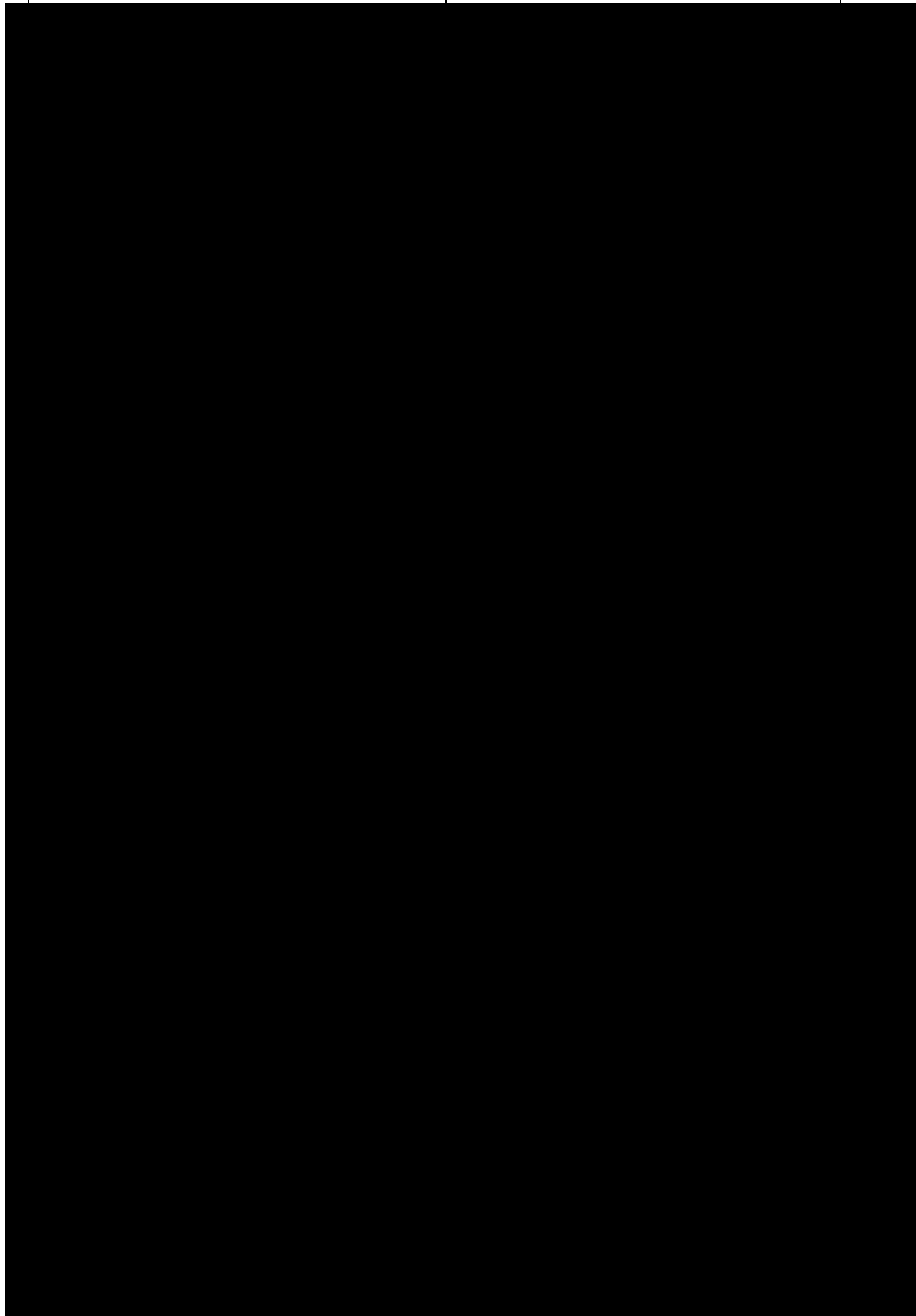
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





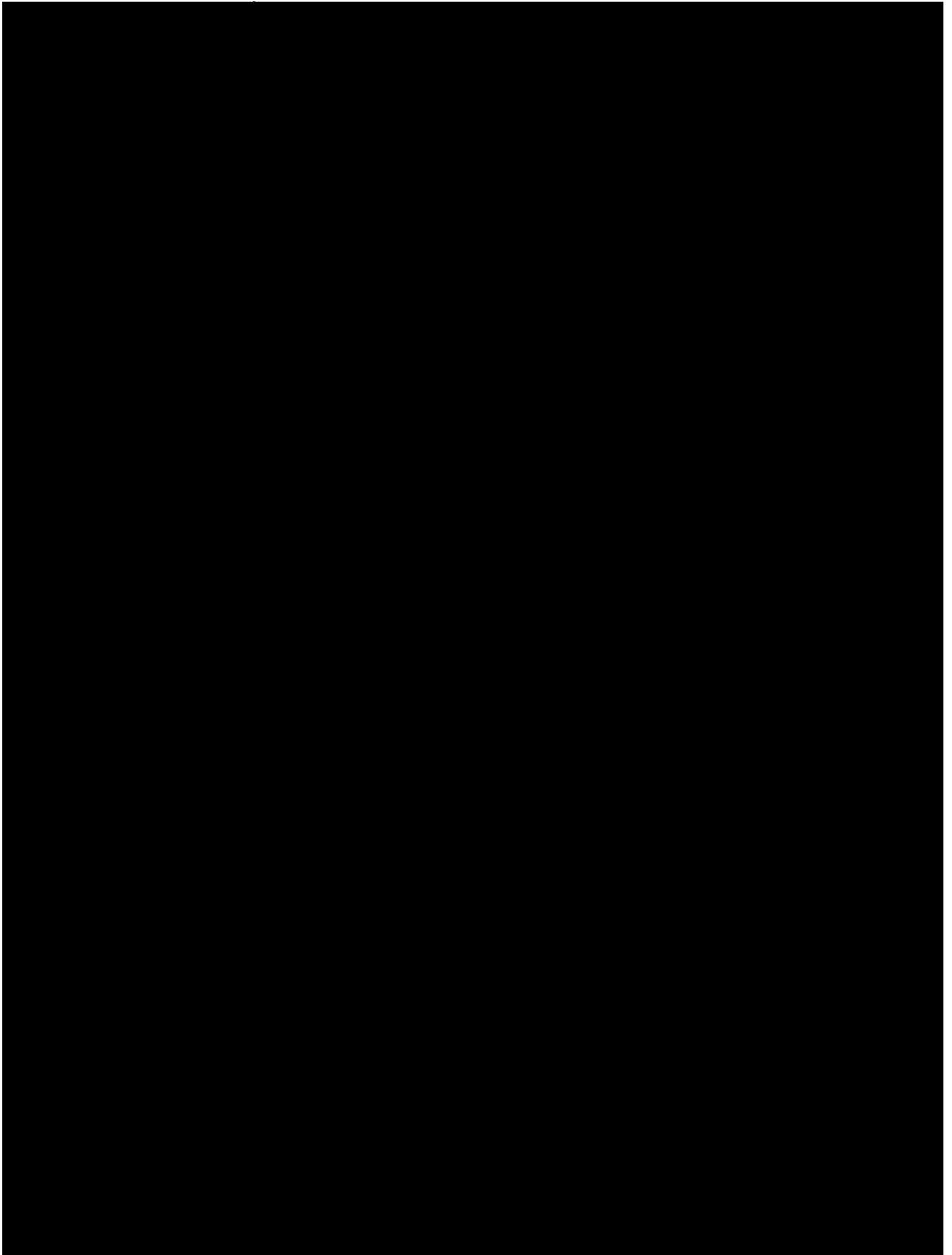
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





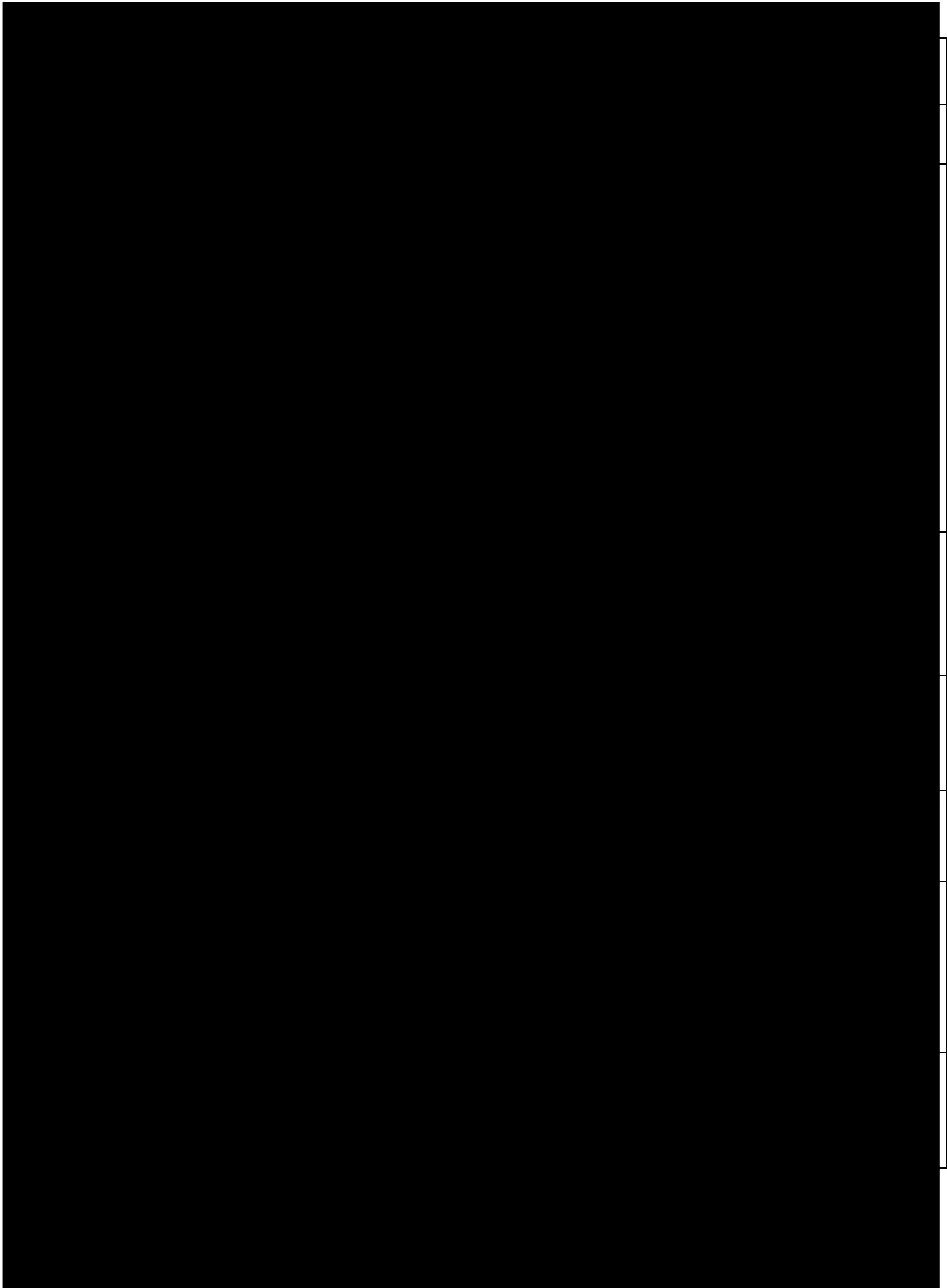
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



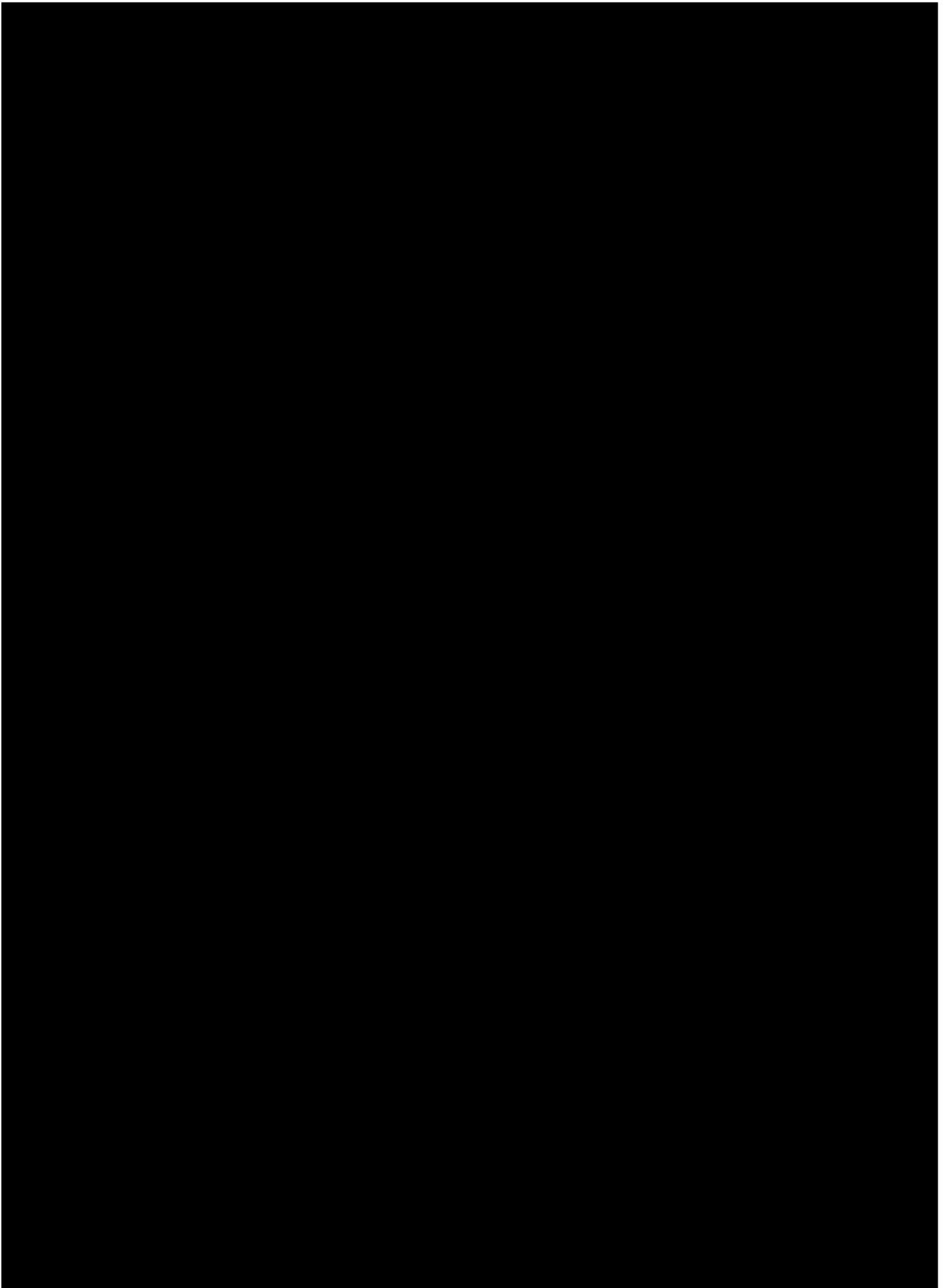
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





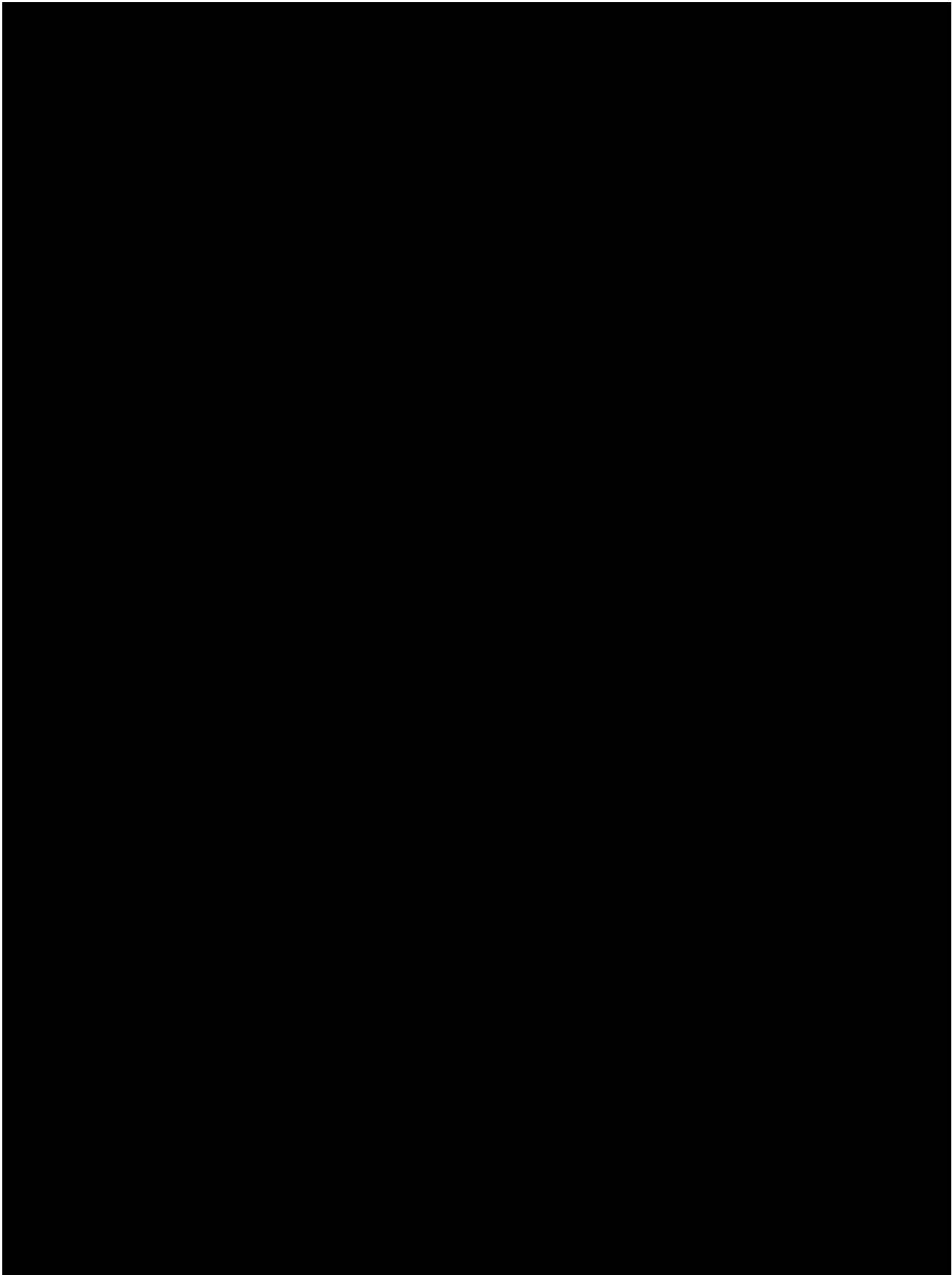
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

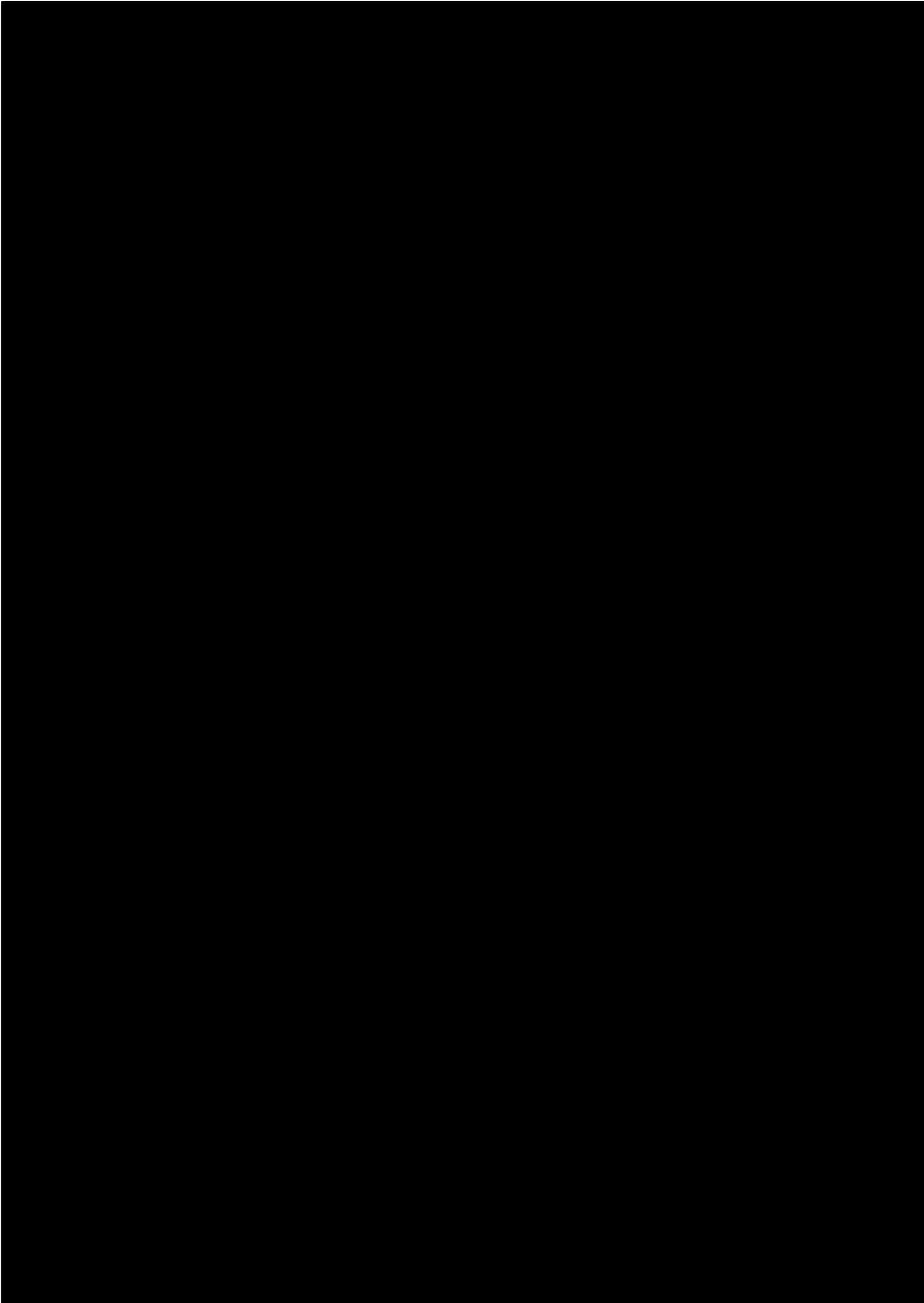
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

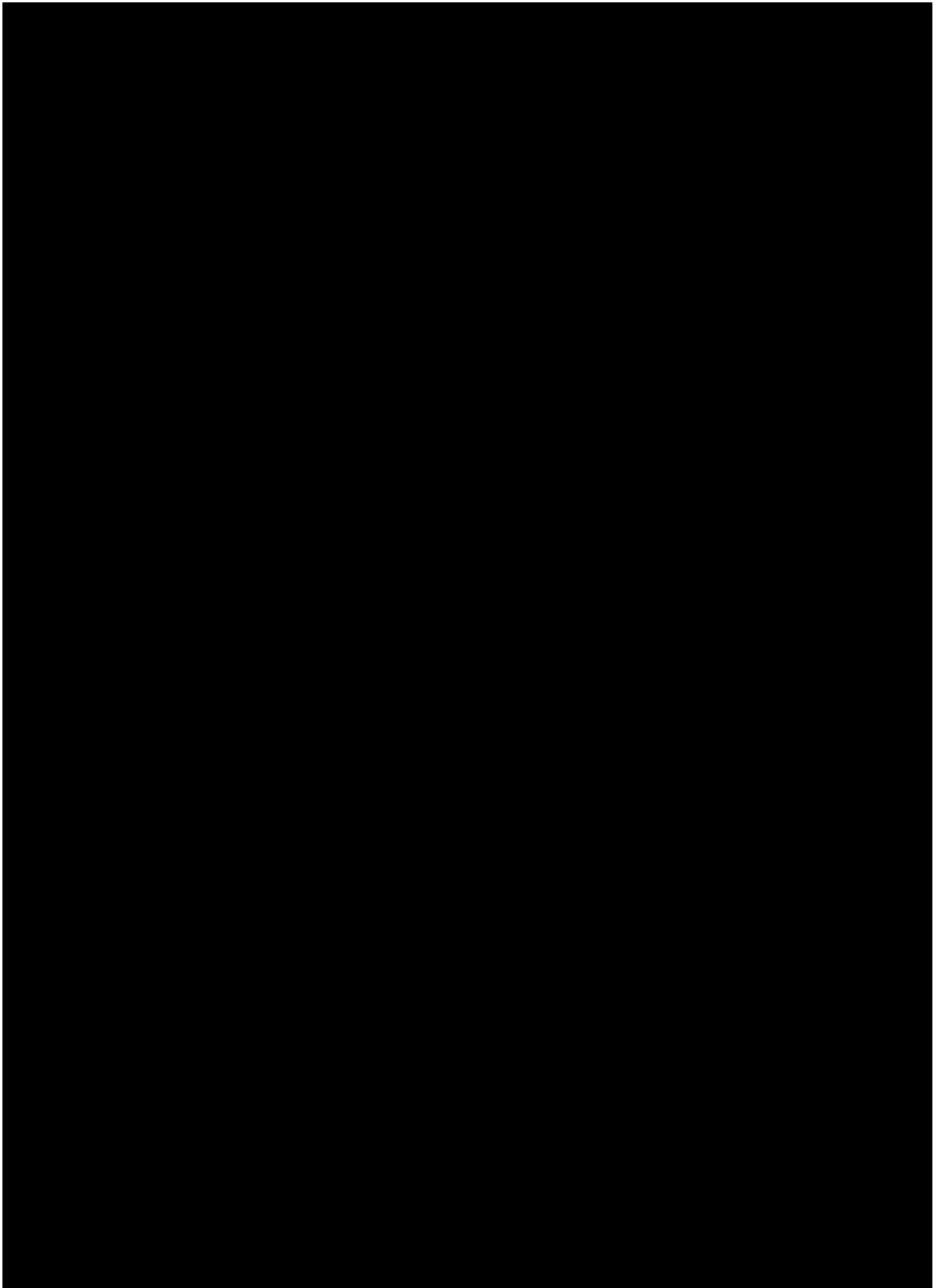
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





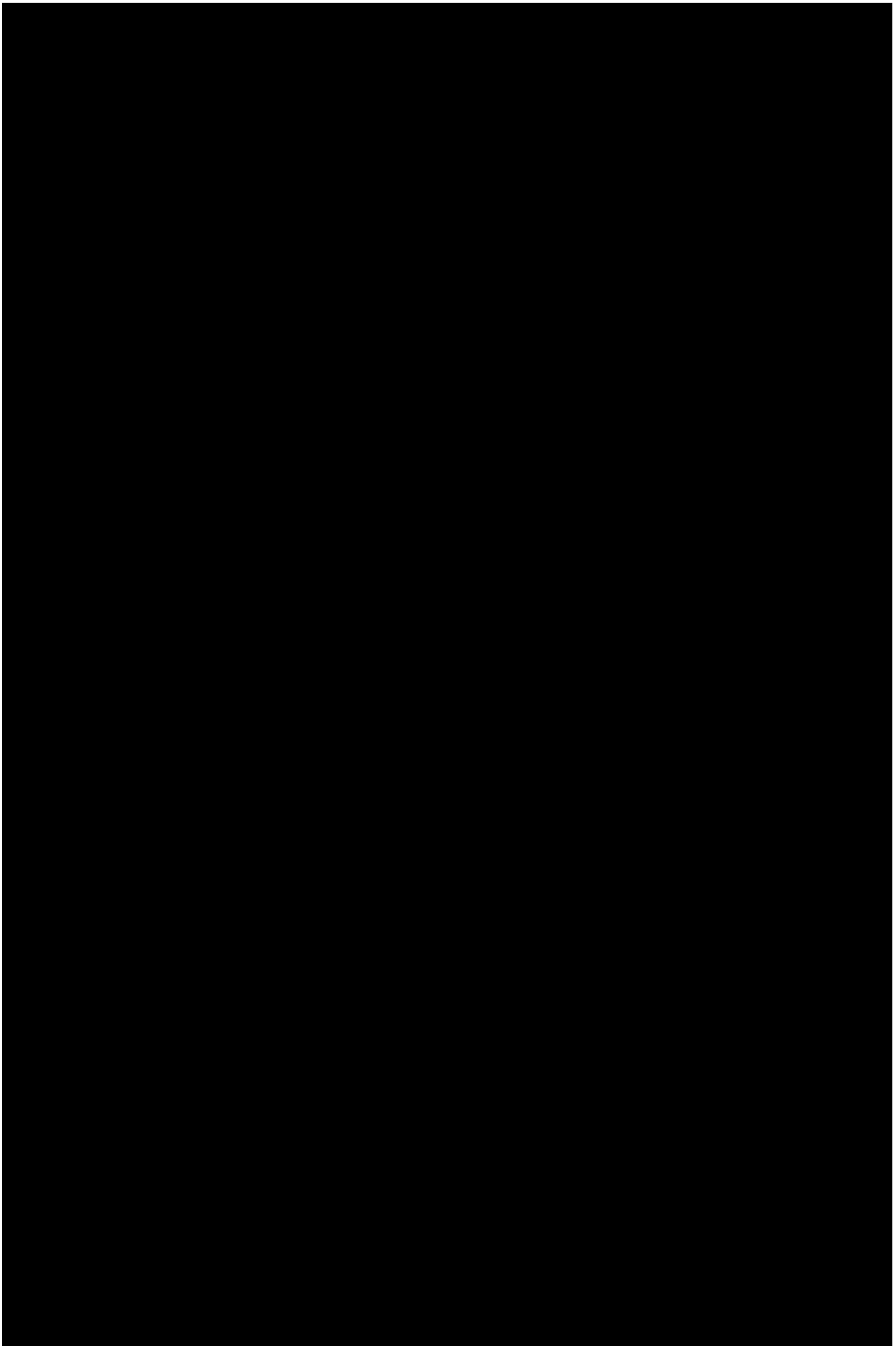
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

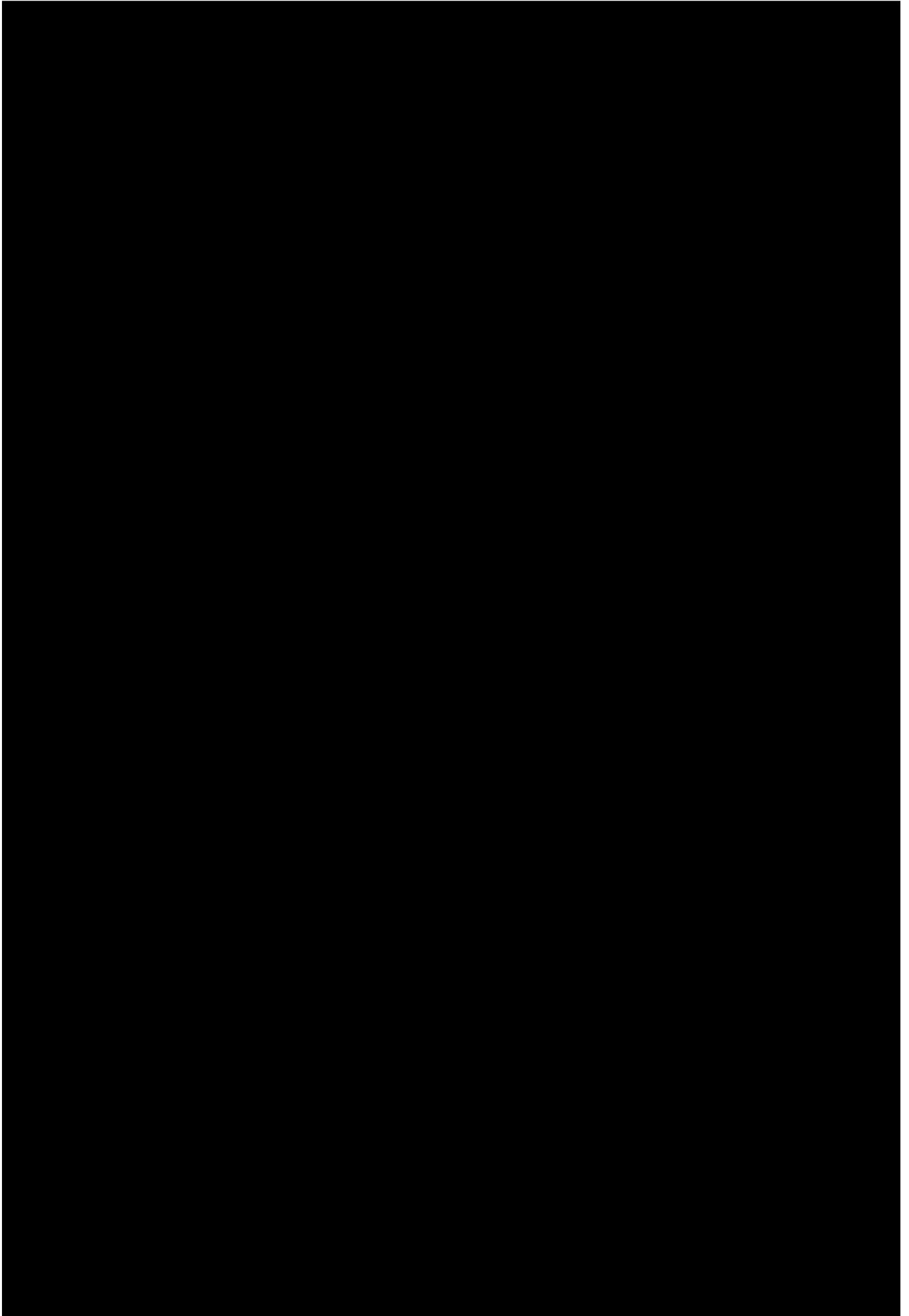
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

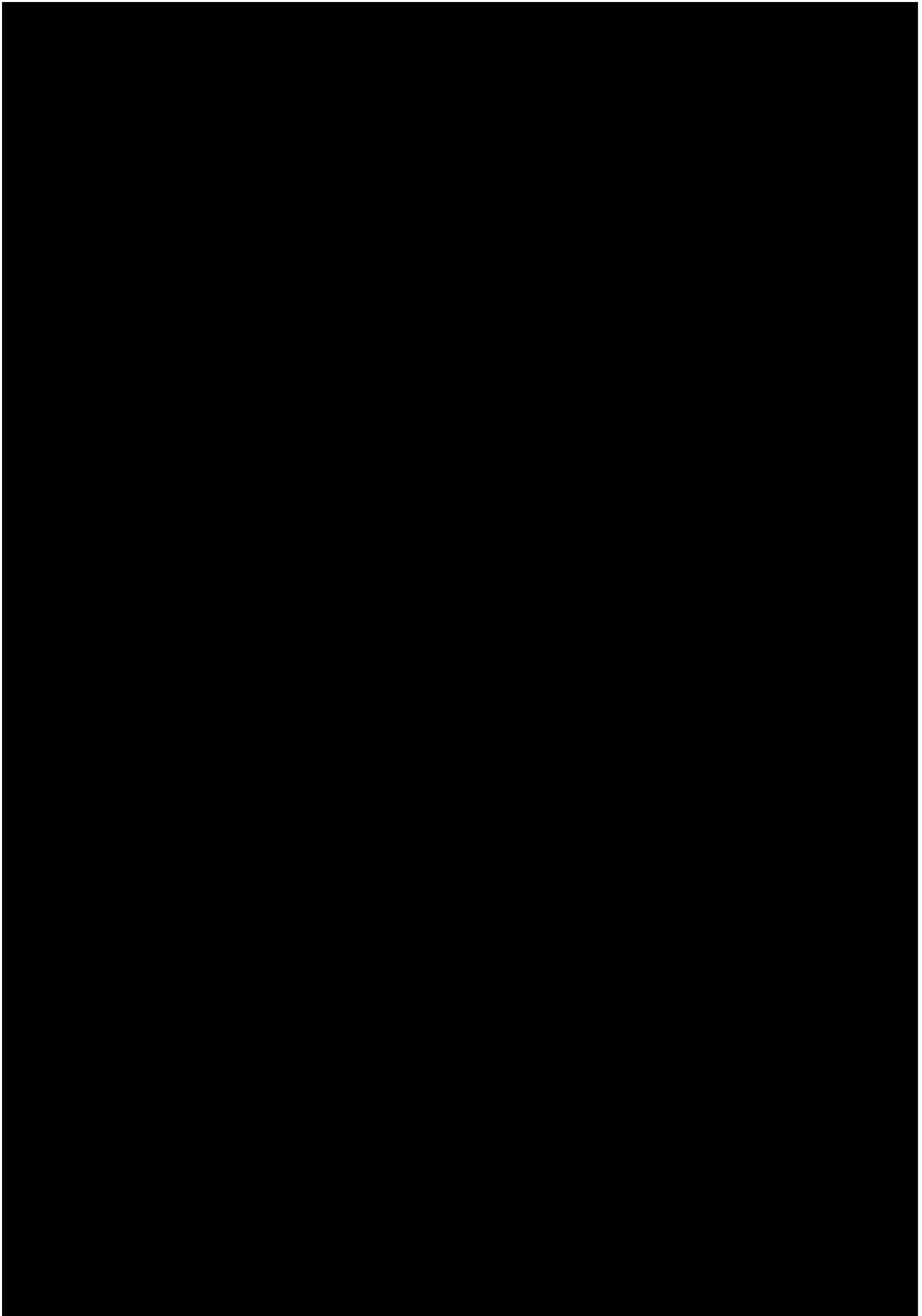
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

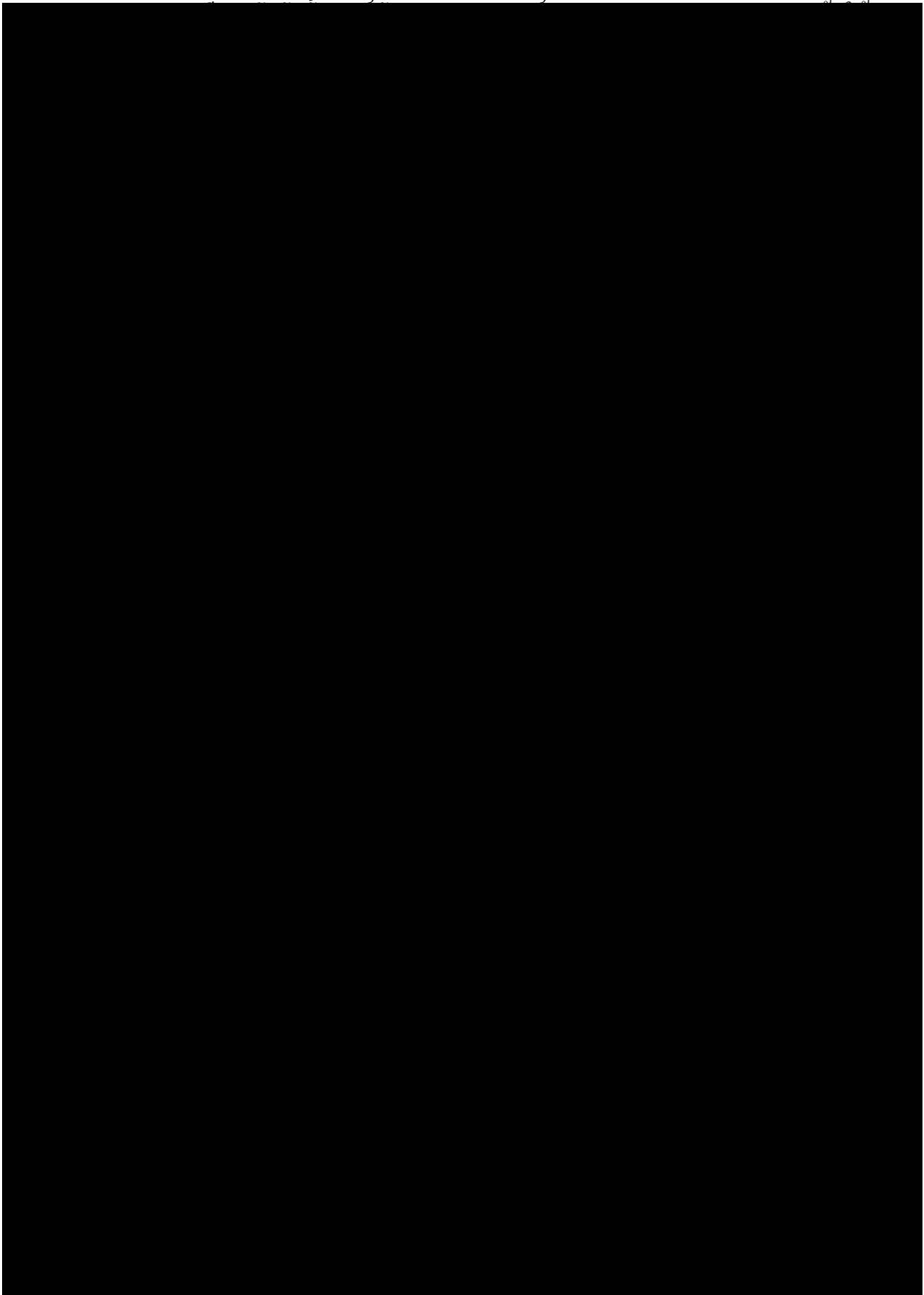
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

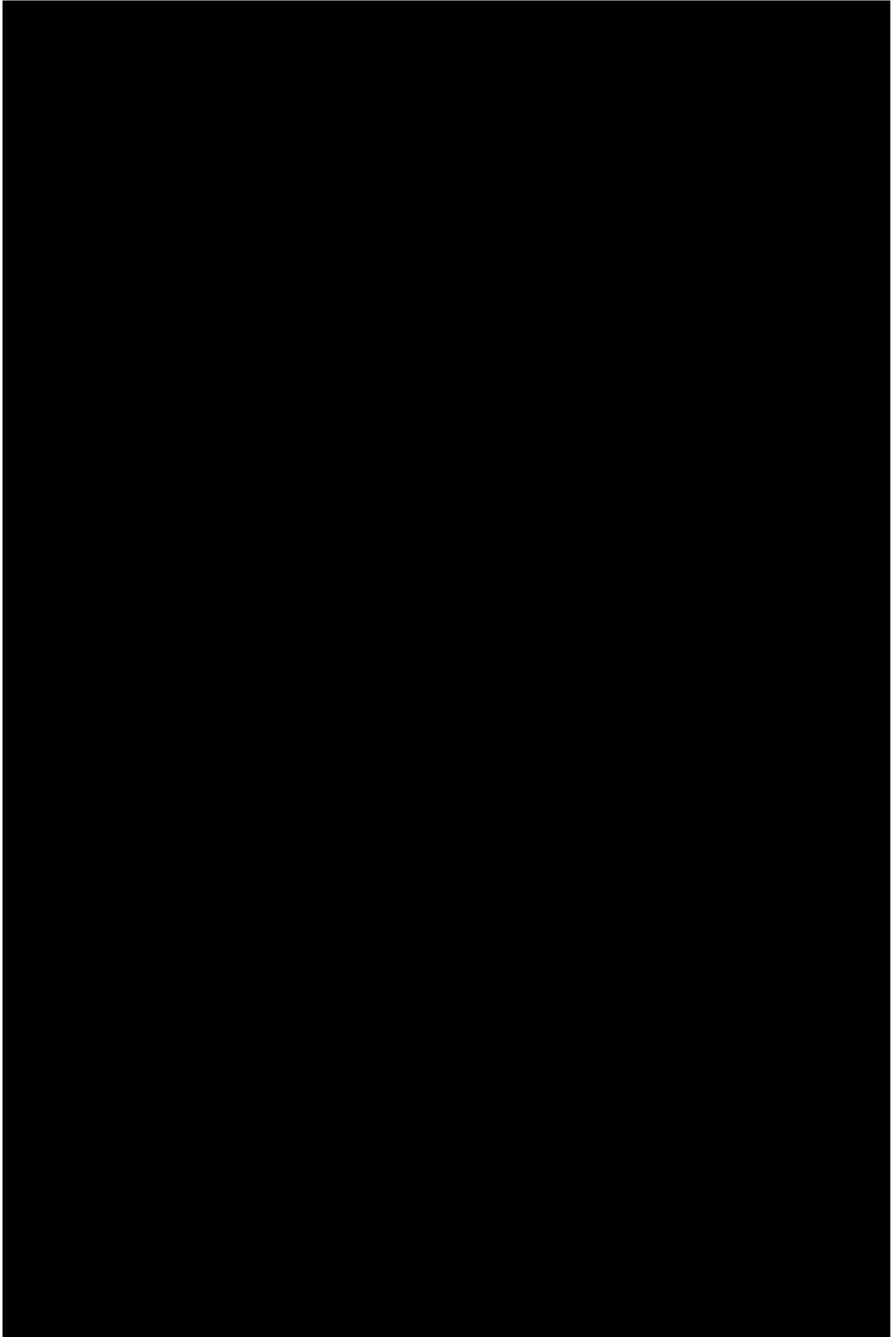
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

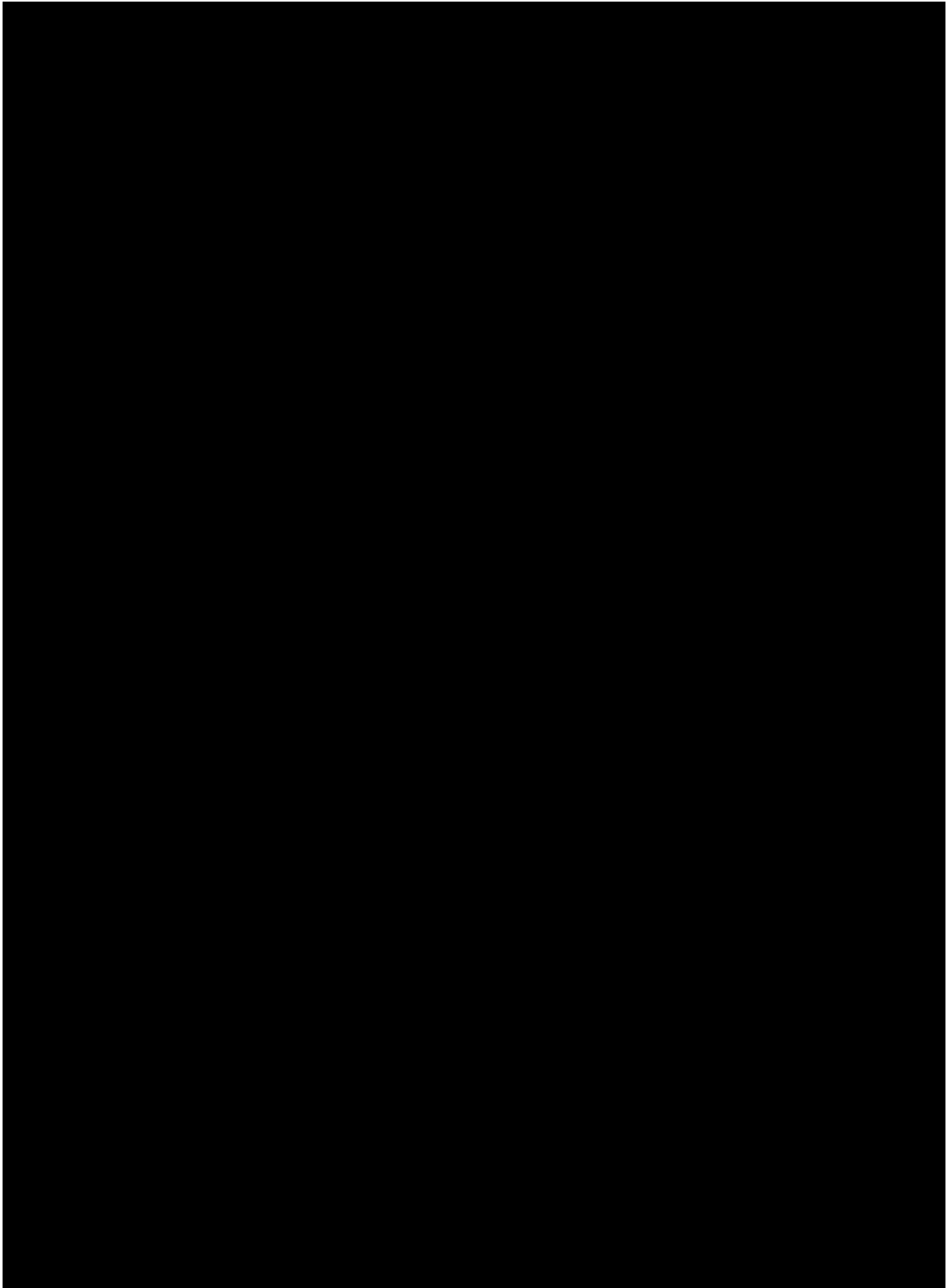
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

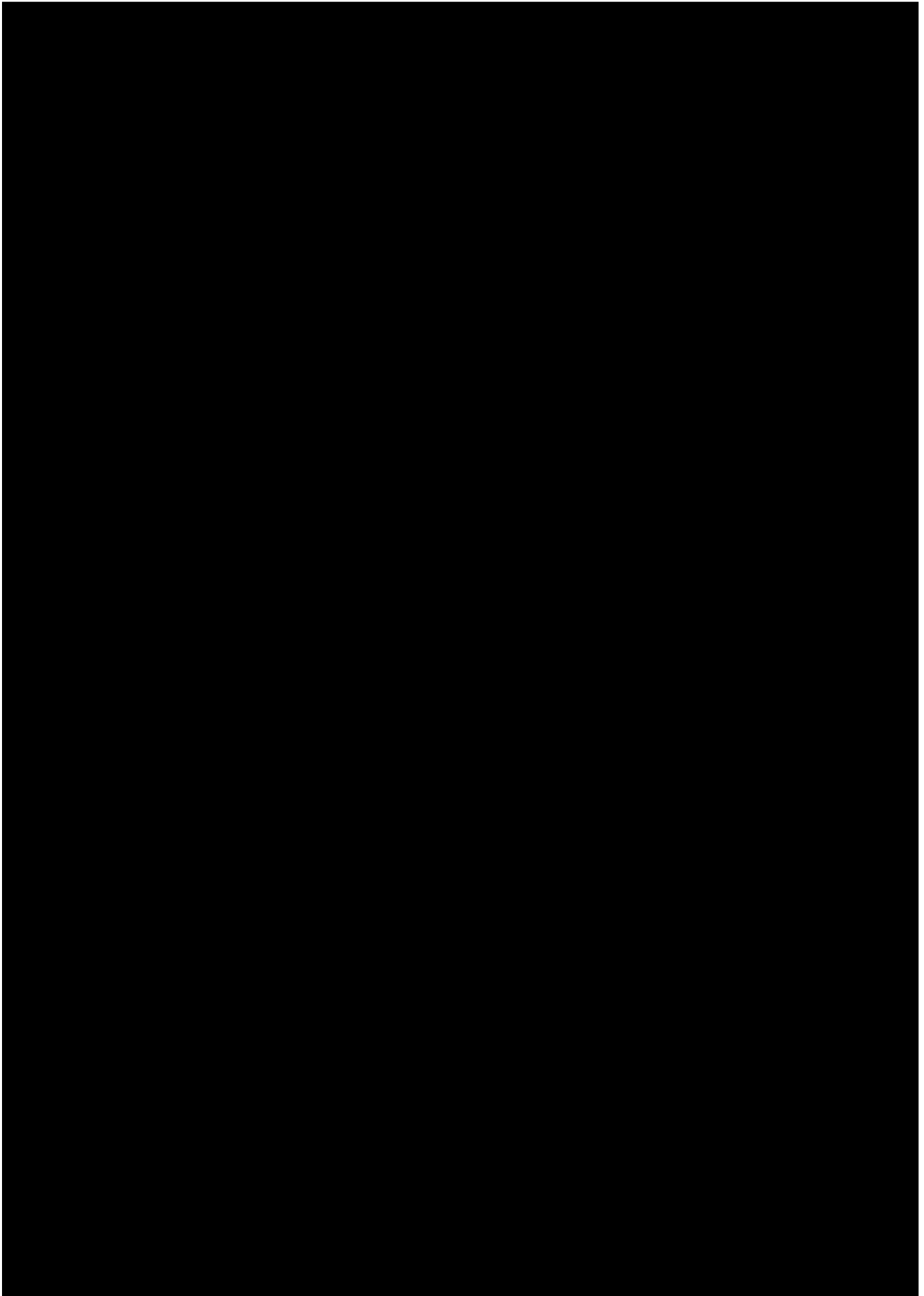
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

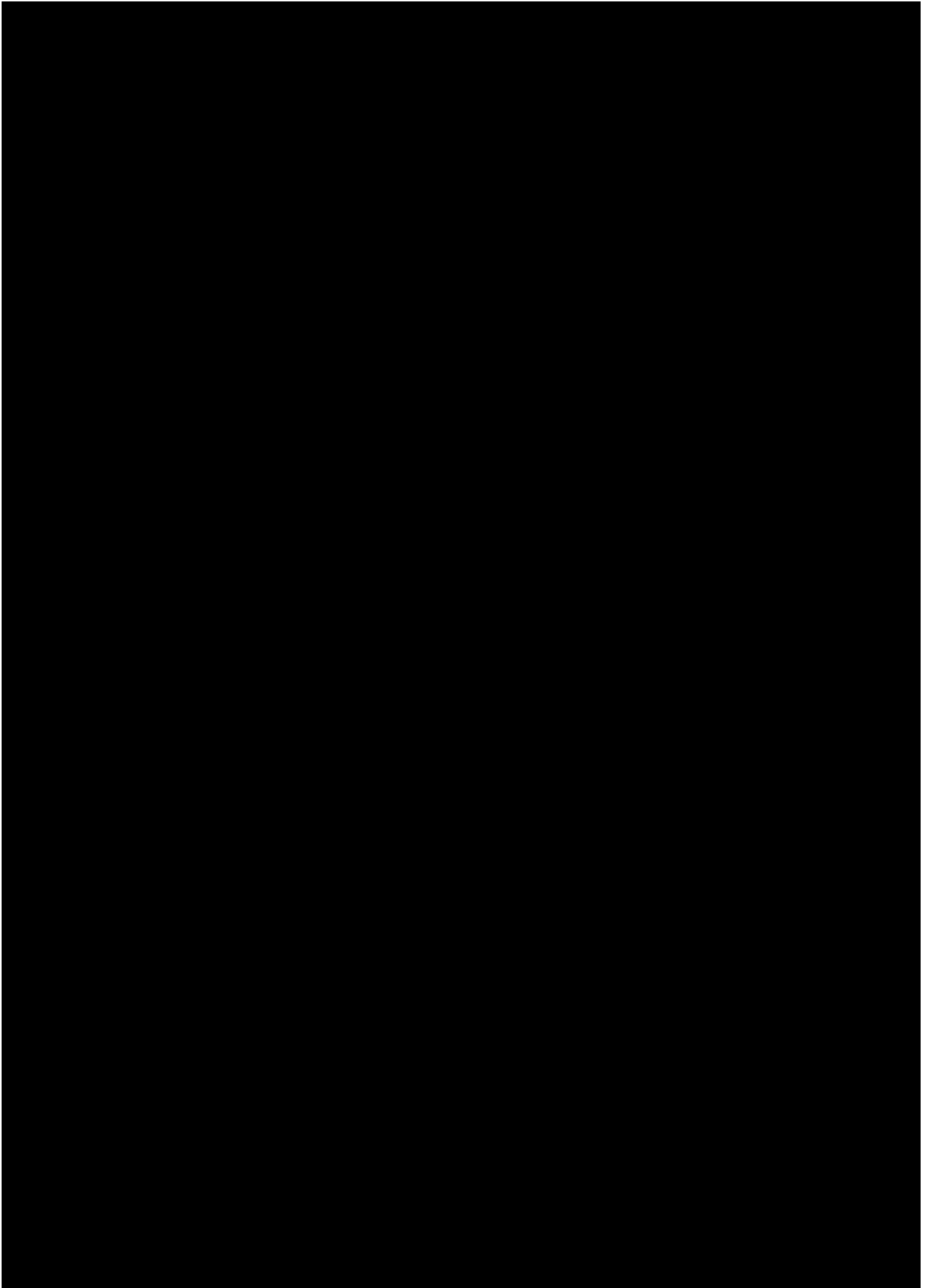
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

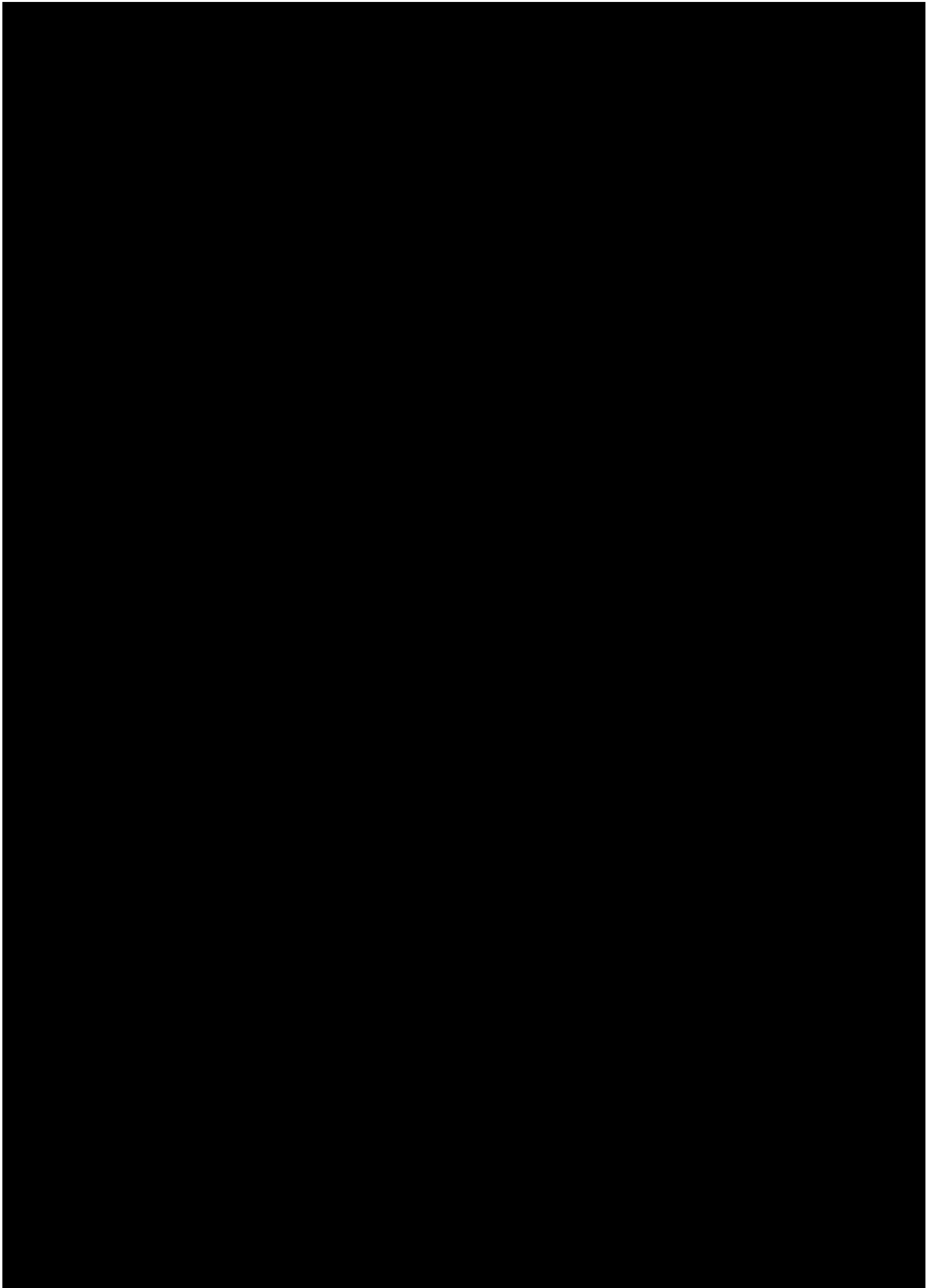
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

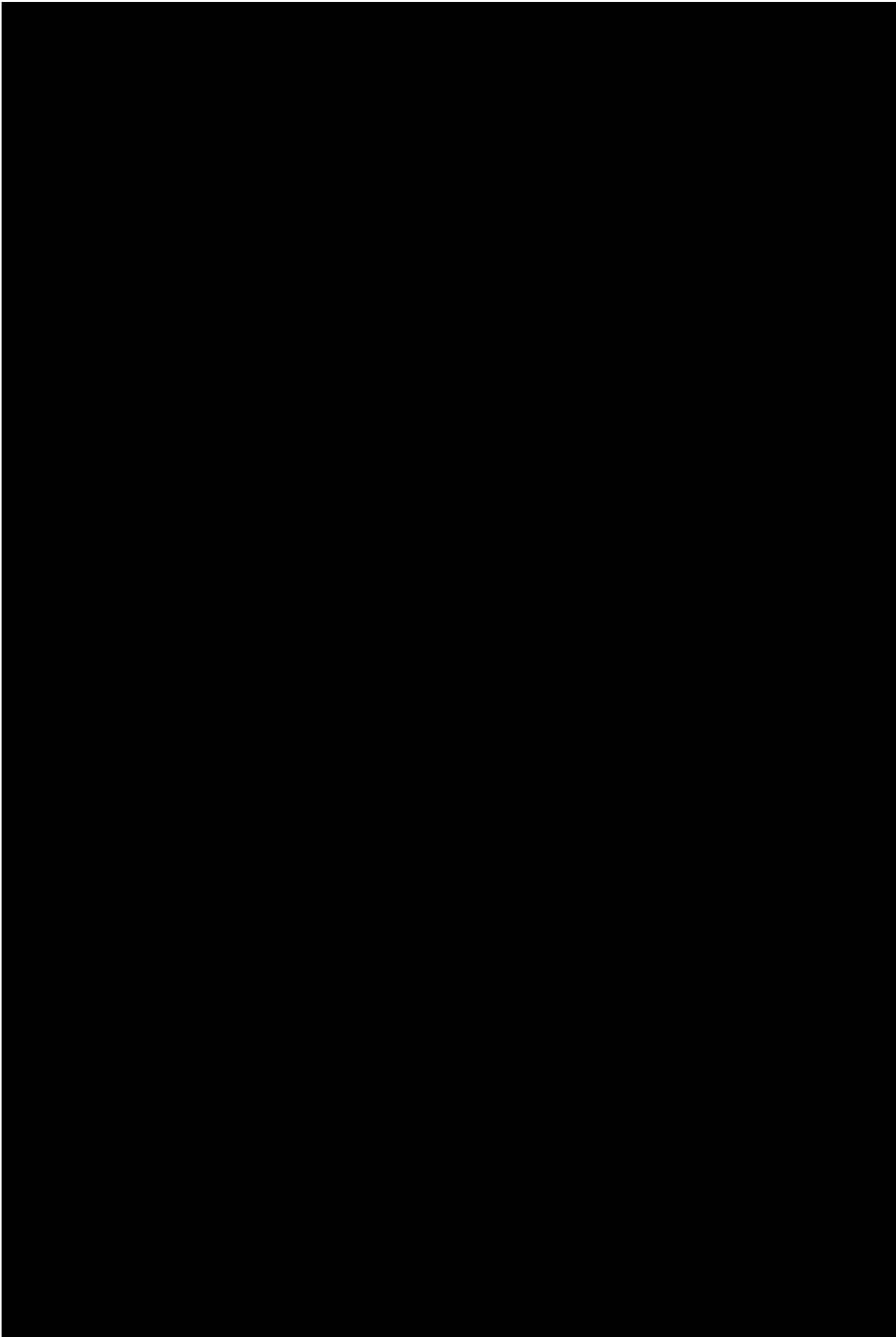
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

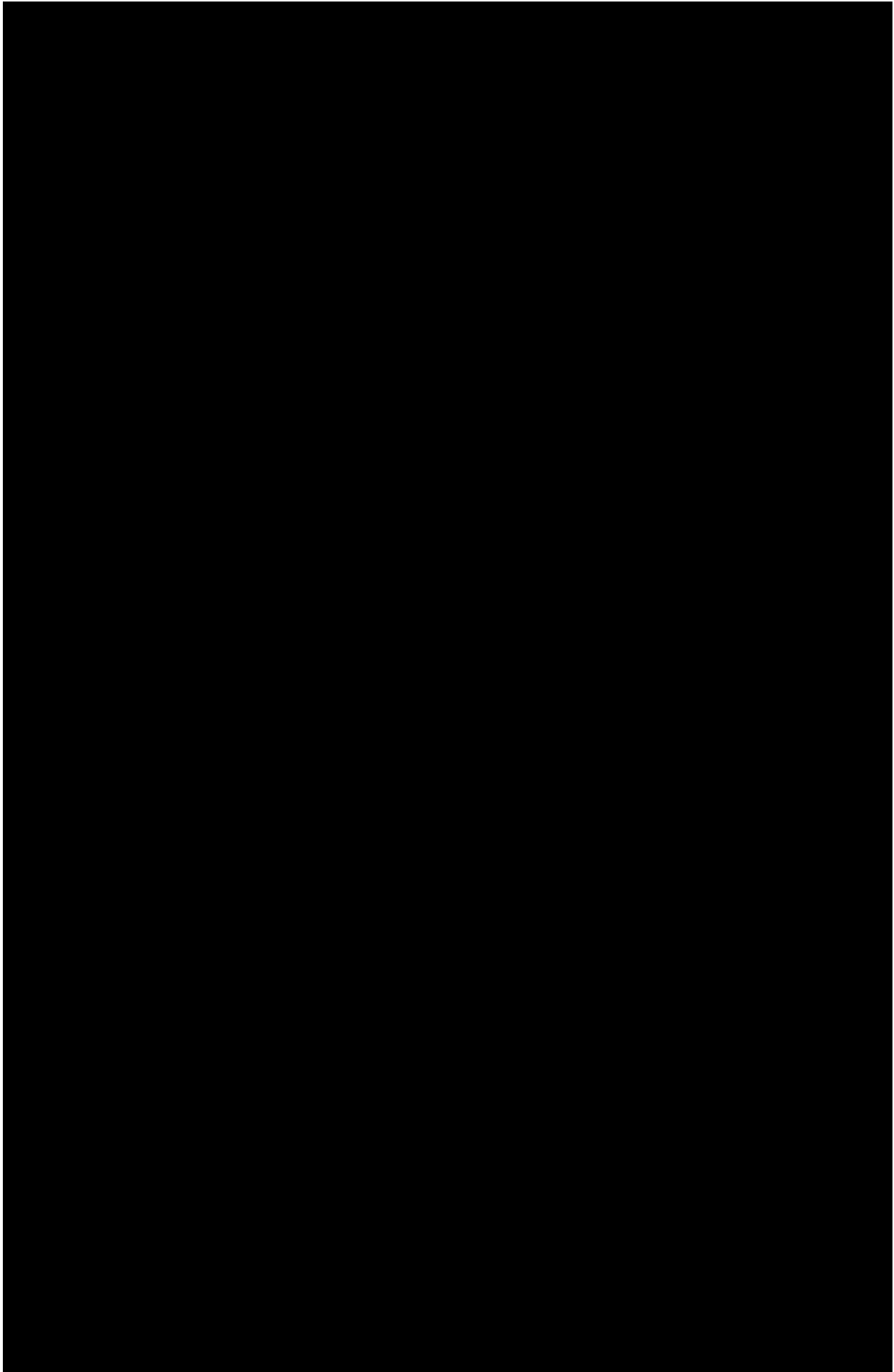
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





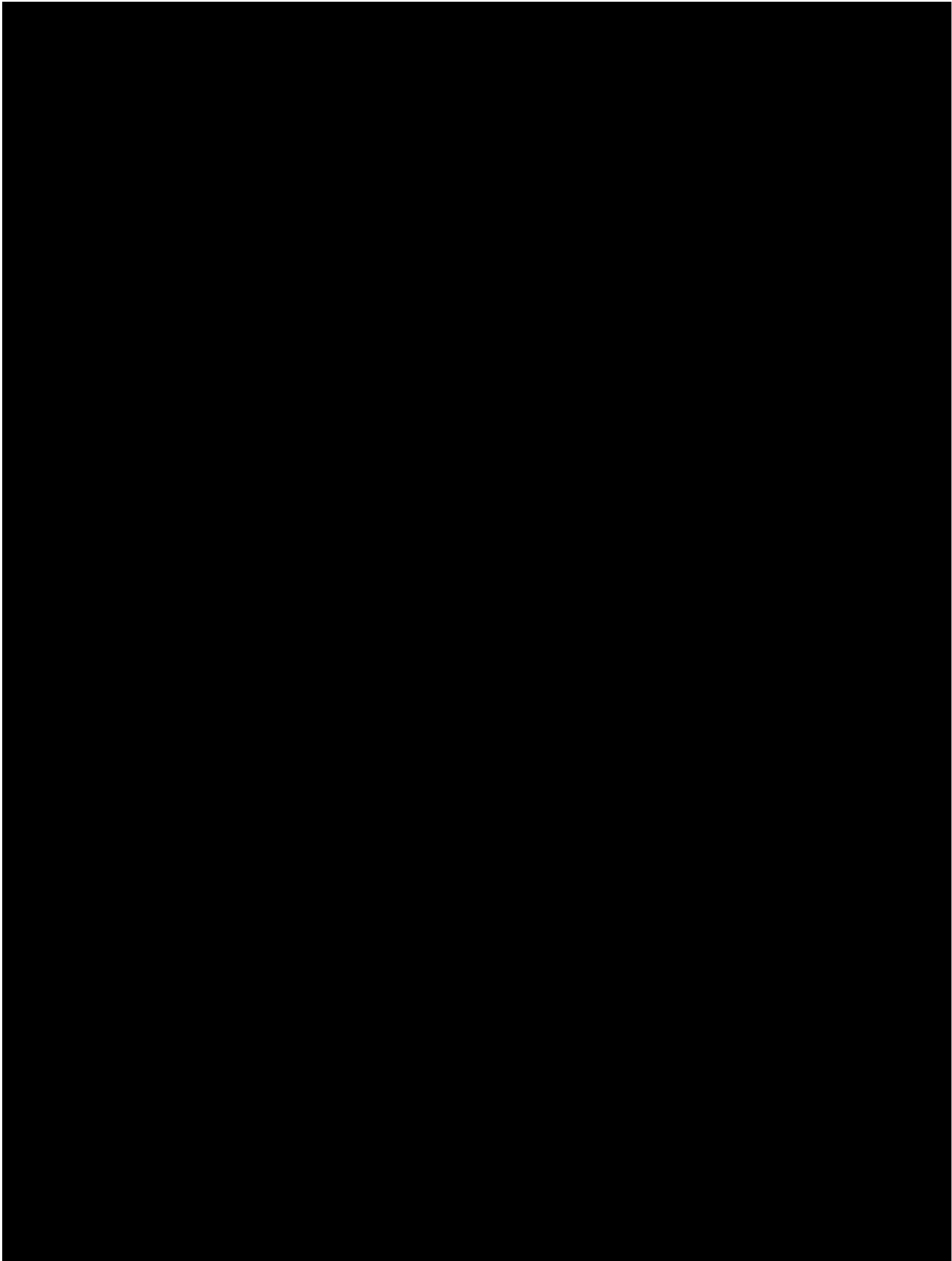
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

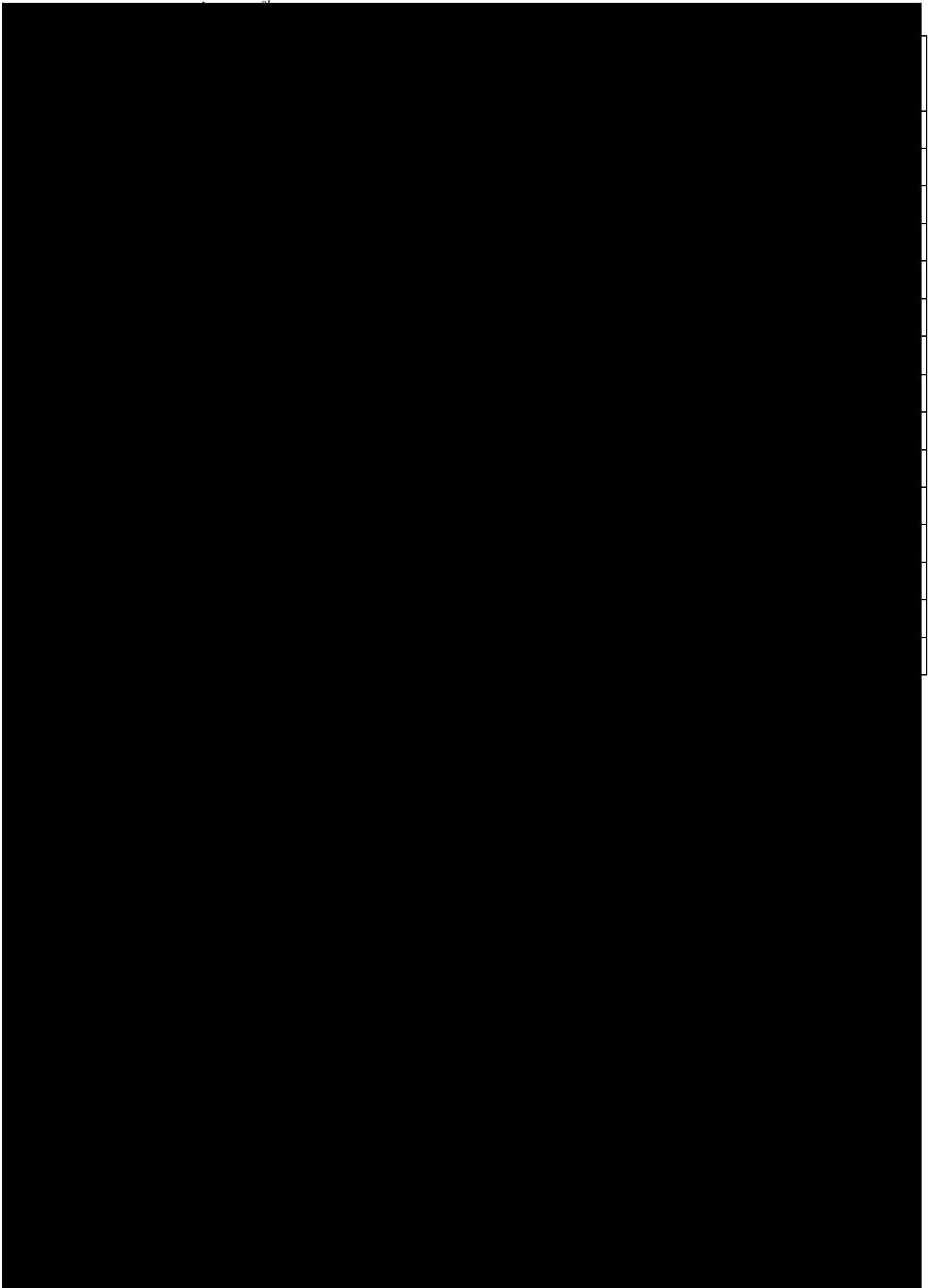
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



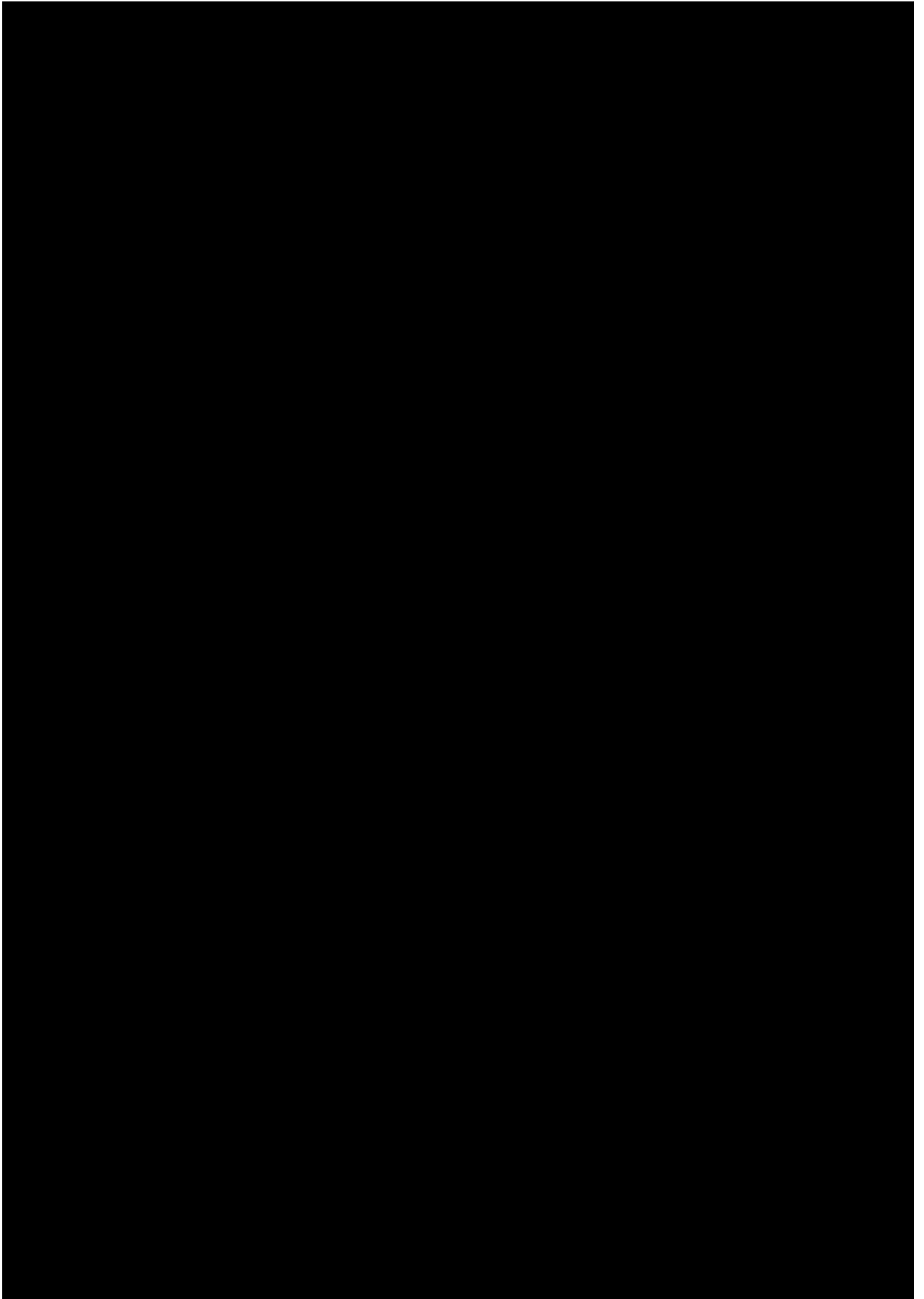
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

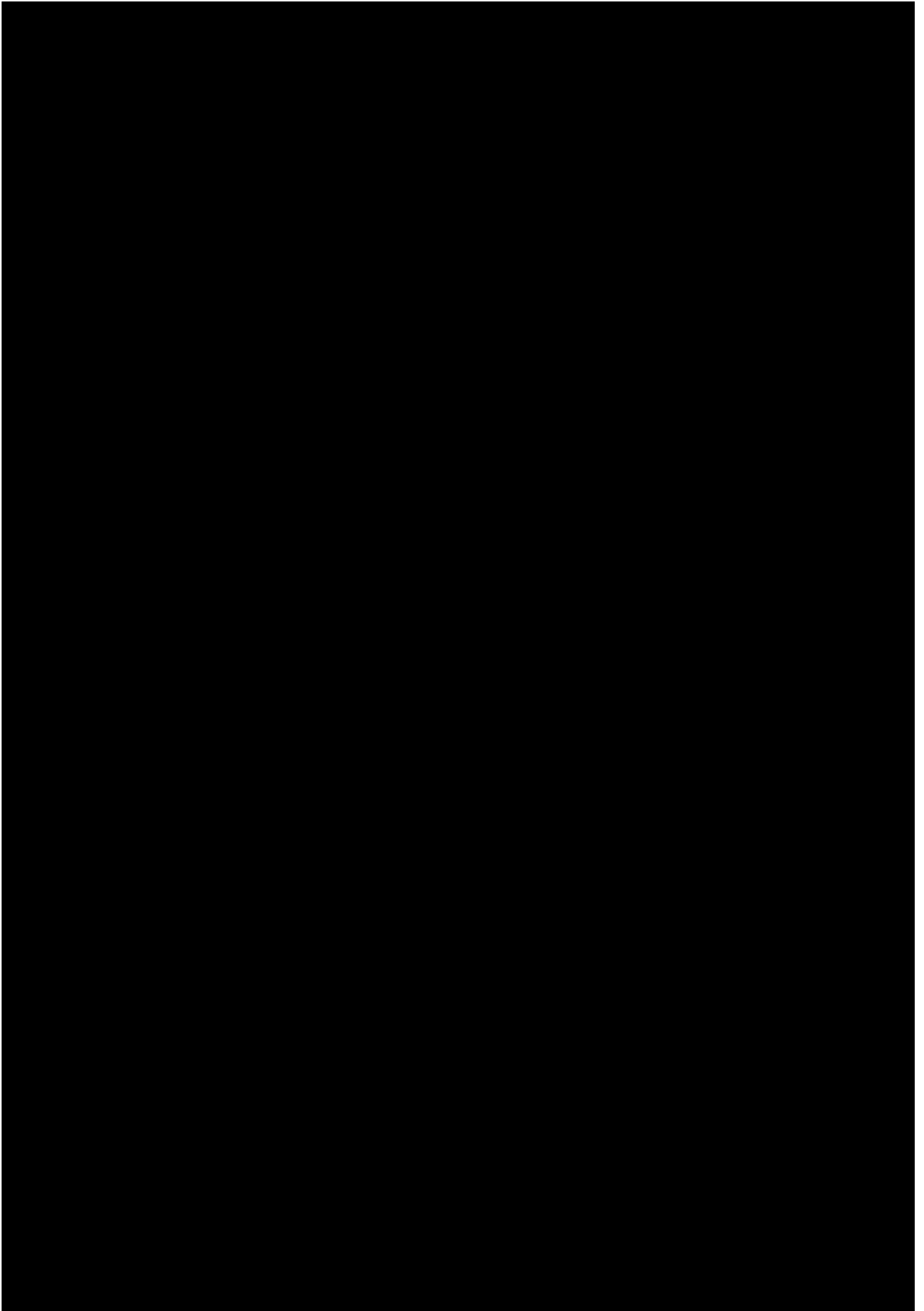
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

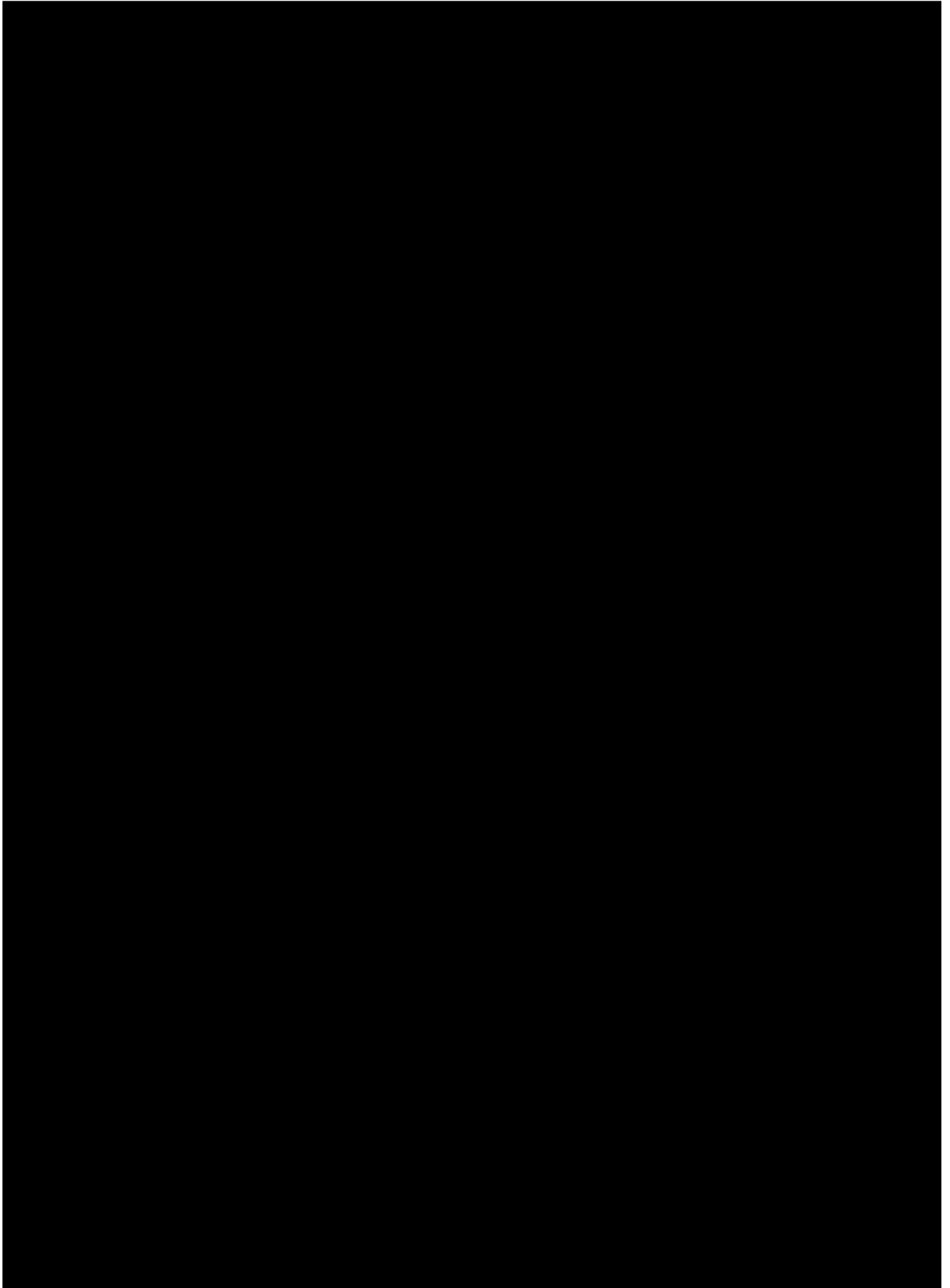
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

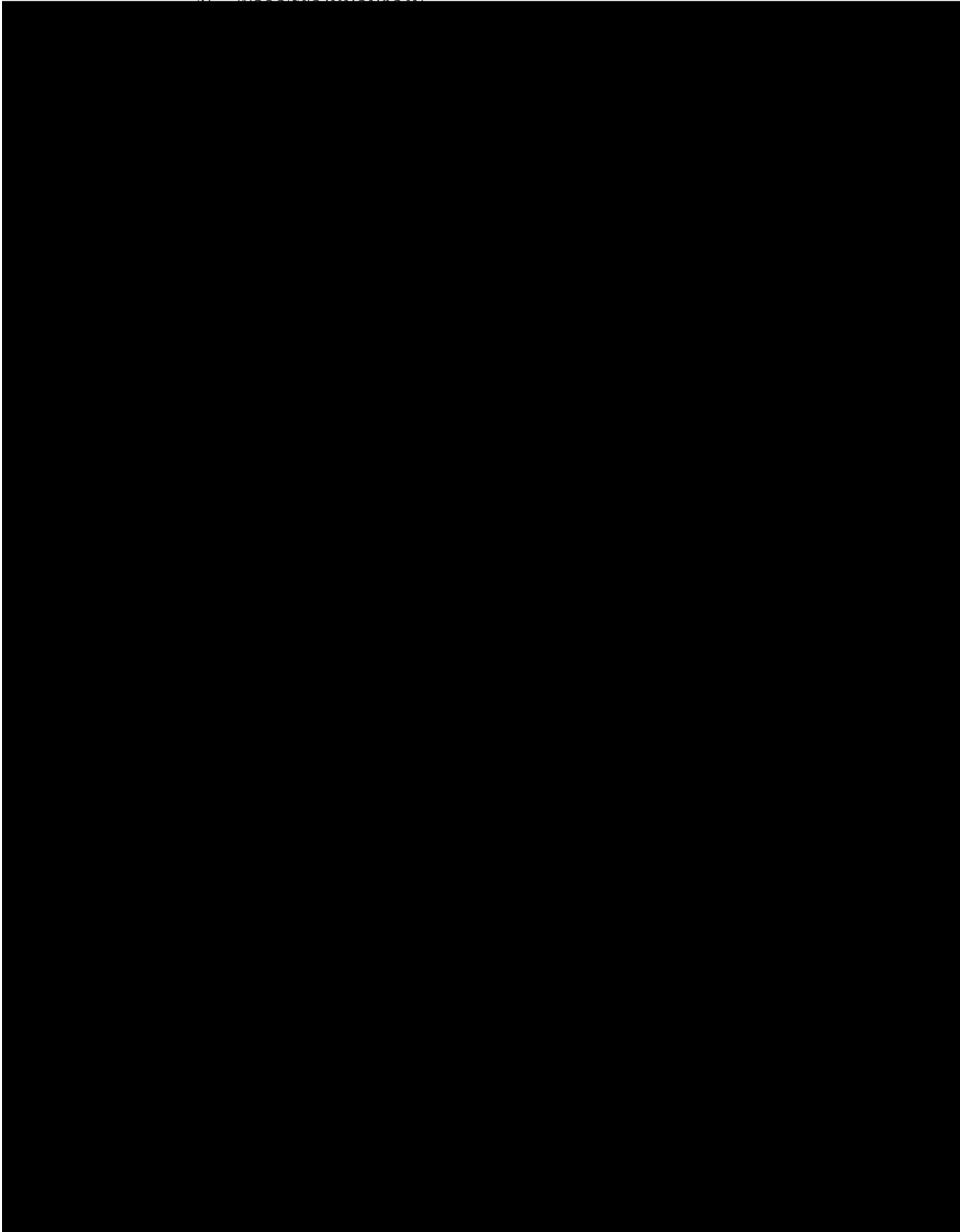




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

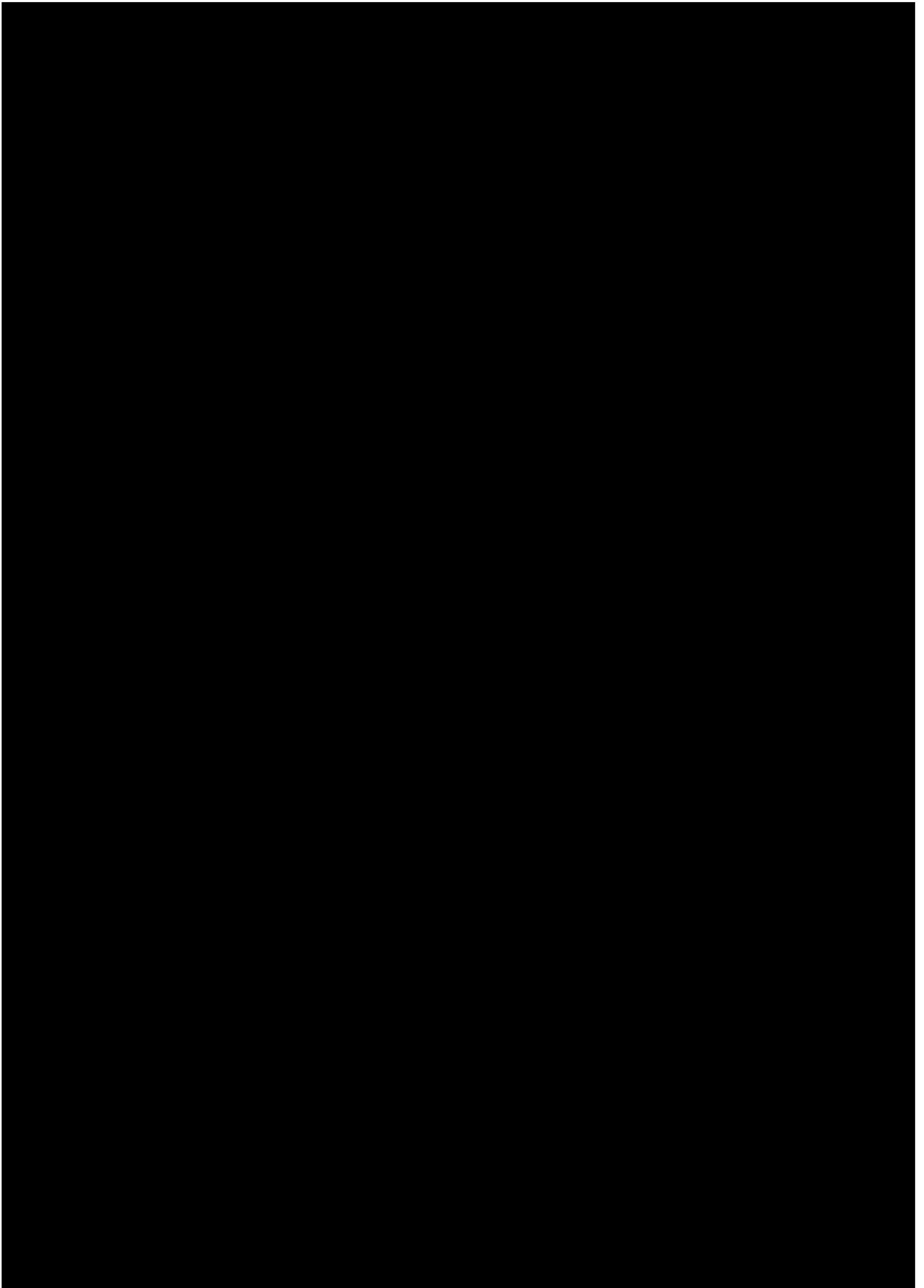
๑) เมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

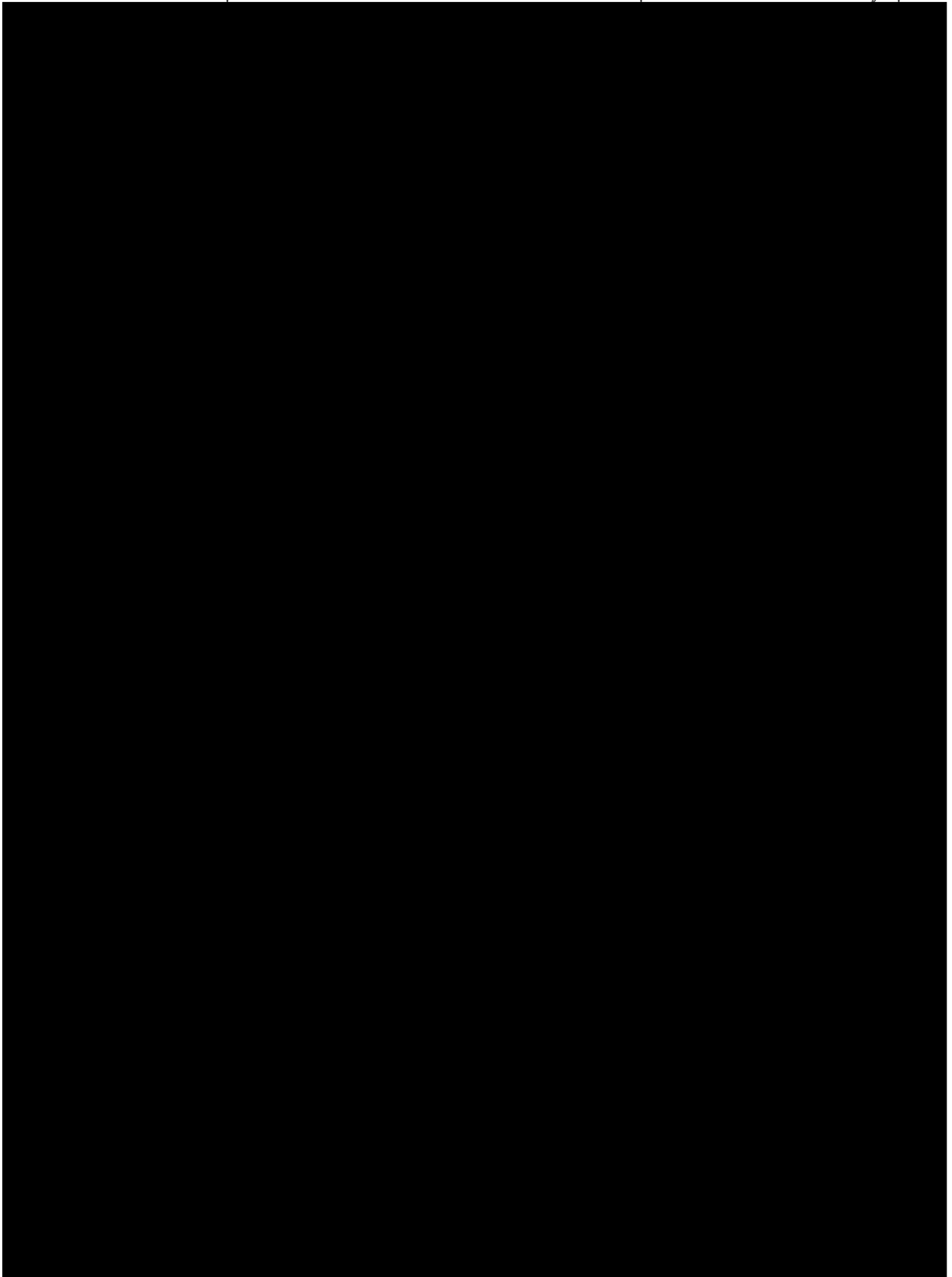
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





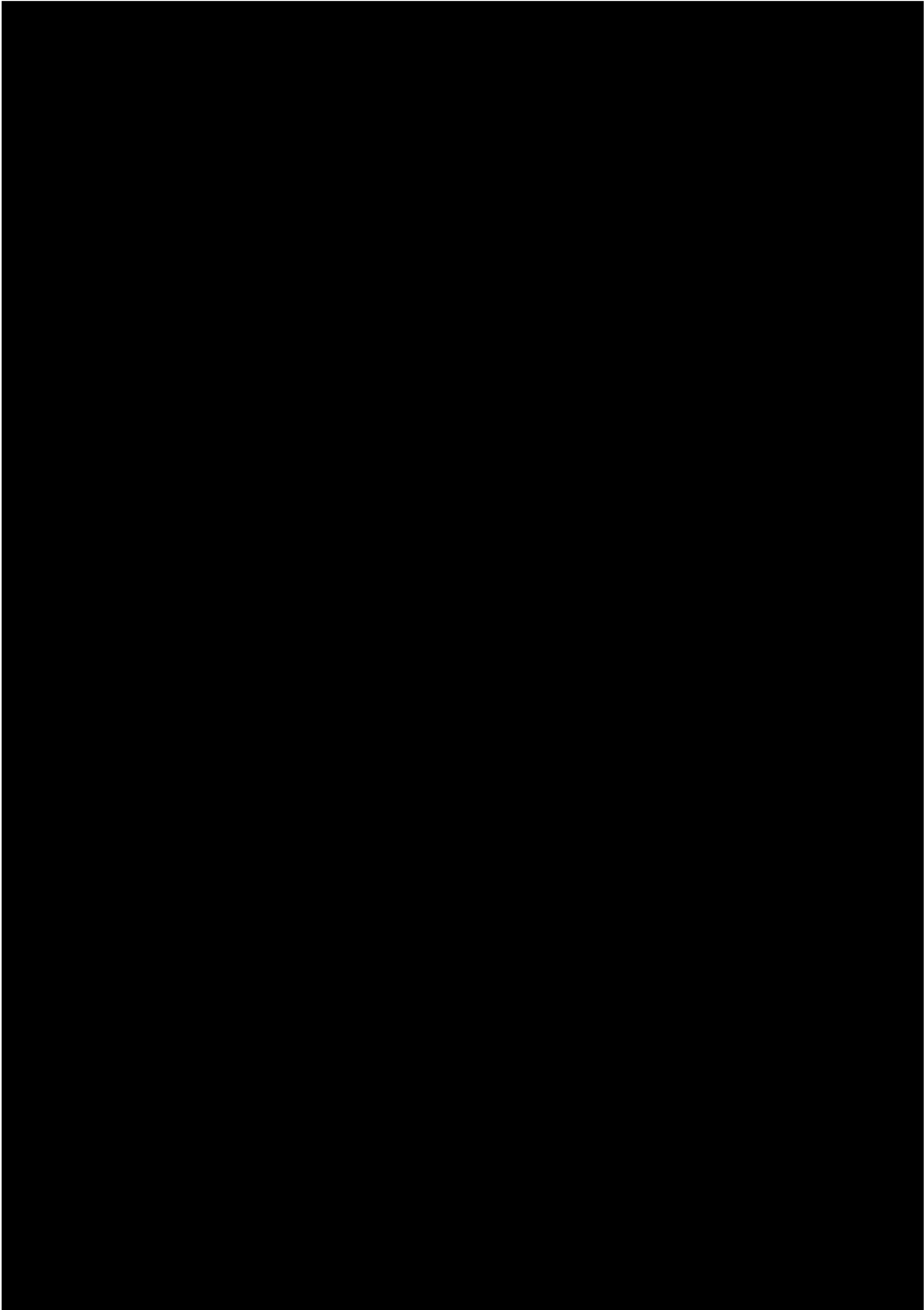
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





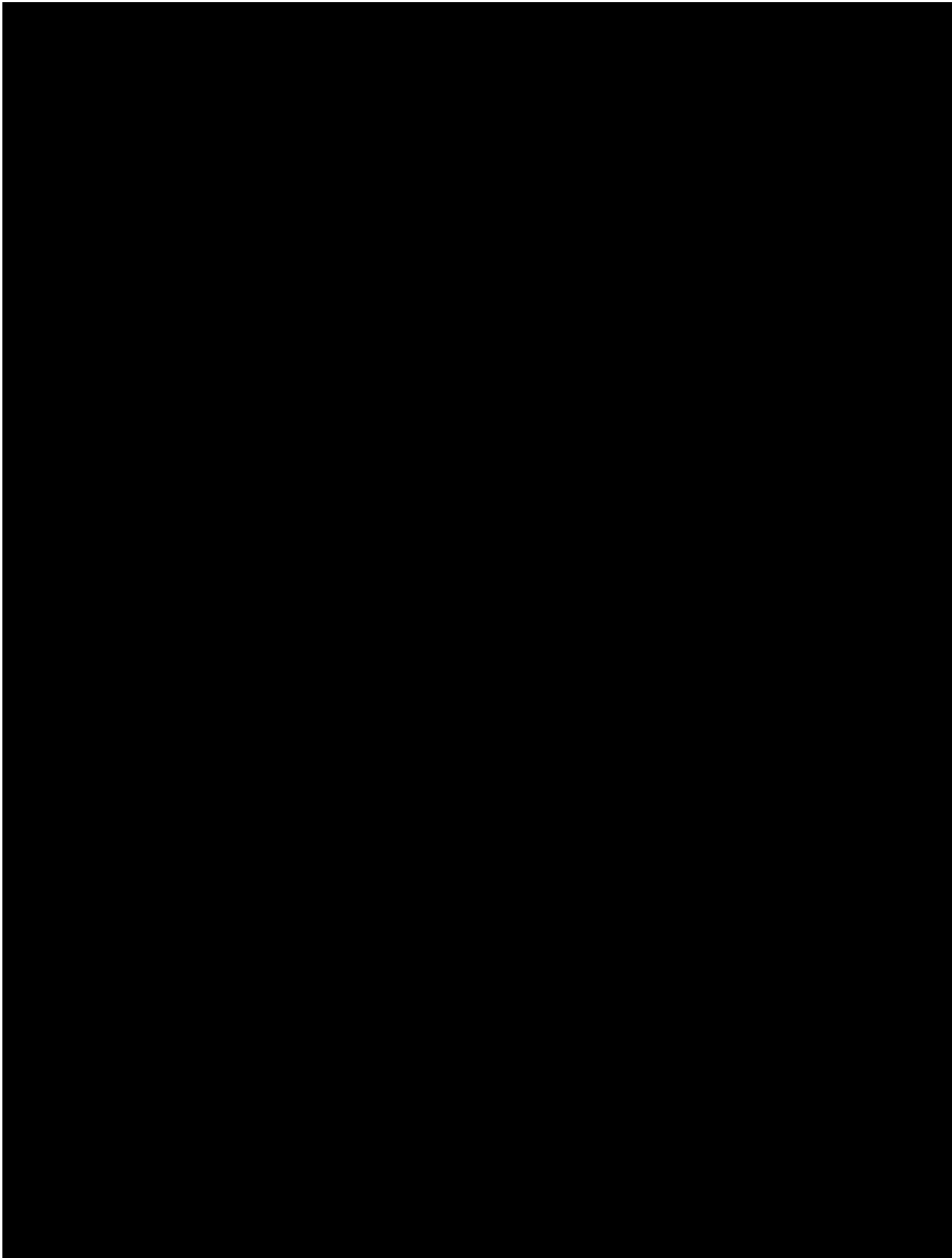
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.40

แผนการฝึกอบรม ประจำปีพ.ศ. 2568

การซ่อมแผนฉุกเฉิน

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ลำดับที่	ชื่อหลักสูตร	stober																															November																															December																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21

Refresh Advanced Fire Training (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูง)														
Item	Indicator	Shift	จำนวน	Indicator	Shift	จำนวน	Indicator	Shift	จำนวน	Indicator	Shift	จำนวน	รวม	วันที่จัดอบรม REV 1
1	P-HD1-OP1	RSH002A	10	P-HD1-OP2	RSH002A	10	P-HD2-OP	RSH002A	8				28	28-Jan-2025
2	P-HD1-OP1	RSH002B	9	P-HD1-OP2	RSH002B	9	P-HD2-OP	RSH002B	6				24	14-Jan-2025
3	P-HD1-OP1	RSH002C	9	P-HD1-OP2	RSH002C	9	P-HD2-OP	RSH002C	7				25	16-Jan-2025
4	P-HD1-OP1	RSH002D	9	P-HD1-OP2	RSH002D	8	P-HD2-OP	RSH002D	7				24	21-Jan-2025
5	PH-P1-OP	RSH002A	23	PH-P2-OP	RSH002A	8							31	5-Feb-2025
6	PH-P1-OP	RSH002B	24	PH-P2-OP	RSH002B	9							33	19-Feb-2025
7	PH-P1-OP	RSH002C	24	PH-P2-OP	RSH002C	7							31	4-Feb-2025
8	PH-P1-OP	RSH002D	23	PH-P2-OP	RSH002D	8							31	18-Feb-2025
9	O-P3-OP	RSH002A	22										22	25-Feb-2025
10	O-P3-OP	RSH002B	21										21	11-Feb-2025
11	O-P3-OP	RSH002C	22										22	13-Feb-2025
12	O-P3-OP	RSH002D	22										22	17-Feb-2025
13	O-P4-OP	RSH002A	23										47	6-Mar-2025
	O-P4-OP	RSH002B	23											
14	O-P4-OP	RSH002C	23										44	4-Mar-2025
	O-P4-OP	RSH002D	21											
15	R-P1-OP	RSH002A	27	R-RM-OP	RSH002A	14								25-Mar-2025
16	R-P1-OP	RSH002B	27	R-RM-OP	RSH002B	15							42	11-Mar-2025
17	R-P1-OP	RSH002C	26	R-RM-OP	RSH002C	14							40	13-Mar-2025
18	R-P1-OP	RSH002D	28	R-RM-OP	RSH002D	14							42	18-Mar-2025
19	U-CM-OP	RSH002A	20	U-P1-OP	RSH002A	14							34	20-May-2025
20	U-CM-OP	RSH002B	19	U-P1-OP	RSH002B	13							32	6-May-2025
21	U-CM-OP	RSH002C	21	U-P1-OP	RSH002C	14							35	8-May-2025
22	U-CM-OP	RSH002D	20	U-P1-OP	RSH002D	14							34	24-Apr-2025
23	E-GC-OP1	RSH002A	7	E-GC-OP2	RSH002A	4	E-PO-OP	RSH002A	7	GCP-PY-OP	RSH002A	13	31	18-Sep-2025
24	E-GC-OP1	RSH002B	7	E-GC-OP2	RSH002B	5	E-PO-OP	RSH002B	7	GCP-PY-OP	RSH002B	13	32	21-Oct-2025
25	E-GC-OP1	RSH002C	8	E-GC-OP2	RSH002C	5	E-PO-OP	RSH002C	6	GCP-PY-OP	RSH002C	13	32	25-Sep-2025
26	E-GC-OP1	RSH002D	7	E-GC-OP2	RSH002D	5	E-PO-OP	RSH002D	7	GCP-PY-OP	RSH002D	13	32	2-Sep-2025
27	A-P1-OP	RSH002A	25										25	17-Jun-2025
28	A-P1-OP	RSH002B	23										23	12-Jun-2025
29	A-P1-OP	RSH002C	25										25	5-Jun-2025
30	A-P1-OP	RSH002D	25										25	22-May-2025
31	A-P2-OP	RSH002A	24										24	26-Jun-2025
32	A-P2-OP	RSH002B	23										23	29-Jul-2025
33	A-P2-OP	RSH002C	24										24	24-Jun-2025
34	A-P2-OP	RSH002D	23										23	10-Jun-2025
35	O-P1-OP1	RSH002A	17	O-P1-OP2	RSH002A	11							28	15-Jul-2025
36	O-P1-OP1	RSH002B	19	O-P1-OP2	RSH002B	10							29	7-Aug-2025
37	O-P1-OP1	RSH002C	20	O-P1-OP2	RSH002C	11							31	3-Jul-2025
38	O-P1-OP1	RSH002D	17	O-P1-OP2	RSH002D	10							27	19-Jun-2025
39	O-P2-OP1	RSH002A	28										28	24-Jul-2025
40	O-P2-OP1	RSH002B	27										27	26-Aug-2025
41	O-P2-OP1	RSH002C	29										29	22-Jul-2025
42	O-P2-OP1	RSH002D	28										28	8-Jul-2025
43	O-P2-OP2	RSH002A	13	O-P2-OP3	RSH002A	6						19	37	20-Aug-2025
	O-P2-OP2	RSH002B	12	O-P2-OP3	RSH002B	6						18		
44	O-P2-OP2	RSH002C	12	O-P2-OP3	RSH002C	6						18	38	17-Jul-2025
	O-P2-OP2	RSH002D	13	O-P2-OP3	RSH002D	7						20		
45	P-LD-OP	RSH002A	6	P-LL-OP1	RSH002A	7	P-LL-OP2	RSH002A	10	P-PS-OP	RSH002A	6	29	9-Sep-2025
46	P-LD-OP	RSH002B	7	P-LL-OP1	RSH002B	7	P-LL-OP2	RSH002B	9	P-PS-OP	RSH002B	5	28	23-Sep-2025
47	P-LD-OP	RSH002C	7	P-LL-OP1	RSH002C	7	P-LL-OP2	RSH002C	8	P-PS-OP	RSH002C	6	28	19-Aug-2025
48	P-LD-OP	RSH002D	7	P-LL-OP1	RSH002D	7	P-LL-OP2	RSH002D	9	P-PS-OP	RSH002D	6	29	5-Aug-2025

Hazmat & SCBA (การจัดการสารเคมี วัตถุอันตรายและการใช้งานอุปกรณ์ SCBA)														
Item	Indicator	Shift	จำนวน	Indicator	Shift	จำนวน	Indicator	Shift	จำนวน	Indicator	Shift	จำนวน	รวม	วันที่จัดอบรม REV 1
1	P-HD1-OP1	RSH002A	10	P-HD1-OP2	RSH002A	10	P-HD2-OP	RSH002A	8				28	24-Jul-2025
2	P-HD1-OP1	RSH002B	9	P-HD1-OP2	RSH002B	9	P-HD2-OP	RSH002B	6				24	7-Aug-2025
3	P-HD1-OP1	RSH002C	9	P-HD1-OP2	RSH002C	9	P-HD2-OP	RSH002C	7				25	5-Jun-2025
4	P-HD1-OP1	RSH002D	9	P-HD1-OP2	RSH002D	8	P-HD2-OP	RSH002D	7				24	19-Jun-2025
5	O-P3-OP	RSH002A	22										22	15-Jul-2025
6	O-P3-OP	RSH002B	21										21	29-Jul-2025
7	O-P3-OP	RSH002C	22										22	27-May-2025
8	O-P3-OP	RSH002D	22										22	9-Jun-2025
9	R-P1-OP	RSH002A	27	R-RM-OP	RSH002A	14							41	15-May-2025
10	R-P1-OP	RSH002B	27	R-RM-OP	RSH002B	15							42	6-May-2025
11	R-P1-OP	RSH002C	26	R-RM-OP	RSH002C	14							40	29-Apr-2025
12	R-P1-OP	RSH002D	28	R-RM-OP	RSH002D	14							42	24-Apr-2025
13	U-P1-OP	RSH002A	14										27	2-Oct-2025
	U-P1-OP	RSH002B	13											
14	U-P1-OP	RSH002C	14										28	31-Jul-2025
	U-P1-OP	RSH002D	14											
15	E-PO-OP	RSH002A	7	GCP-PY-OP	RSH002A	13							20	22-Apr-2025
16	E-PO-OP	RSH002B	7	GCP-PY-OP	RSH002B	13							20	20-Mar-2025
17	E-PO-OP	RSH002C	6	GCP-PY-OP	RSH002C	13							19	13-Feb-2025
18	E-PO-OP	RSH002D	7	GCP-PY-OP	RSH002D	13							20	30-Jan-2025
19	A-P1-OP	RSH002A	25										25	28-Jan-2025
20	A-P1-OP	RSH002B	23										23	23-Jan-2025
21	A-P1-OP	RSH002C	25										25	4-Feb-2025
22	A-P1-OP	RSH002D	25										25	21-Jan-2025
23	A-P2-OP	RSH002A	24										24	20-May-2025
24	A-P2-OP	RSH002B	23										23	6-May-2025
25	A-P2-OP	RSH002C	24										24	13-Mar-2025
26	A-P2-OP	RSH002D	23										23	27-Mar-2025
27	O-P1-OP1	RSH002A	17	O-P1-OP2	RSH002A	11							28	29-May-2025
28	O-P1-OP1	RSH002B	19	O-P1-OP2	RSH002B	11							30	15-May-2025
29	O-P1-OP1	RSH002C	20	O-P1-OP2	RSH002C	11							31	1-Apr-2025
30	O-P1-OP1	RSH002D	17	O-P1-OP2	RSH002D	10							27	24-Apr-2025
31	O-P2-OP1	RSH002A	28										28	17-Jun-2025
32	O-P2-OP1	RSH002B	27										27	12-Jun-2025
33	O-P2-OP1	RSH002C	29										29	29-Apr-2025
34	O-P2-OP1	RSH002D	28										28	13-May-2025
35	O-P2-OP2	RSH002A	13	O-P2-OP3	RSH002A	6						19	37	26-Jun-2025
	O-P2-OP2	RSH002B	12	O-P2-OP3	RSH002B	6						18		
36	O-P2-OP2	RSH002C	12	O-P2-OP3	RSH002C	6						18	38	16-Sep-2025
	O-P2-OP2	RSH002D	13	O-P2-OP3	RSH002D	7						20		
37	P-LD-OP	RSH002A	6	P-LL-OP1	RSH002A	7	P-LL-OP2	RSH002A	10	P-PS-OP	RSH002A	6	29	21-Aug-2025
38	P-LD-OP	RSH002B	7	P-LL-OP1	RSH002B	7	P-LL-OP2	RSH002B	9	P-PS-OP	RSH002B	5	28	26-Aug-2025
39	P-LD-OP	RSH002C	7	P-LL-OP1	RSH002C	7	P-LL-OP2	RSH002C	8	P-PS-OP	RSH002C	6	28	24-Jun-2025
40	P-LD-OP	RSH002D	7	P-LL-OP1	RSH002D	7	P-LL-OP2	RSH002D	9	P-PS-OP	RSH002D	6	29	8-Jul-2025

First Aid & Rescue (การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือ)								
Item	Indicator	Shift	จำนวน	Indicator	Shift	จำนวน	รวม	วันที่จัดอบรม REV 1
1	PH-P1-OP	RSH002A	23	PH-P2-OP	RSH002A	8	31	24-Jul-2025
2	PH-P1-OP	RSH002B	24	PH-P2-OP	RSH002B	9	33	1-Jul-2025
3	PH-P1-OP	RSH002C	24	PH-P2-OP	RSH002C	7	31	22-Jul-2025
4	PH-P1-OP	RSH002D	23	PH-P2-OP	RSH002D	8	31	17-Jul-2025
5	O-P4-OP	RSH002A	23	E-GC-OP2	RSH002A	4	27	29-May-2025
6	O-P4-OP	RSH002B	23	E-GC-OP2	RSH002B	5	28	15-May-2025
7	O-P4-OP	RSH002C	23	E-GC-OP2	RSH002C	5	28	27-May-2025
8	O-P4-OP	RSH002D	21	E-GC-OP2	RSH002D	5	26	22-May-2025
9	U-CM-OP	RSH002A	20	E-GC-OP1	RSH002A	7	27	6-Mar-2025
10	U-CM-OP	RSH002B	19	E-GC-OP1	RSH002B	7	26	11-Mar-2025
11	U-CM-OP	RSH002C	21	E-GC-OP1	RSH002C	8	29	4-Mar-2025
12	U-CM-OP	RSH002D	20	E-GC-OP1	RSH002D	7	27	18-Mar-2025

ภาคผนวก ข.41

รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1

☐ Tabletop

☒ EM 1

☐ EM 2

☐ EM 3

บริษัท/สาขา	GC17	Unit Name	Metering Natural Gas	วันที่ (Date)	27/2/25
Shift (A/B/C/D)	B	ผู้ประเมิน	Somsak S.	ตำแหน่ง	ERS Tech

Scenario	Natural Gas รั่วไหลที่บริเวณหน้าแปลน line inlet 4"
----------	--

Rating: **Yes** = Emergency response need met (การปฏิบัติเป็นไปตามที่ต้องการ) ผลการประเมิน = 1

No = Room for improvement (การปฏิบัติยังมีสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง) ผลการประเมิน = 0

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
ความสอดคล้องของ PIP					
1. Incident (Title), Information (Process / Applicable Data)	/			Natural Gas รั่วไหลที่บริเวณหน้าแปลน line inlet 4"	
2. Operation Actions (Control Room / Field Operator)	/				
3. Fire Fighting Resource & Response	/				
ศูนย์ควบคุมการผลิต (Central Control Room): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
4. มีการสั่งการตามหน้าที่ของ EM และมีการกำหนดกลยุทธ์	/			สั่ง Fit Team ใช้ Fix monitor ถัดน้ำคลุมกลุ่ม Gas ป้องกันการติดไฟ	
5. Boardman ทำหน้าที่ตามแผน Operation Emergency Action	/				
6. - สั่งการศูนย์สื่อสารให้ส่ง SMS / แฟกซ์ - สั่งการ OC ประเมินจุดเกิดเหตุ	/				
7. อุปกรณ์เครื่องมือสื่อสาร วิทยุ โทรศัพท์ และเอกสาร P&ID, PIP พร้อมใช้งาน	/				
8. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และการประกาศเสียงตามสายจาก Control Room	/			ประกาศเสียงตามสาย	
ศูนย์สื่อสาร (Communication Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
9. พนักงานสื่อสารมีการทวนข้อความกับ EM และทำตามได้ครบถ้วน	/				
10. การส่ง Fax ให้ กนอ. ดันสังกัด (ภายใน 10 นาที) / การส่ง SMS ถูกต้องครบถ้วน และโทรติดต่อแจ้งนิคมดันสังกัด หรือ สทร.	/			ศูนย์สื่อสาร ส่ง SMS แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง On call	
11. ศูนย์บูรพาส่ง Fax ให้ กนอ. (EMCC) และศูนย์สื่อสาร ปตท.	/				
12. ติดต่อร้องขอการสนับสนุนจาก GC1, GC2 หรือ G11 - FIT B, CM Team	/				
13. โทรแจ้งโรงงานข้างเคียง	/				
14. โทรแจ้งหน่วยงานราชการท้องถิ่น ปก.เทศบาลฯ, ปก.จังหวัด			/		
15. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และประกาศเสียงตามสายจากศูนย์สื่อสาร	/				



CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
16. แผนการสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร วิทยุ โทรศัพท์ ใช้งานได้ดี	/				
จุดเกิดเหตุ และจุดตั้งการที่เกิดเหตุ (Command Post): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
17. การแจ้งเหตุของผู้พบเห็นเหตุการณ์ ทางโทรศัพท์ วิทยุสื่อสาร หรือ ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้	/				
18. มีการ ประเมินสถานการณ์ และรายงานเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นไปยัง SM, SS หรือ Boardman ในชั้นแรก	/				
19. FO ของ Unit ที่เกิดเหตุมีการเข้าระงับเหตุในช่วงแรกโดยใช้อุปกรณ์ ที่มีอยู่ในพื้นที่ระงับเหตุได้อย่างเหมาะสม - FIT A ประจำพื้นที่เกิดเหตุ - FIT A Mixed Plant	/				
20. ทีมดับเพลิงถึงที่เกิดเหตุเวลาที่เหมาะสมนับจากมีการร้องขอจากศูนย์สื่อสาร - FIT A ประจำพื้นที่เกิดเหตุ ใช้เวลา2.....นาที่ - FIT A Mixed Plant ใช้เวลานาที่	/			ใช้ OP พื้นที่เป็นทีมระงับเหตุ	
21. ทีมดับเพลิงที่มาสนับสนุน ถึงที่เกิดเหตุในเวลาที่เหมาะสม - FIT B GC1 ใช้เวลานาที่ - FIT B GC2 หรือ GC11 ใช้เวลานาที่ - FIT B NPC S&E ใช้เวลานาที่ - ทีมสนับสนุนเพิ่มเติม FIT B GC3 (ตามการร้องขอ) ใช้เวลานาที่			/		
22. OC และทีมสนับสนุนมีการวางแผนร่วมกัน ณ จุดเกิดเหตุก่อนที่จะ เข้าทำการระงับเหตุ	/				
23. มีการใช้น้ำป้องกันการลุกลามหรือป้องกันการติดไฟ - มีการเลือกใช้โฟม หรือสารดับเพลิงอย่างถูกต้อง	/				
24. ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินเลือกใช้ PPE สวมชุดดับเพลิง สวมใส่ SCBA ได้ถูกต้องครบถ้วน	/				
25. อุปกรณ์ที่ใช้ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง, SCBA, รถดับเพลิง, Drone Thermal Camera ฯลฯ	/				

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
26. มีประเมินสถานการณ์ เพื่อขอยกเลิกเหตุฉุกเฉิน และปิดกั้นพื้นที่ตรวจสอบความเสียหาย	/				
การประเมินทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ (Medical Emergency Response และ TRIAGE AREA)					
27. Fit Team/Rescue Team เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บได้ภายใน 4 นาที ปฐมพยาบาล/ เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างเหมาะสม (หลังจาก OC สั่งการ)			/		
28. ทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ และ OC มีการวางแผนร่วมกัน ณ จุดเกิดเหตุก่อนที่จะเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ			/		
29. OC มีการจัดตั้ง Triage area และจัดการผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม			/		
30. ทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ สามารถคัดกรอง ประเมินการรักษาพยาบาล ผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม			/		
31. กรณีสารเคมี / รังสี มีการทำ Decontamination ผู้บาดเจ็บ ก่อนนำส่ง รพ.พร้อมข้อมูล SDS			/		
32. รถพยาบาลประจำพื้นที่ เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายในเวลา 10 นาที / รถพยาบาลสนับสนุน เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายใน 20 นาที และนำส่ง รพ.ได้ภายใน 1 ชม.			/		
ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Command Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
33. มีการตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินได้รวดเร็ว ผู้ทำหน้าที่มารายงานตัวครบภายในเวลา 60 นาที			/		
34. EM สรุปสถานการณ์ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ให้ ED Duty และ Emergency Duty Team ทราบปัญหาของเหตุการณ์ เพื่อให้แต่ละส่วนงานกำหนดแผนปฏิบัติ ประสานงานและสนับสนุนเหตุฉุกเฉิน			/		
35. Emergency Duty Team มีการปฏิบัติหน้าที่ตามแผนฉุกเฉินรวมถึงจัดการกับผู้ได้รับผลกระทบทั้งภายในและภายนอกโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ			/		
36. มีผู้บันทึกเหตุการณ์ ข้อมูลที่สำคัญบน Incident Board ถูกต้องและครบถ้วน			/		
37. อุปกรณ์และเอกสารต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสาร, โทรศัพท์, โทรสาร, CCTV, P&ID, SDS, PIP และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานที่สำคัญ มีพร้อมใช้งาน			/		
ศูนย์อำนวยการภาวะวิกฤต (Crisis Management Center)					
38. มีการจัดตั้งศูนย์ CMC, CBC ในการบริหารจัดการภาวะวิกฤต (RO ชั้น 5 ห้องดาร์ตัน, ENCO ชั้น18)			/		

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
39. ระบบการติดต่อสื่อสารของศูนย์ CMC, CBC เช่น VDO Conference, CCTV, Drone, ชุดควบคุมระบบสื่อสาร			/		
40. ERS Chief GC1 ทำหน้าที่ผู้ควบคุมห้อง CMC, CBC ทำได้ถูกต้อง			/		
จุดรวมพล (Assembly Point): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
41. อพยพพาที่จุดรวมพลด้วยความรวดเร็ว ครอบคลุมและตรวจนับจำนวนที่จุดรวมพลเป็นไปตามแผน และรายงานให้ศูนย์ ECC ทราบ			/		
42. Assembly Controller และ Area Warden ปฏิบัติหน้าที่ได้ถูกต้อง มีการสวมเสื้อ Area Warden และใช้ใบตรวจสอบรายชื่อที่ Update			/		
จุดรับการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก: ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
43. เจ้าหน้าที่ รปภ. ควบคุมการผ่านเข้าออกของยานพาหนะ และบุคคลที่ประตู Main gate การจราจร	/				
44. MC2 ทำหน้าที่ประสานงานกับผู้ที่มาสนับสนุนได้อย่างถูกต้องตามการร้องขอจาก OC			/		
45. Fire Runner ทำหน้าที่นำผู้สนับสนุนไปยังจุดเกิดเหตุได้อย่างถูกต้องตามการร้องขอจาก OC			/		
Sum of Rating					25/25
Effectiveness Score					100

Calculation of Effectiveness Score % = $\frac{\text{Sum of Total Rating Points}}{\text{No. of rated items}} \times 100$

No. of rated items

Effectiveness Scoring

>90 - 100% = Excellent

>80% - 90% = Good

>70% - 80% = Fair

<70% = Review Required

Positive Observations: ข้อดี

- 1.....
- 2.....
- 3.....
4.
5.

Improvement Observations: ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข

Item	Conclusion / Suggestion	Action by	Target Date	Finish Date
1				
2				
3				
4				
5				

ภาพถ่ายจากการซ้อมแผน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

F-(Q-SH-CM)-017: แบบประเมินและปรับปรุง
แก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน



Course Attendance Form

Course Name: Emergency Exercise Lv.1

Date: 27-2-25

Instructor Name: Somsak S.

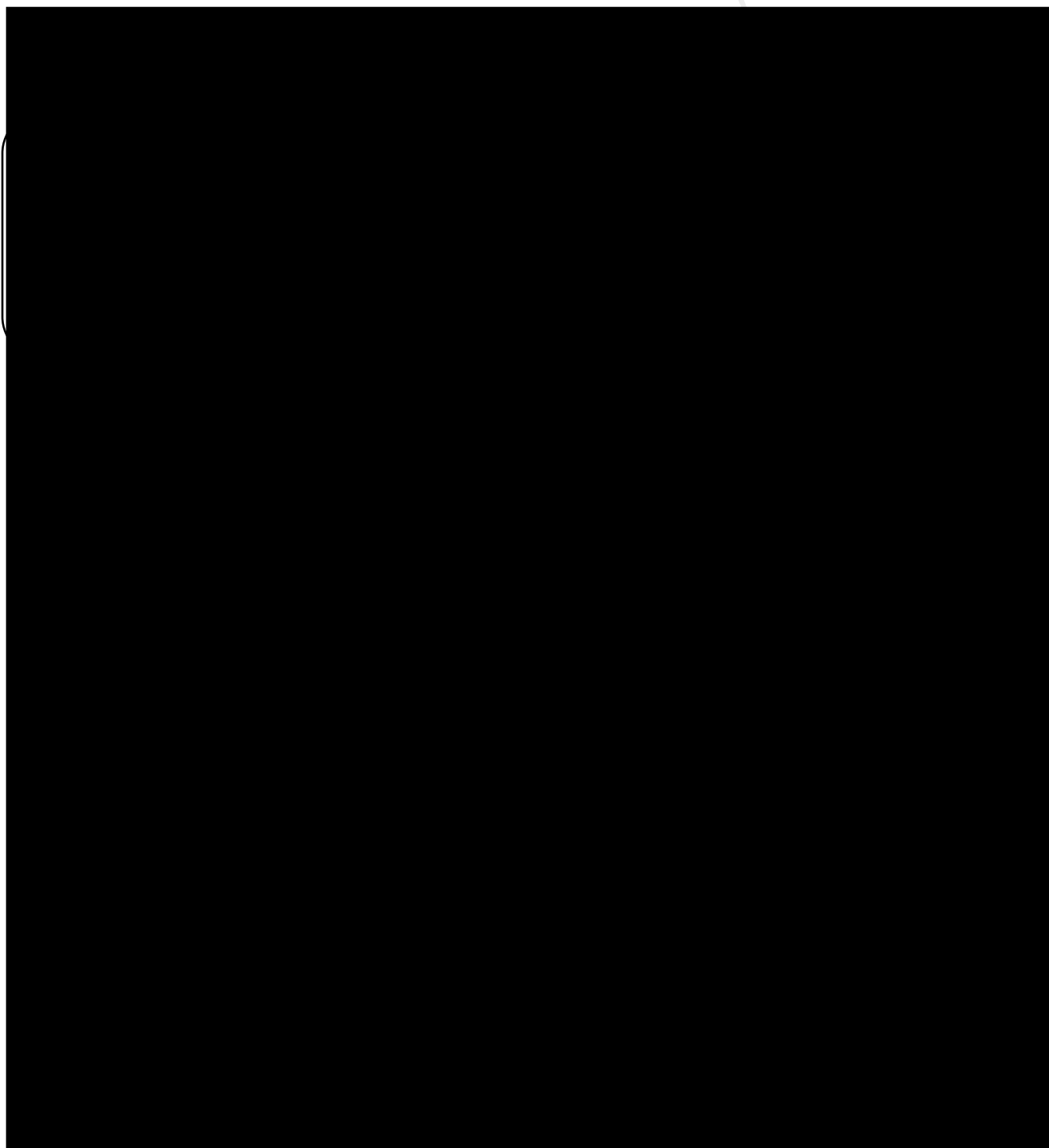
Location: Metering NG (TR) GC17

No.	Name	Position	Indicator	Employee ID	Signature
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

ขั้นตอนการดำเนินงานระบบอนุญาตปฏิบัติงาน (Permit to Work System)



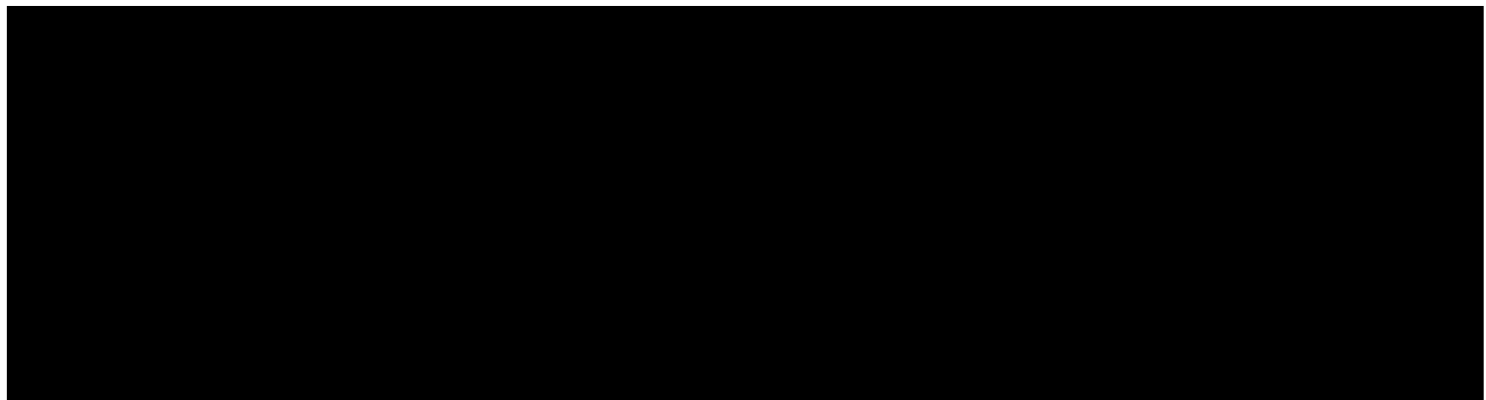
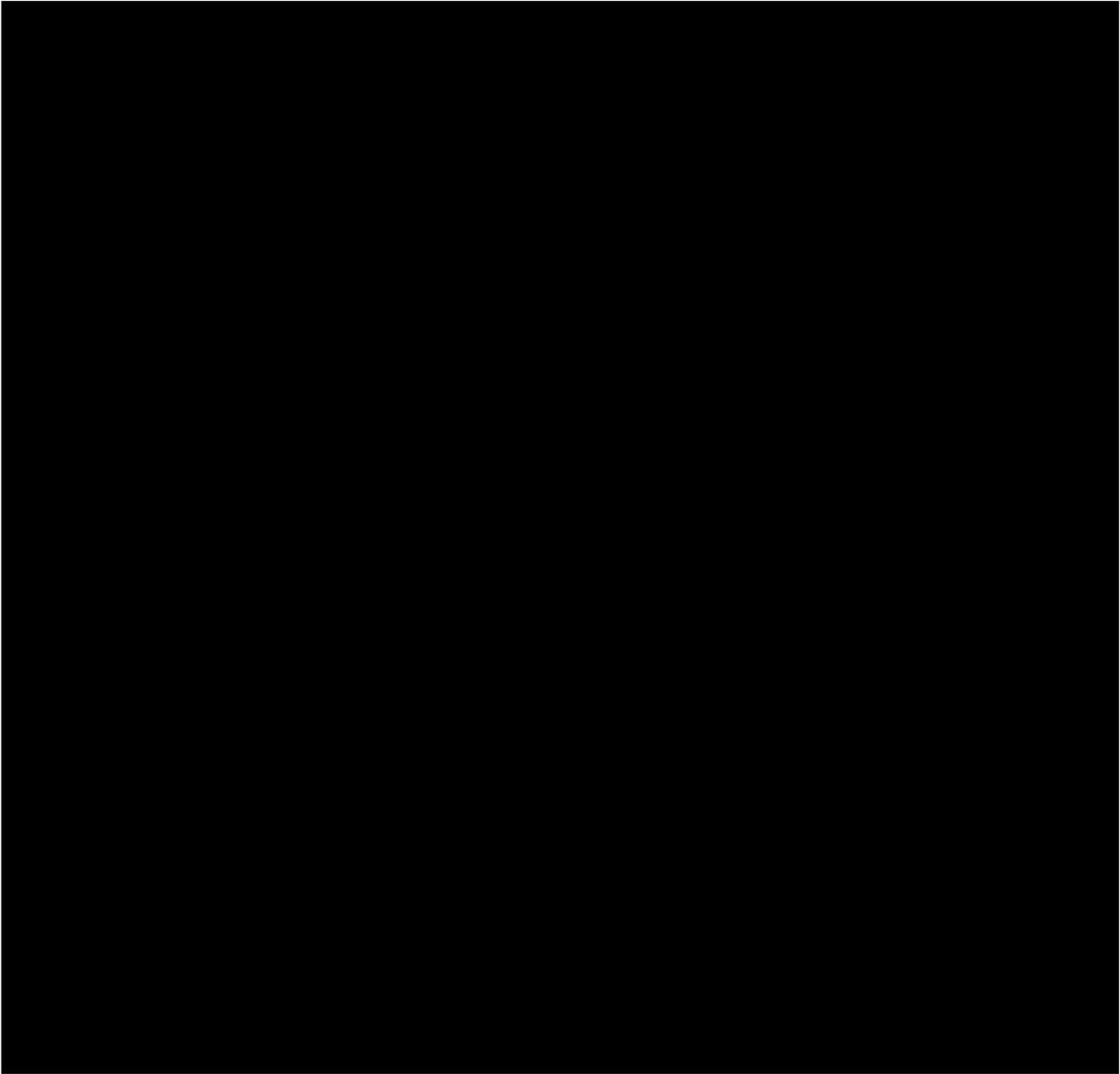
PTT Global Chemical Public Company Limited





PTT Global Chemical Public
Company Limited

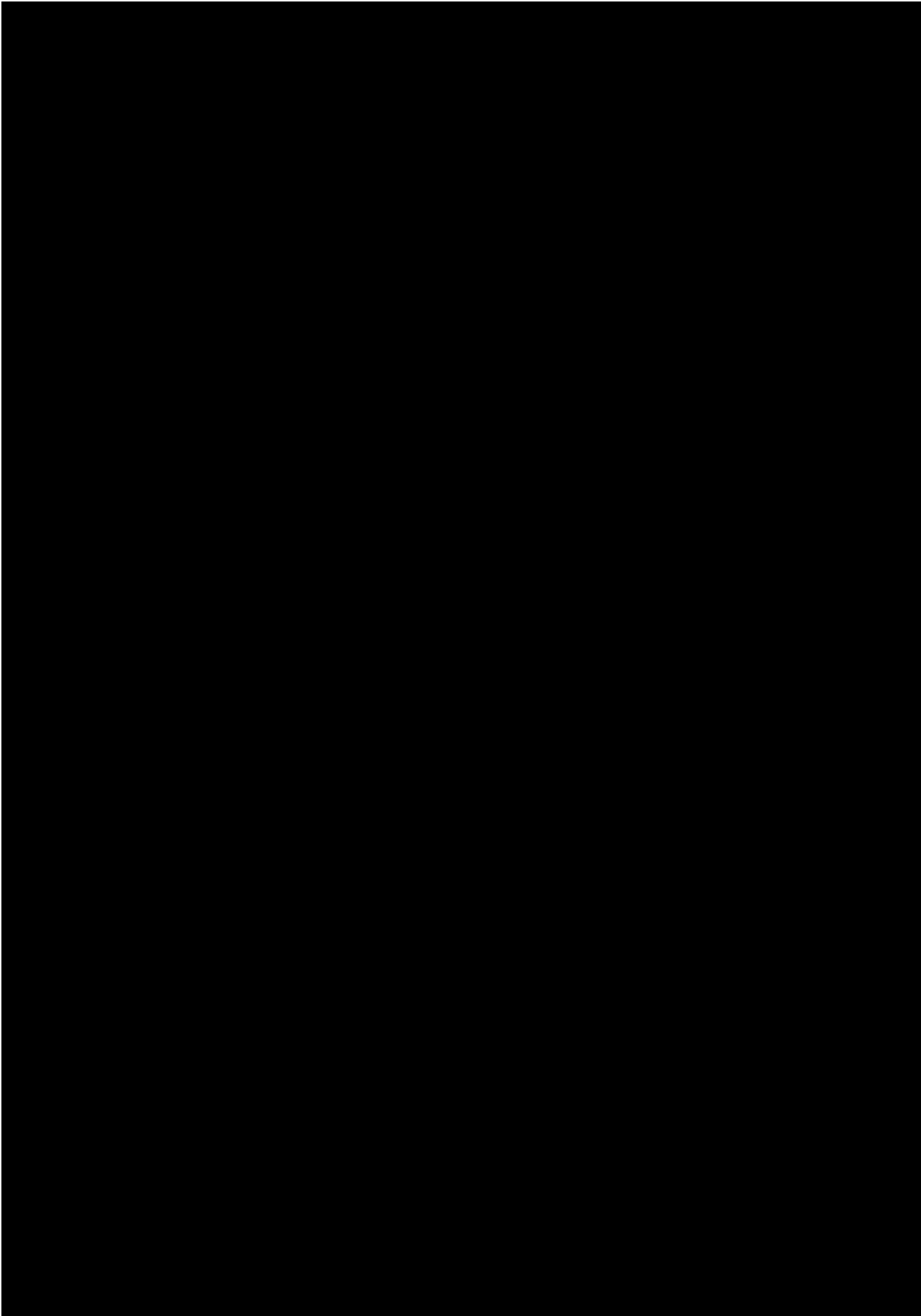
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

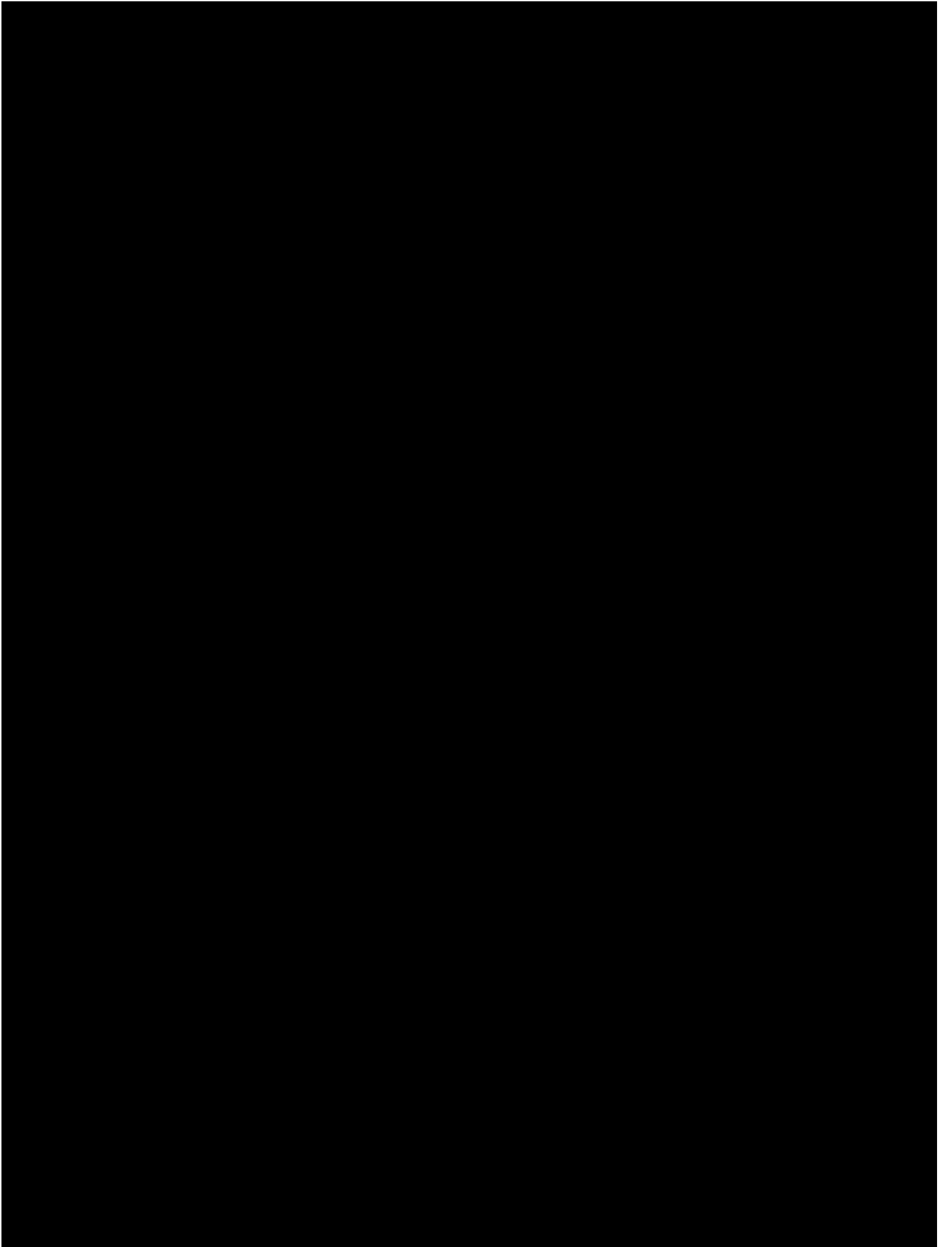
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

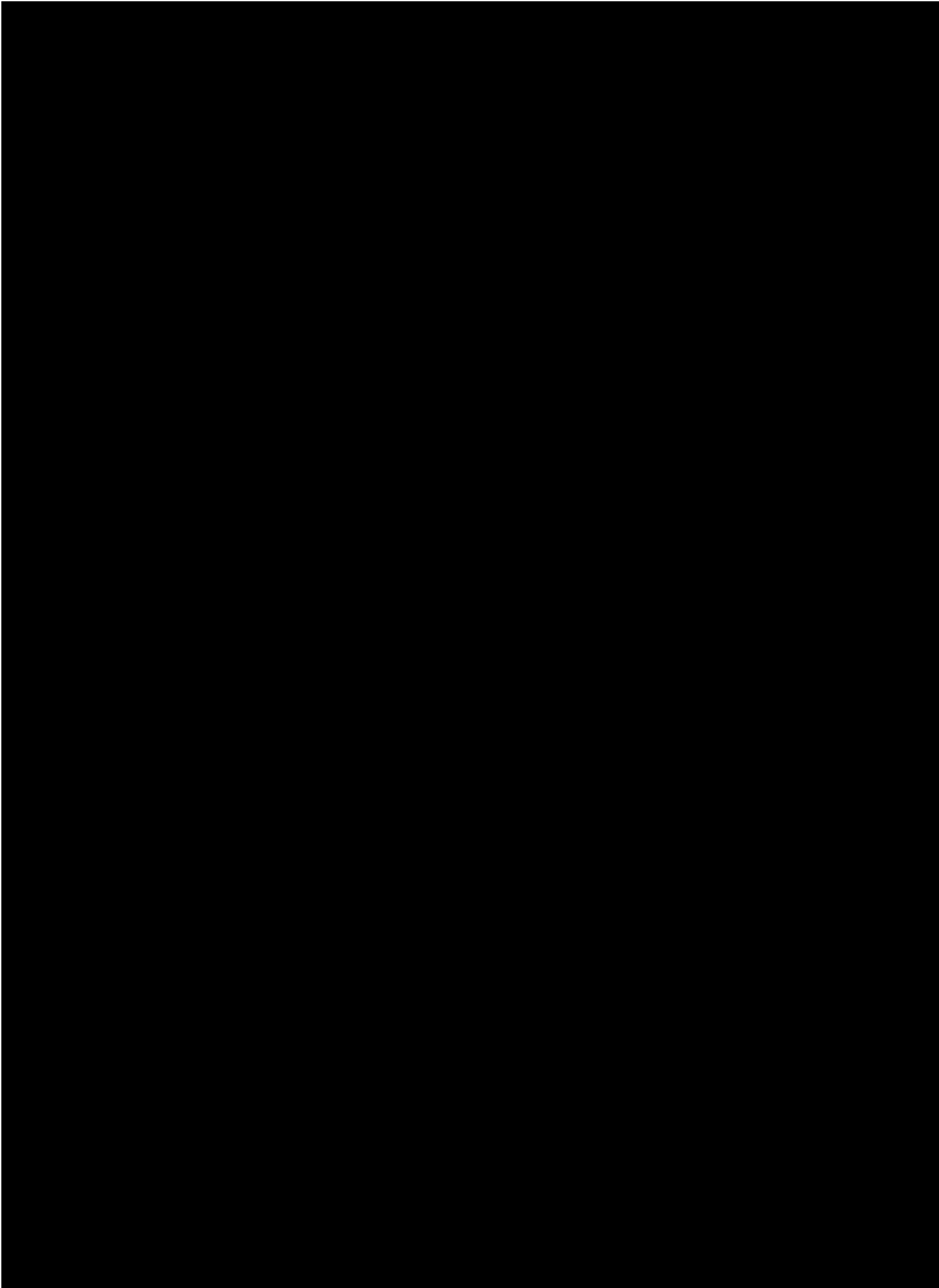
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

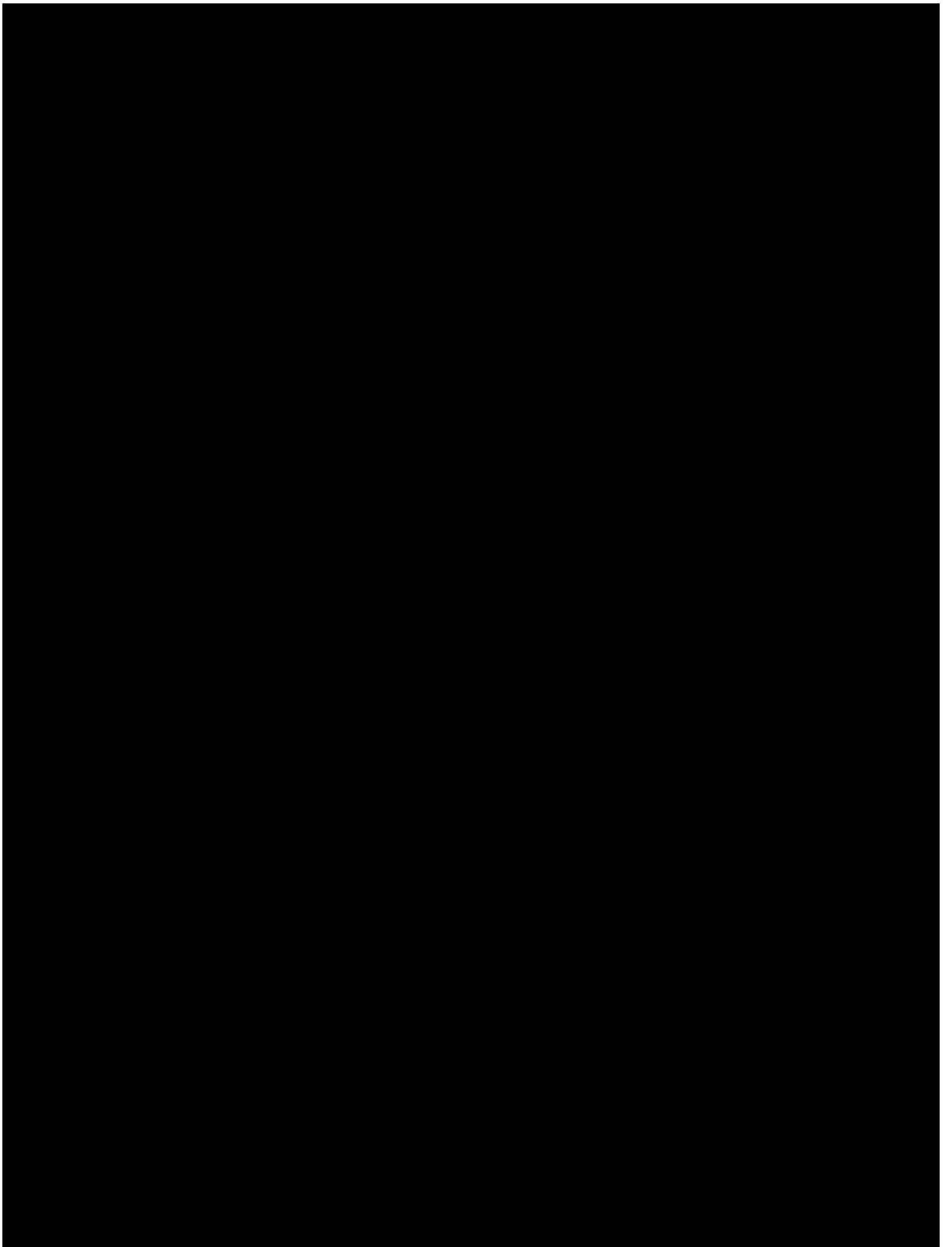
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

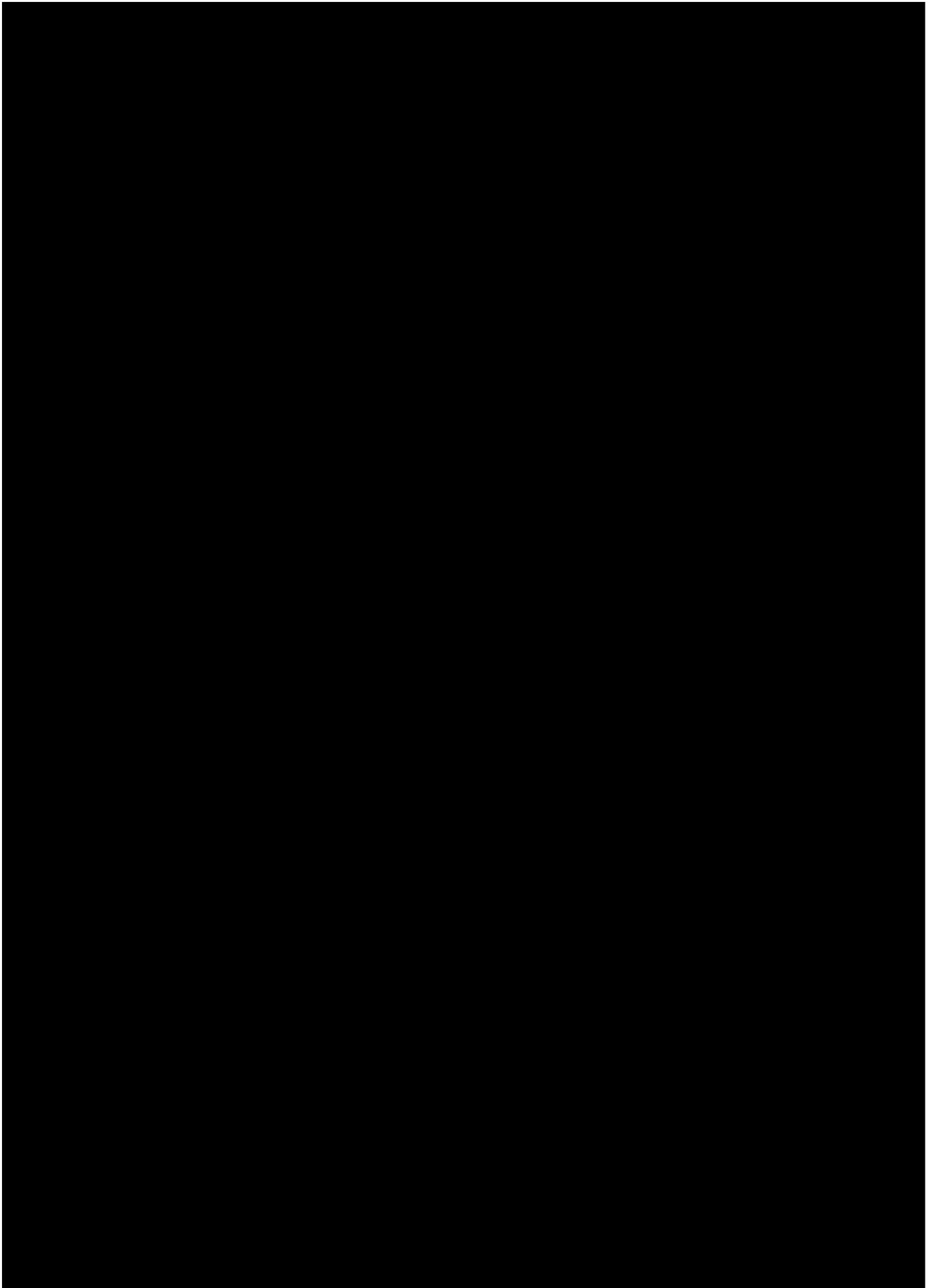
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

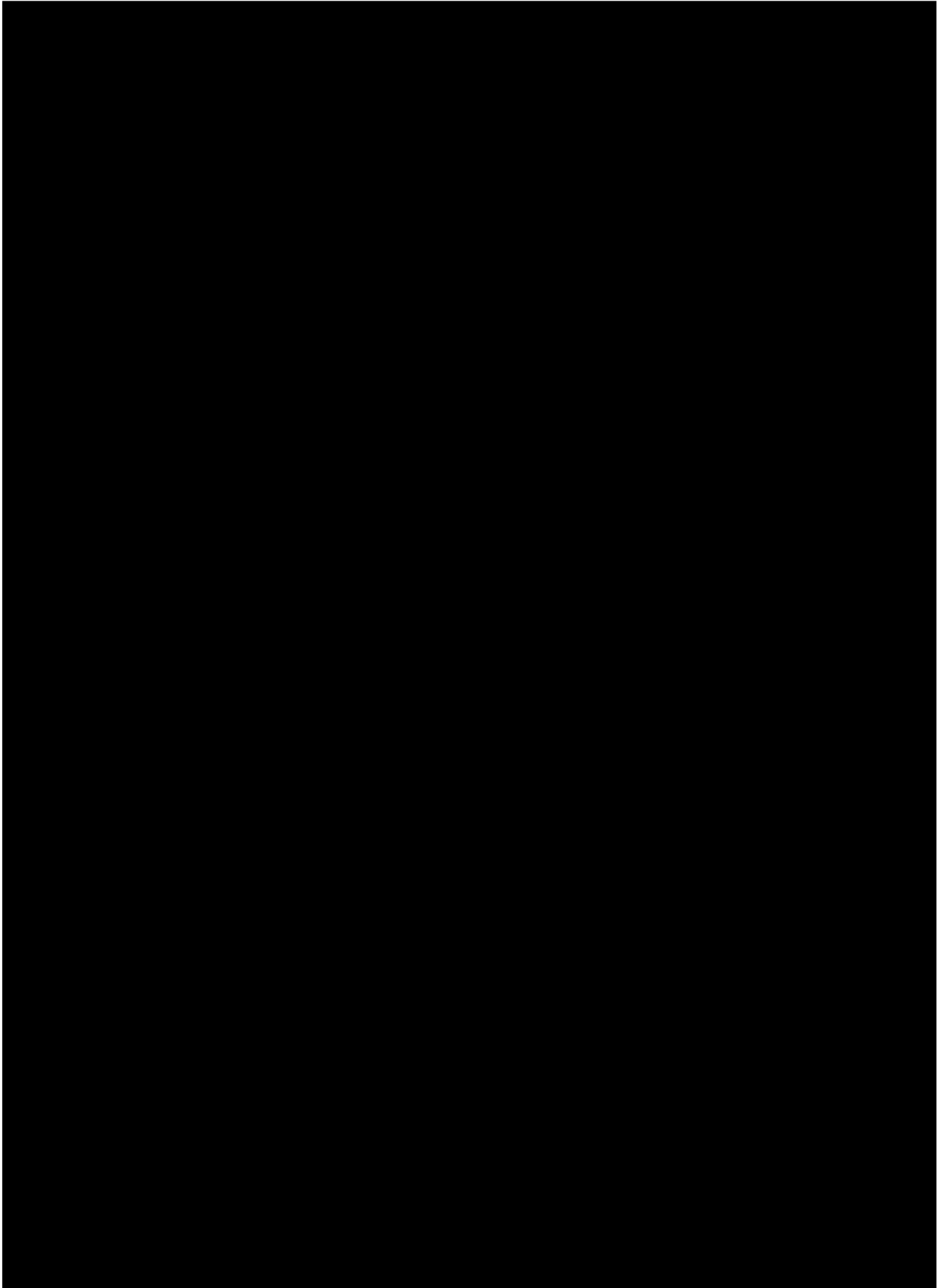
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

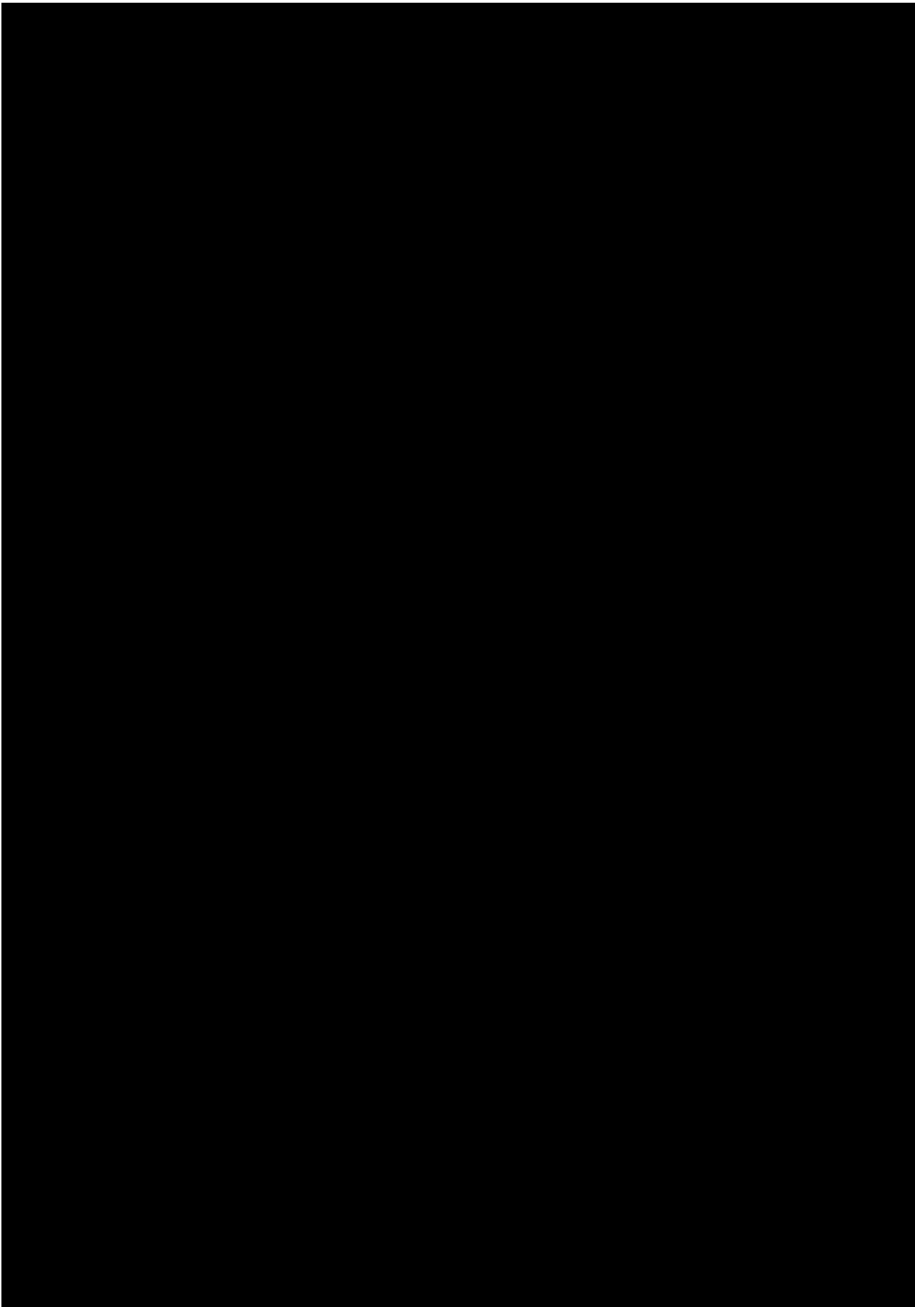
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

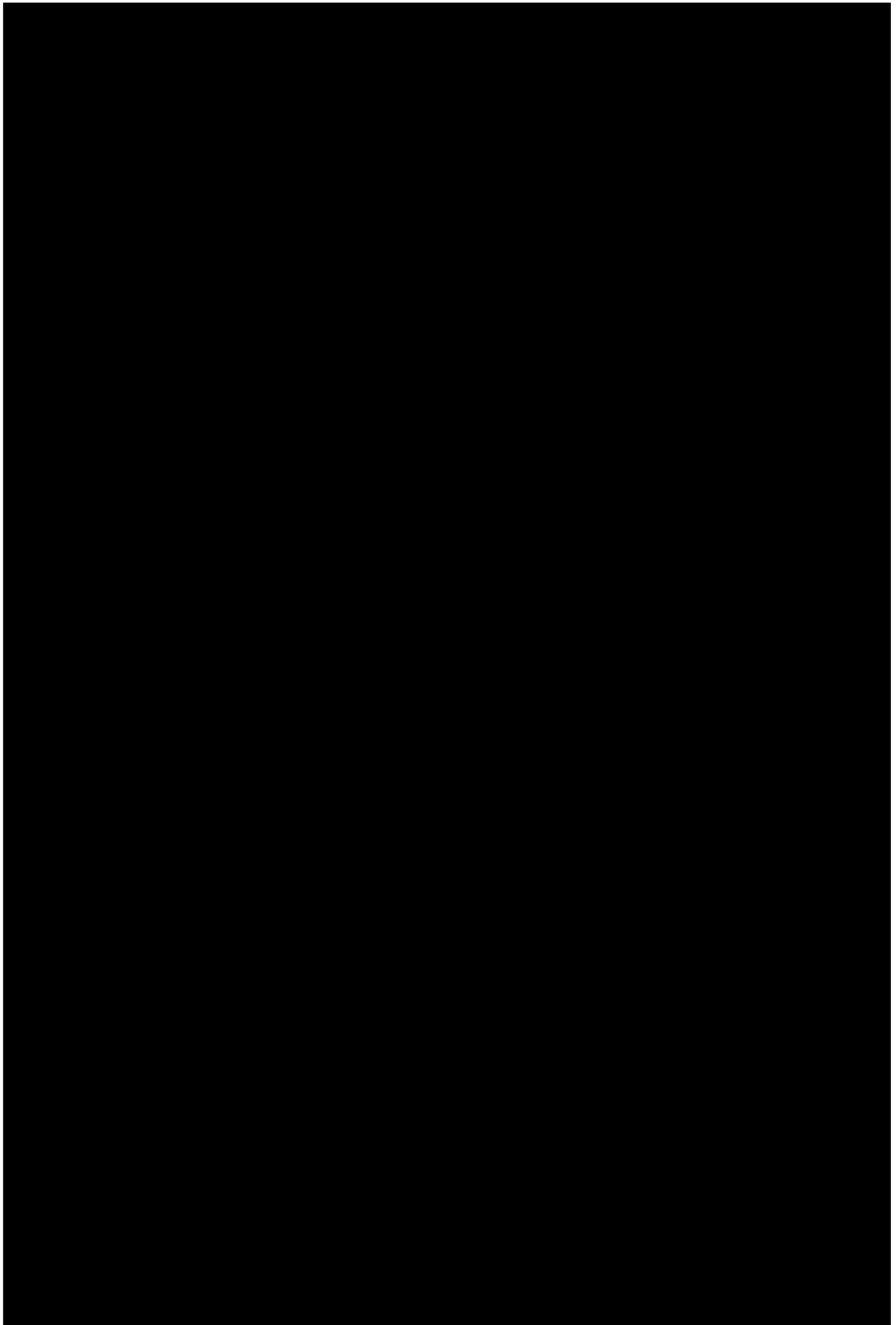
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

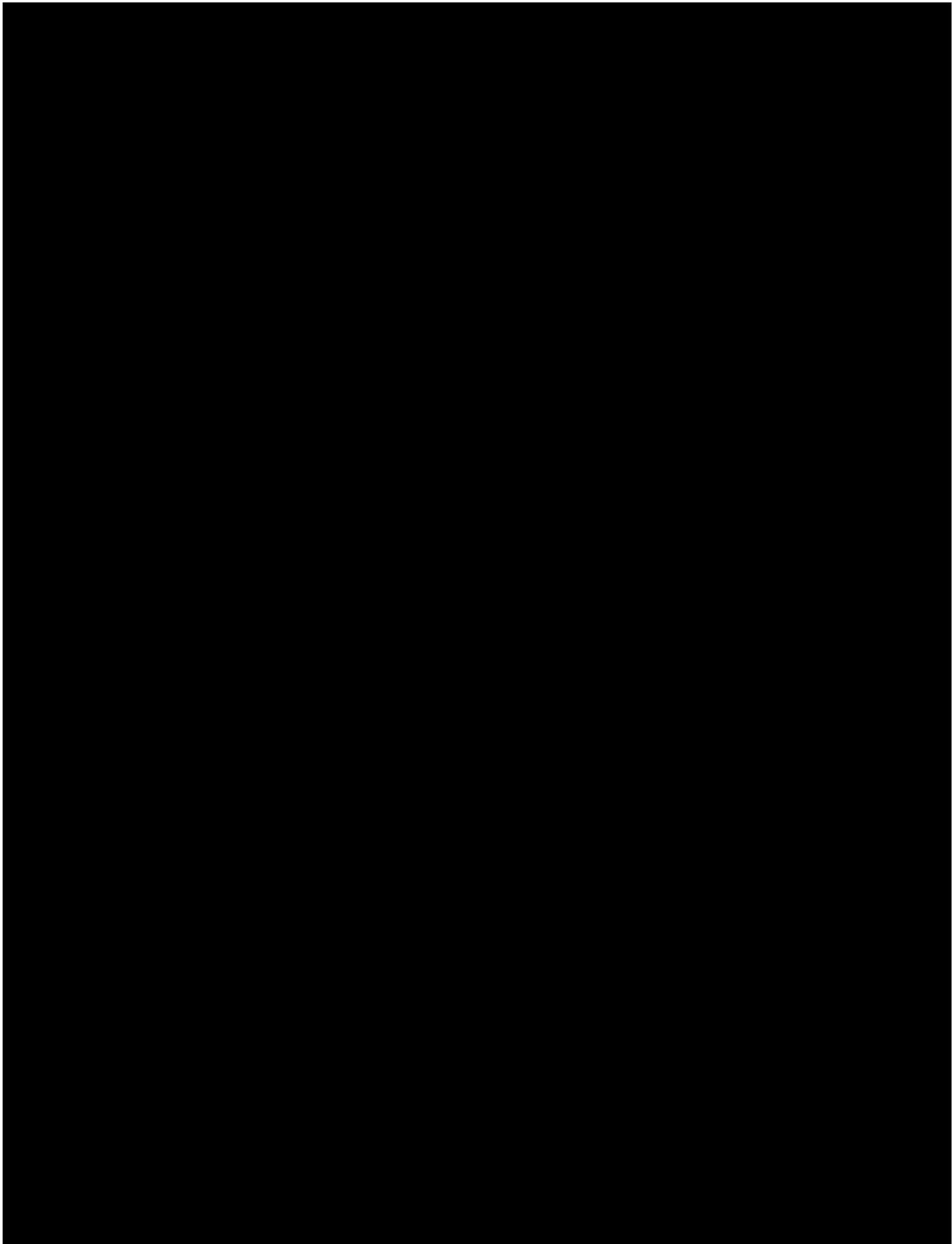
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

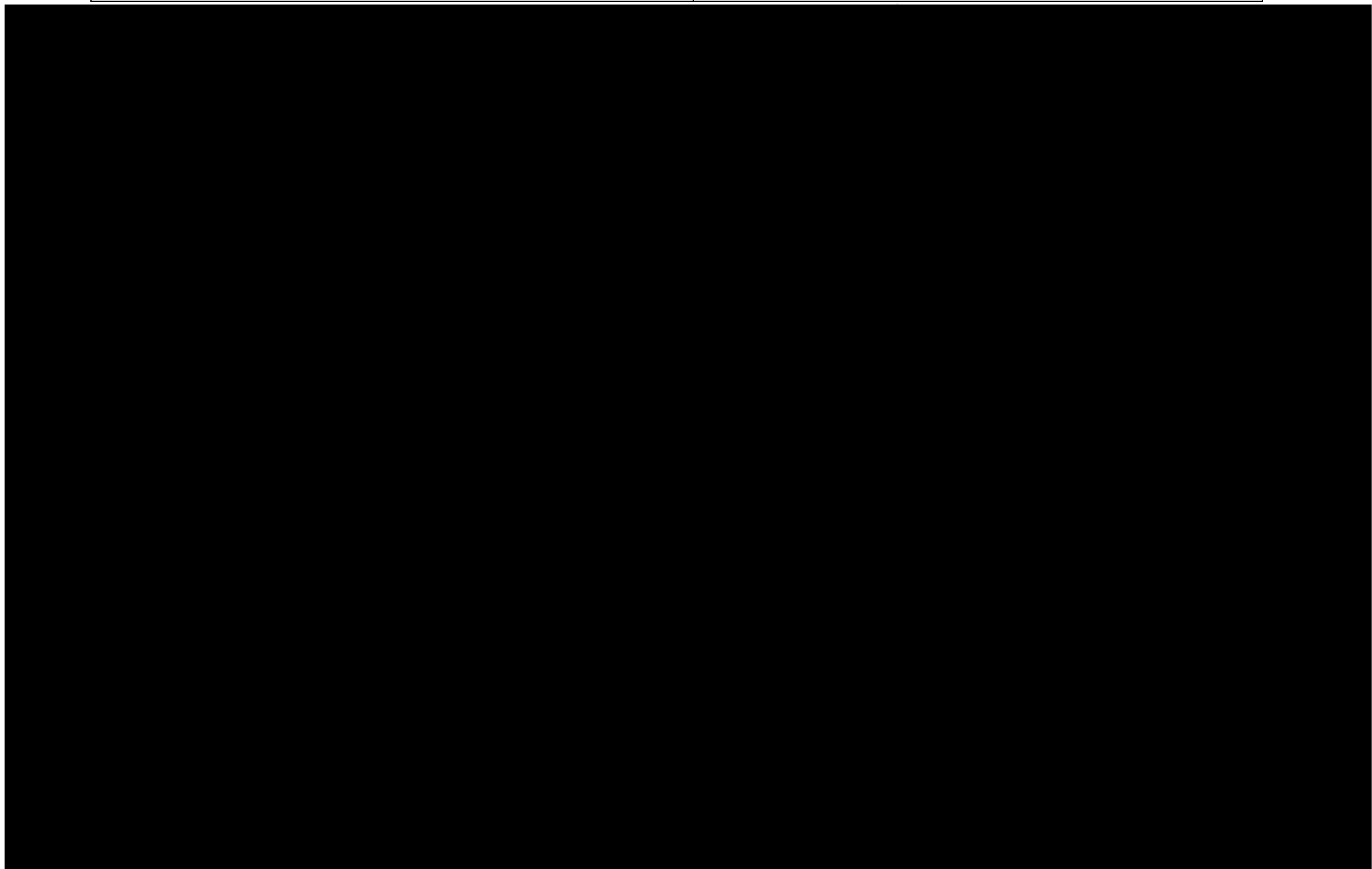
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public Company Limited

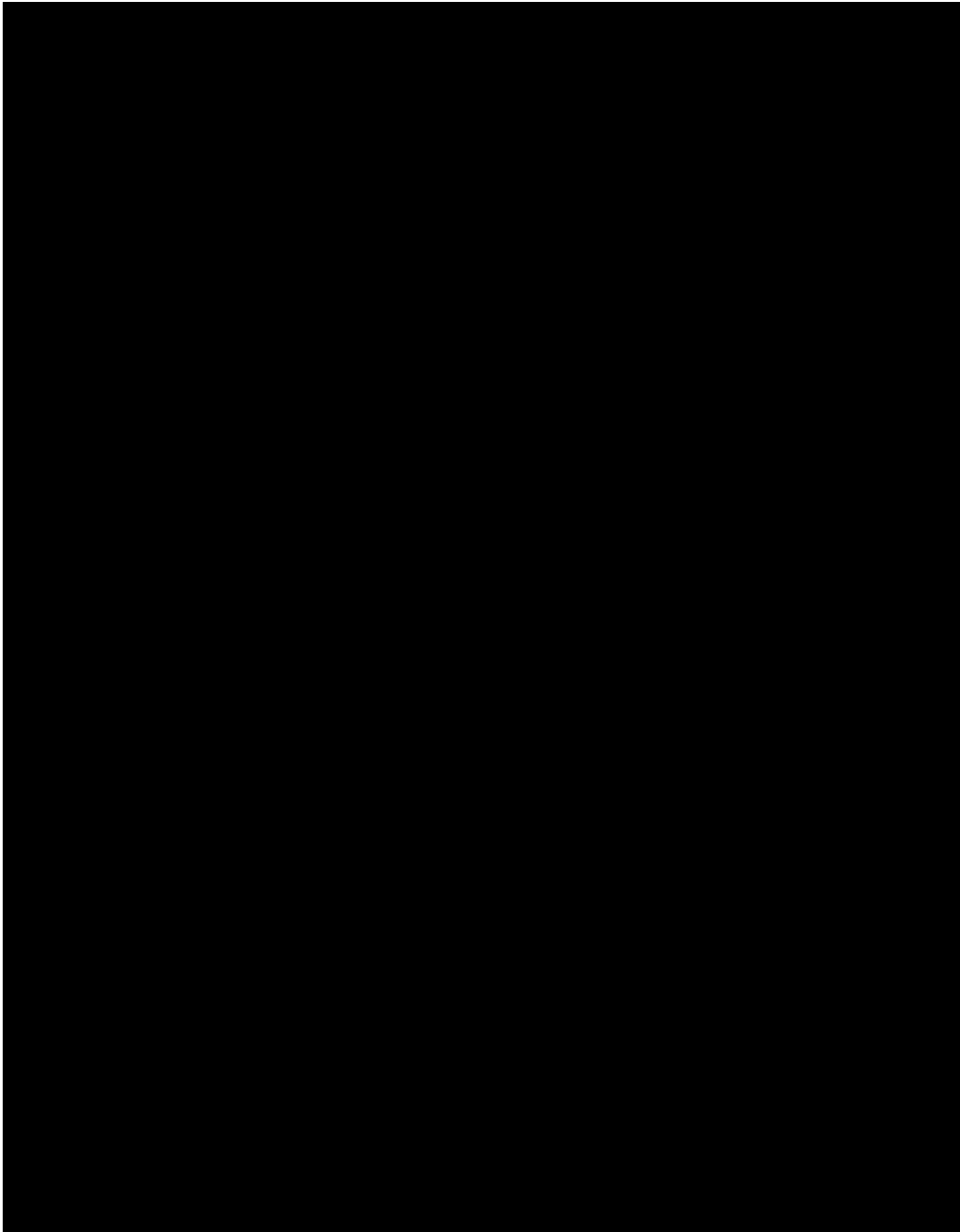
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

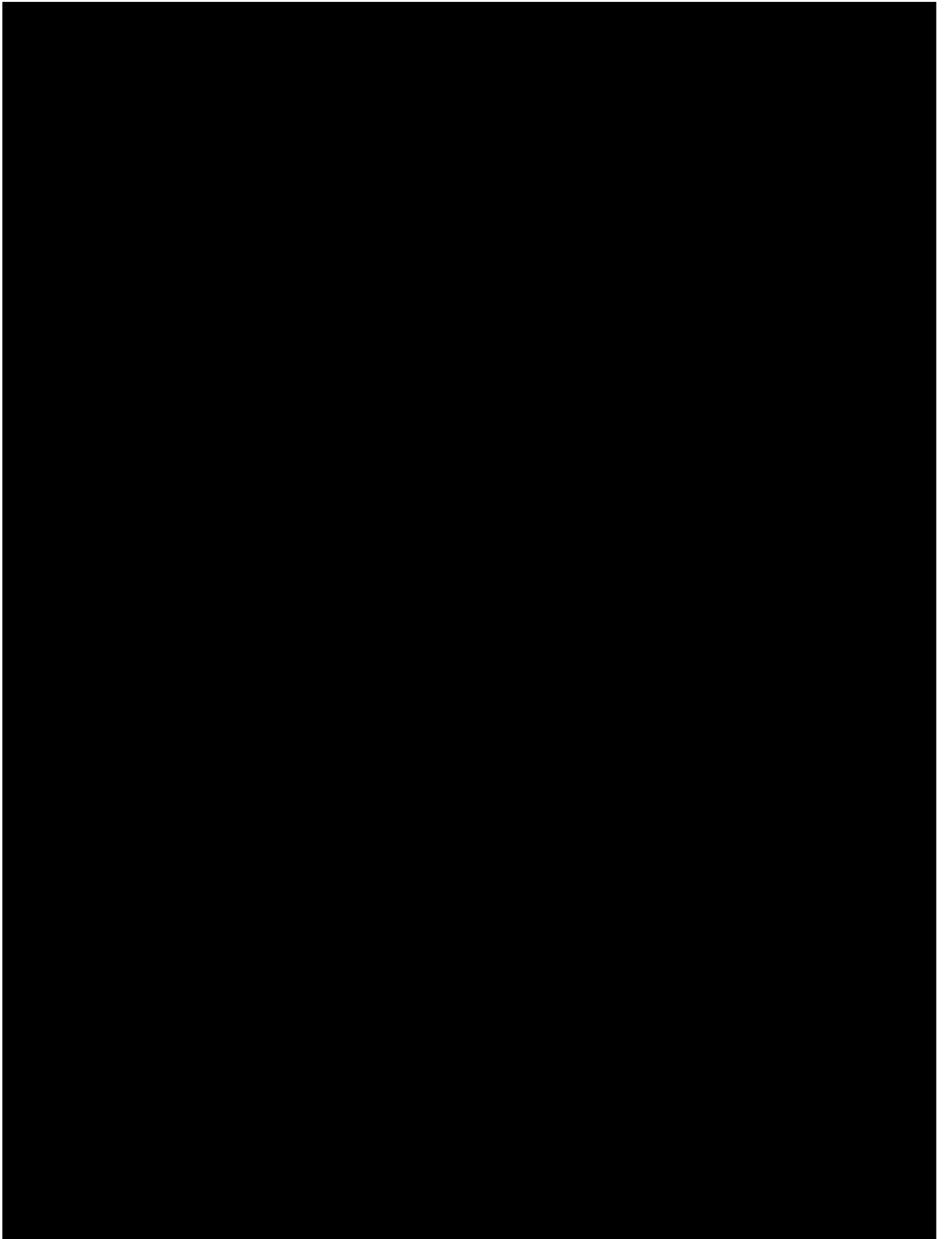
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

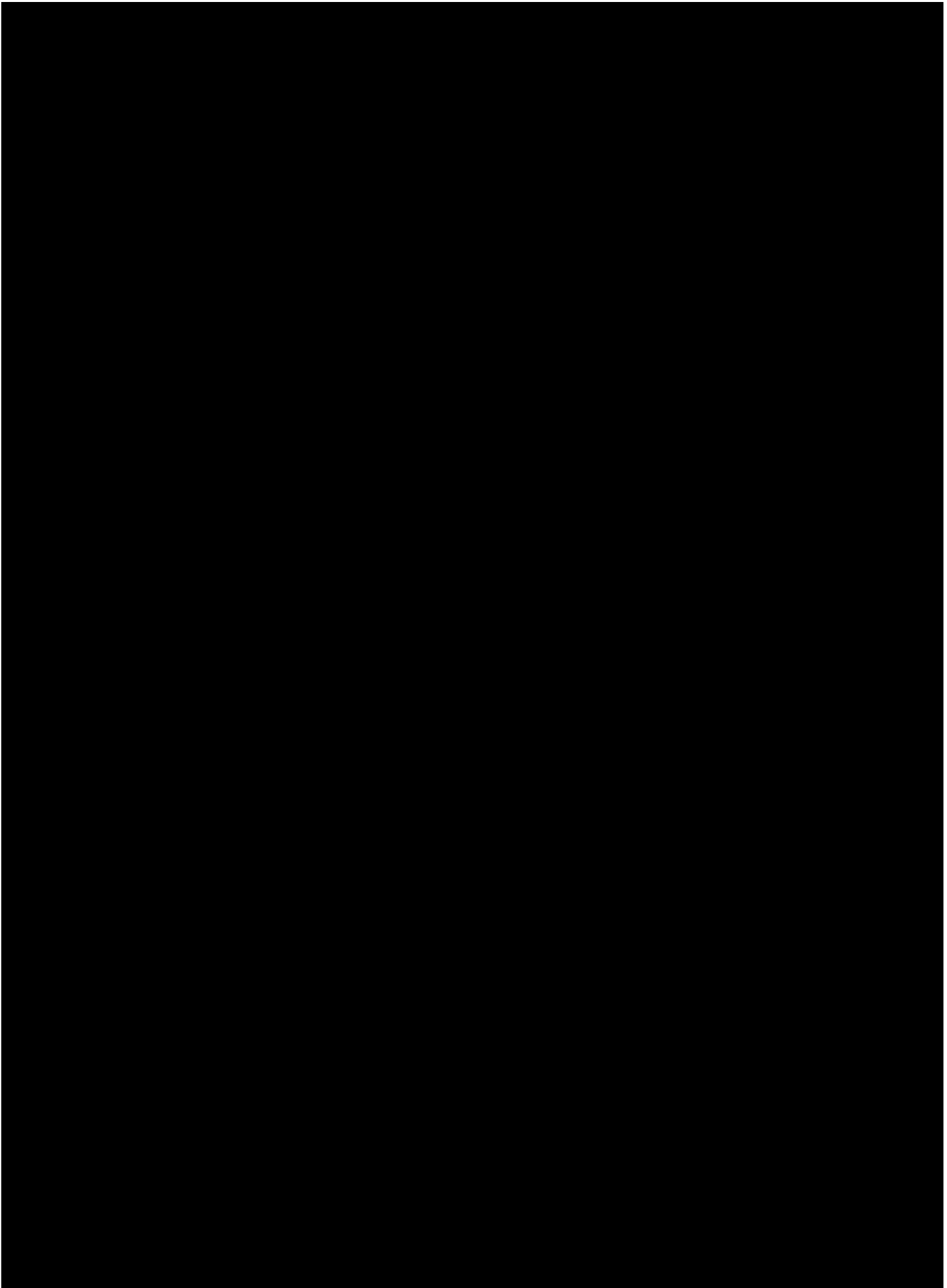
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

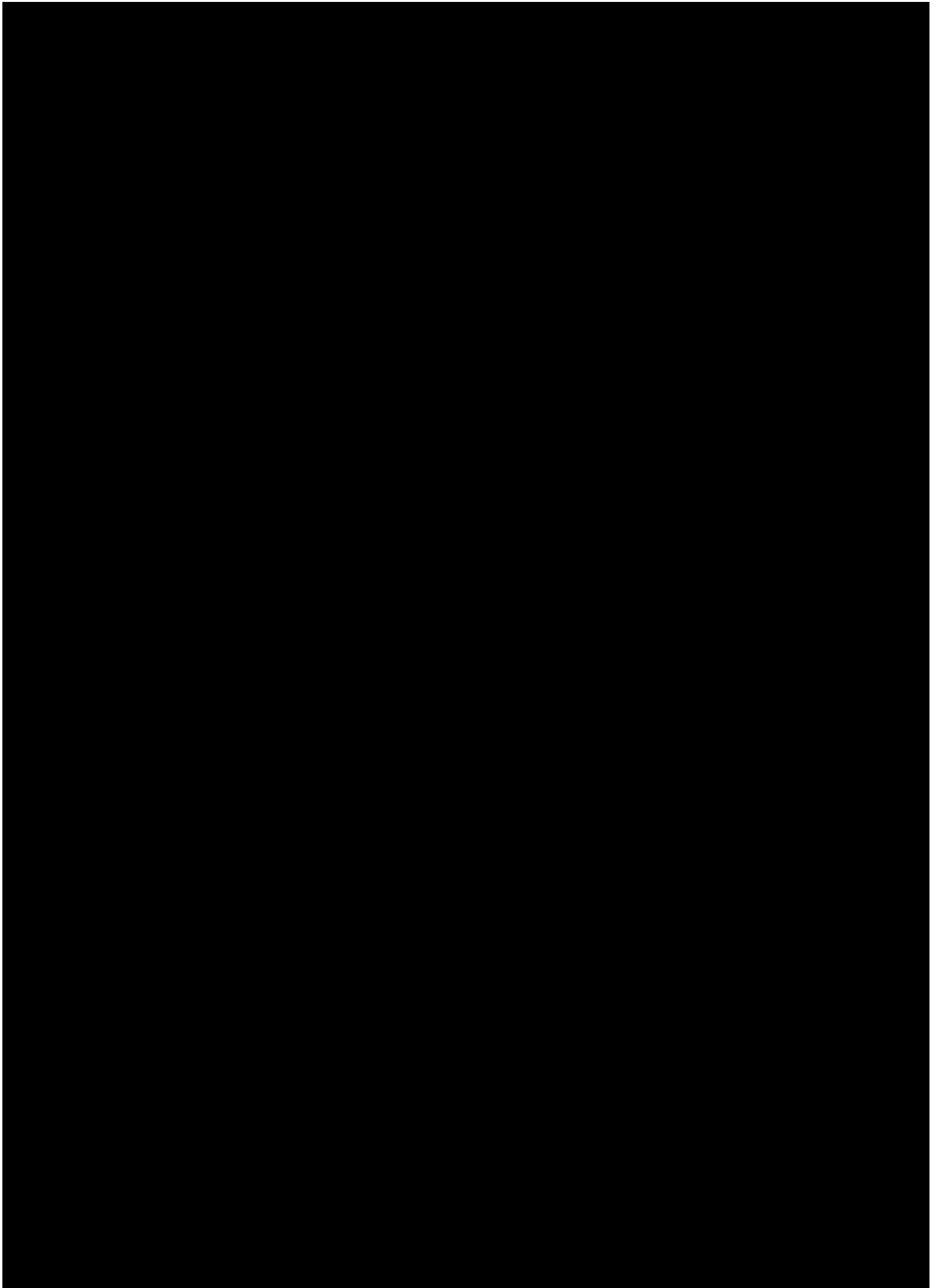
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

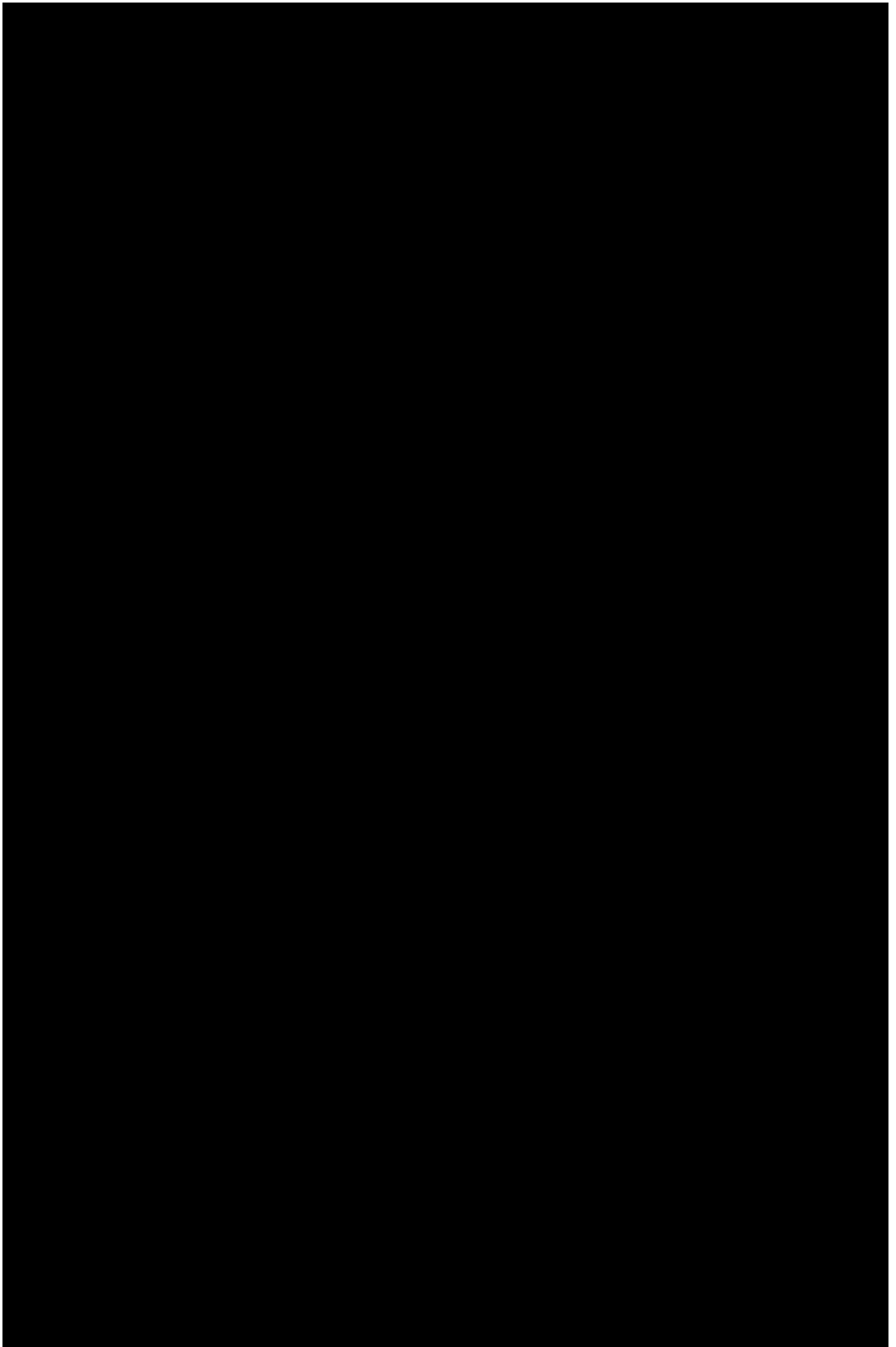
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

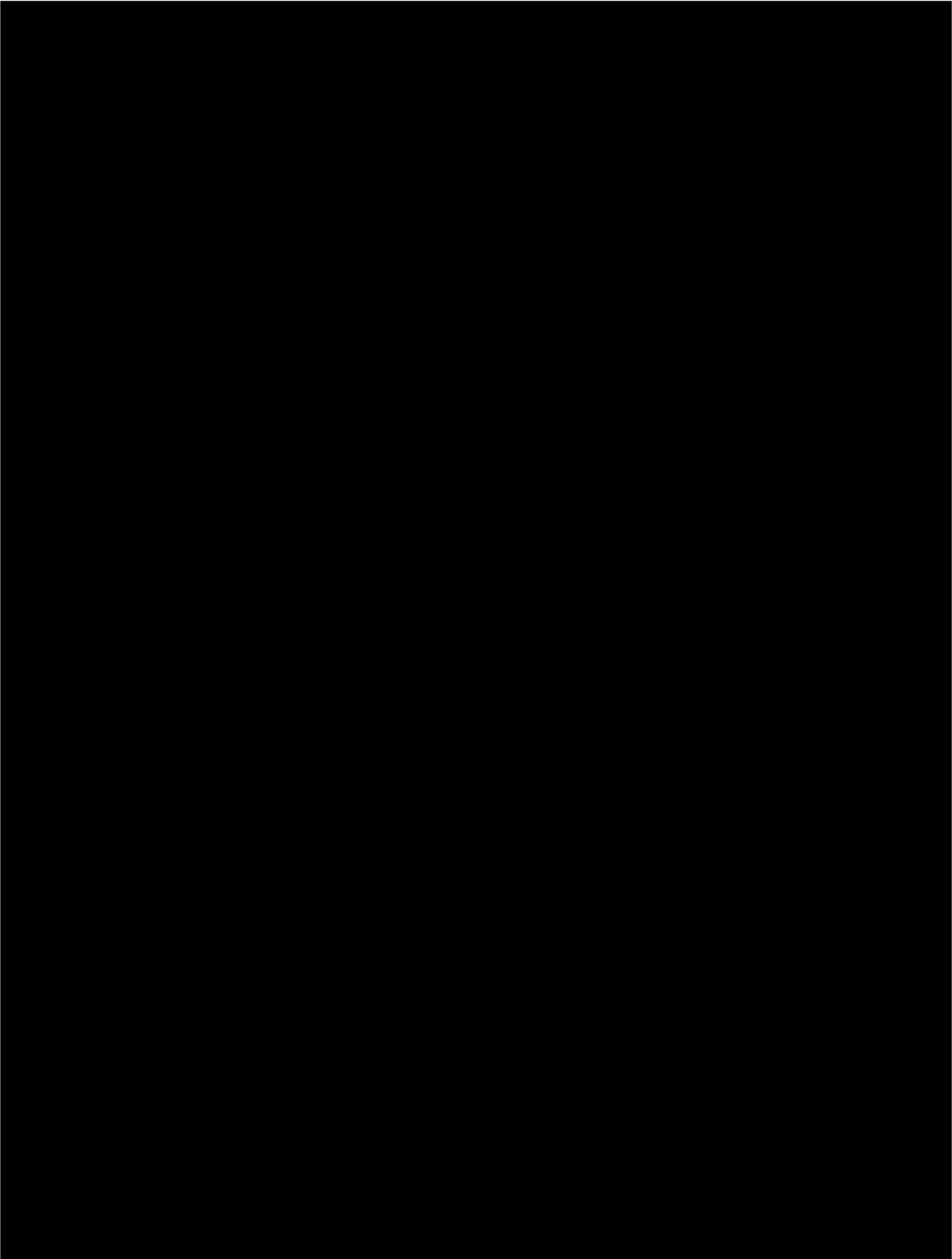
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

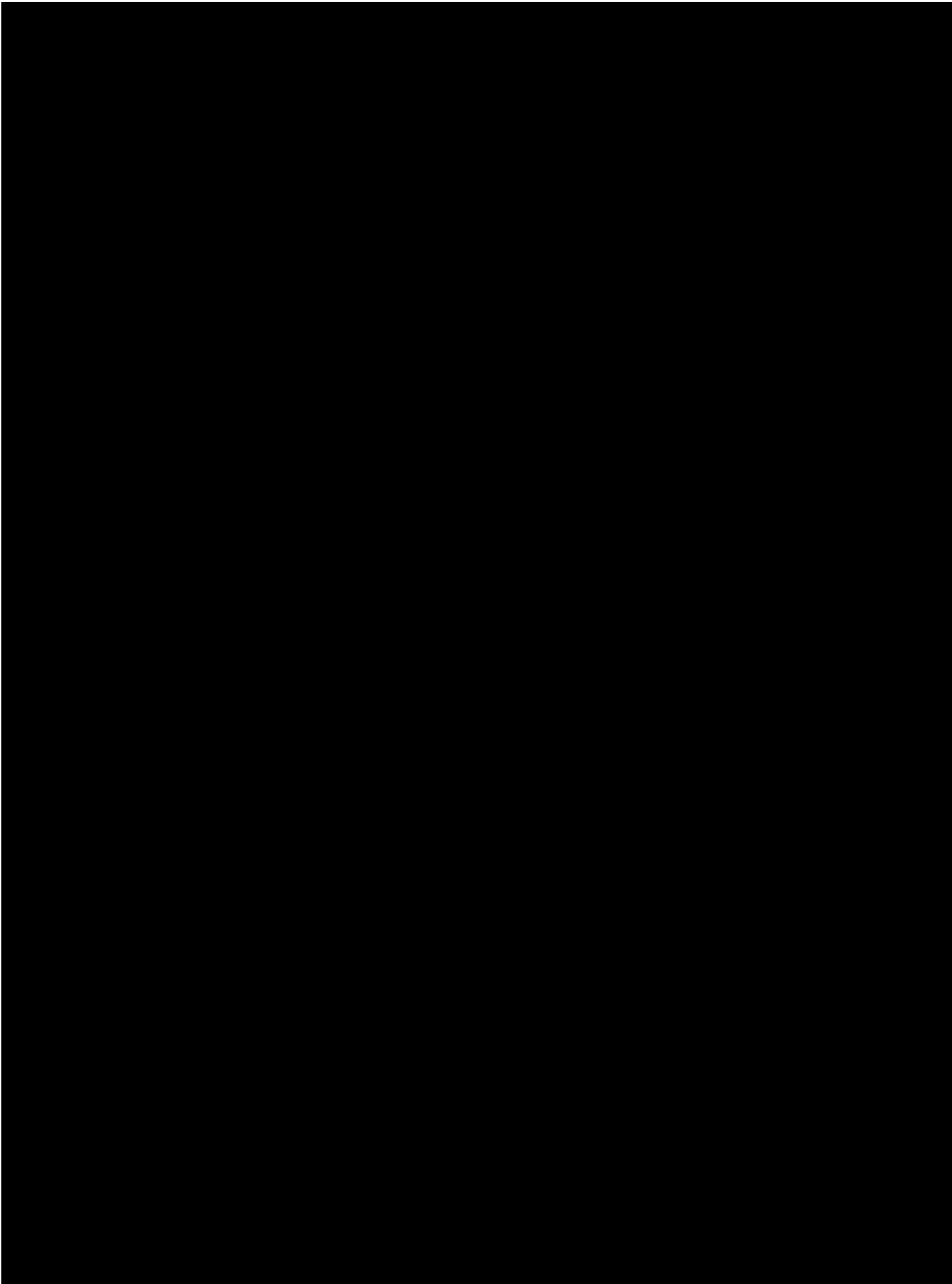
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

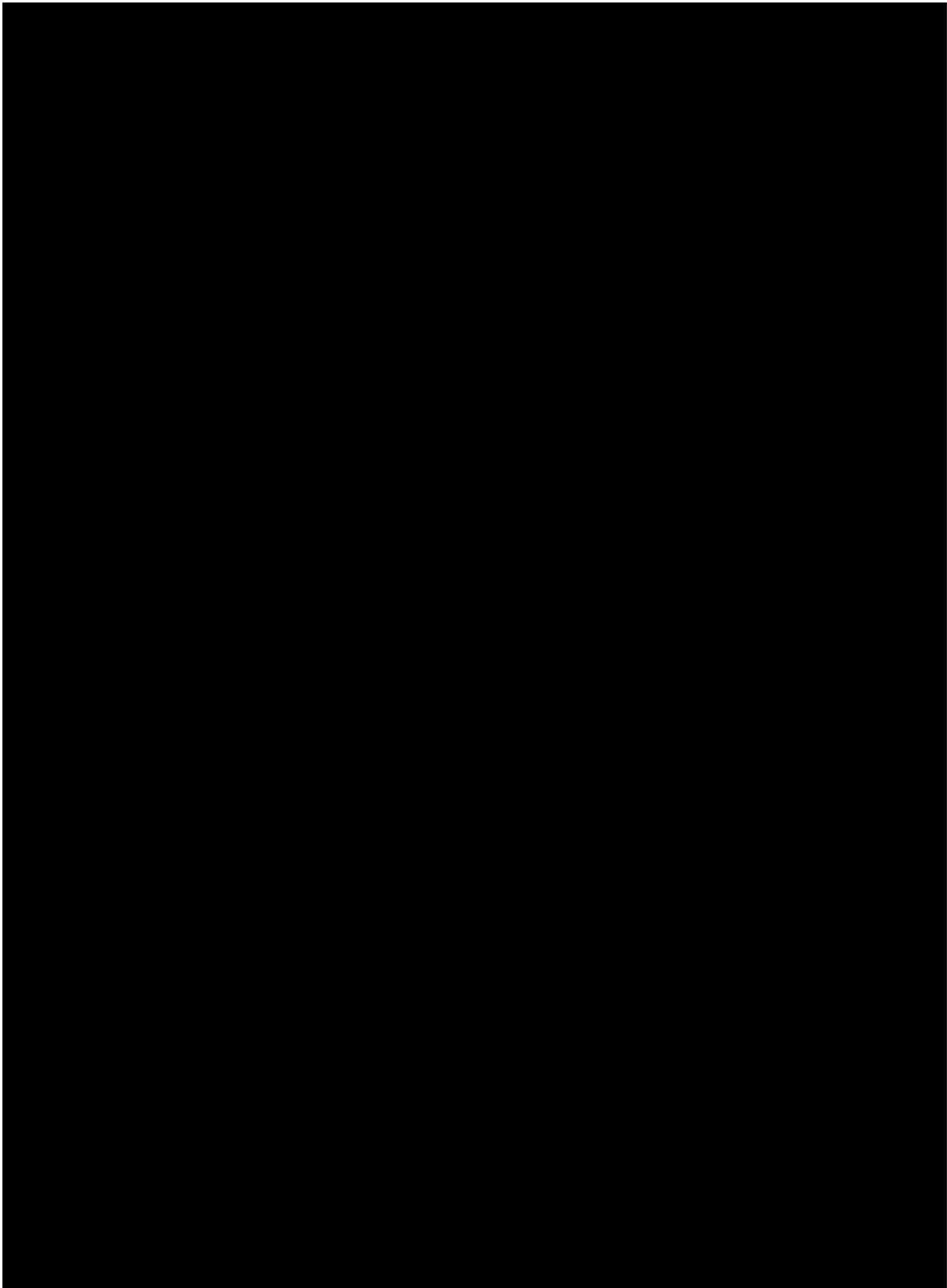
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

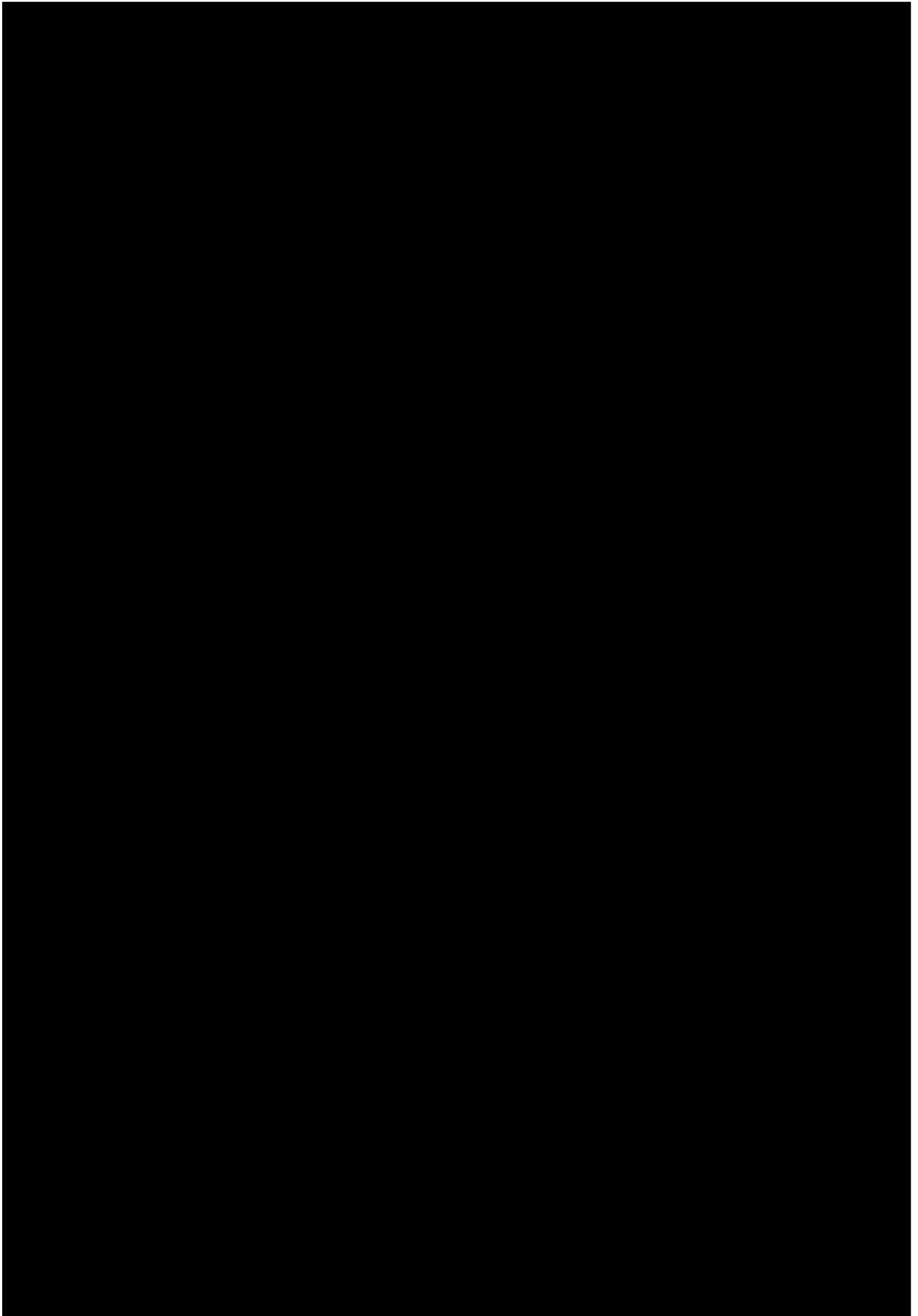
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

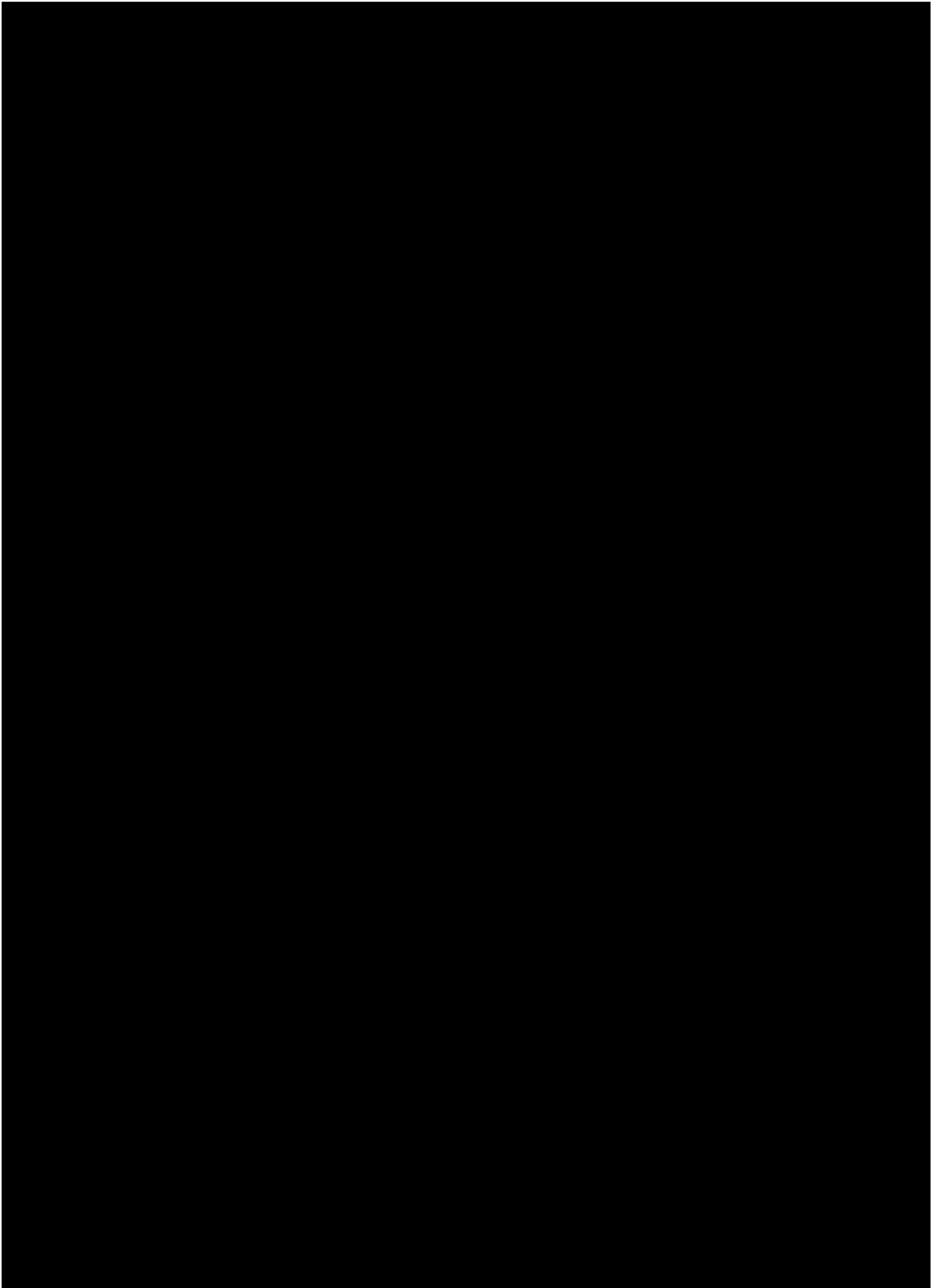
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

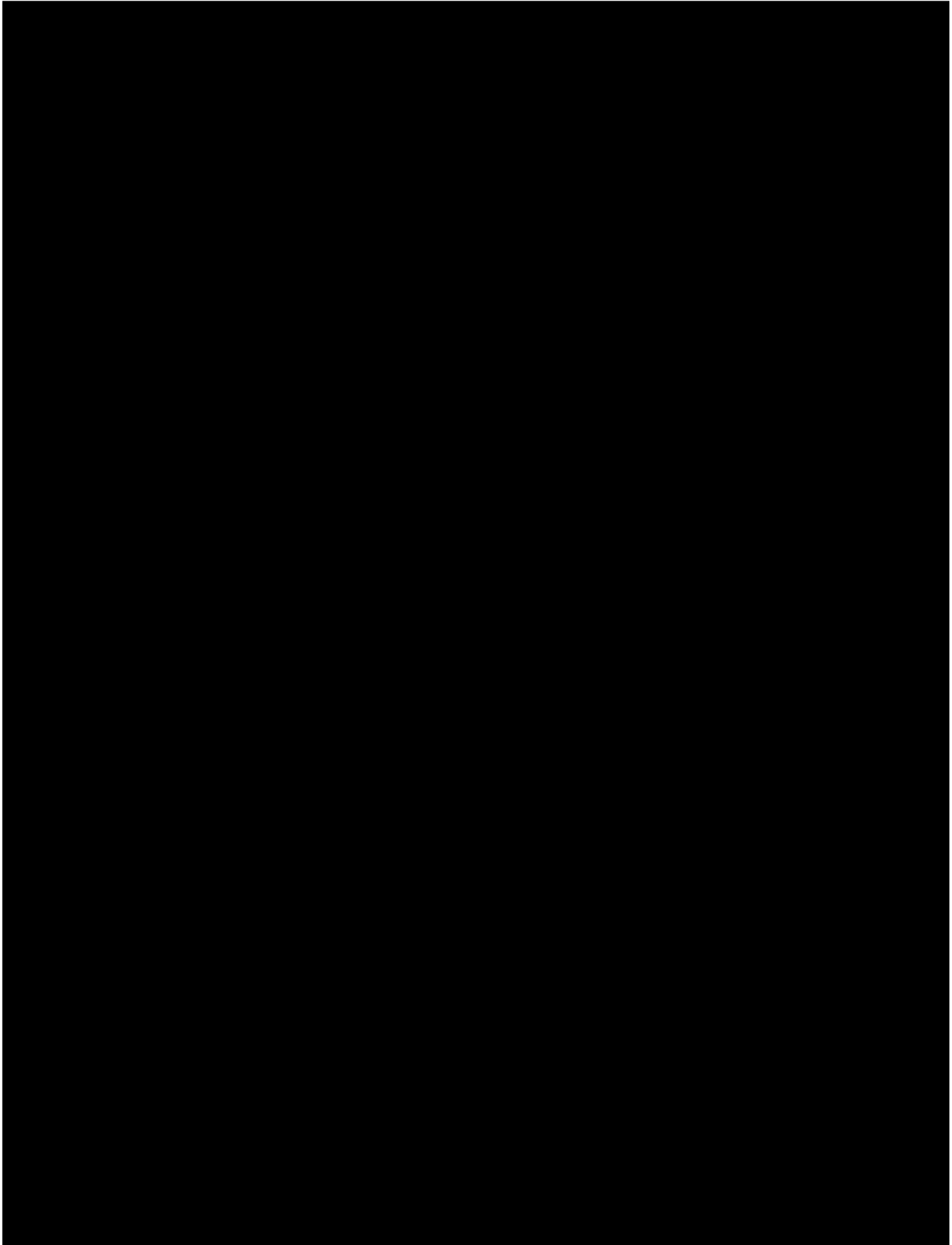
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

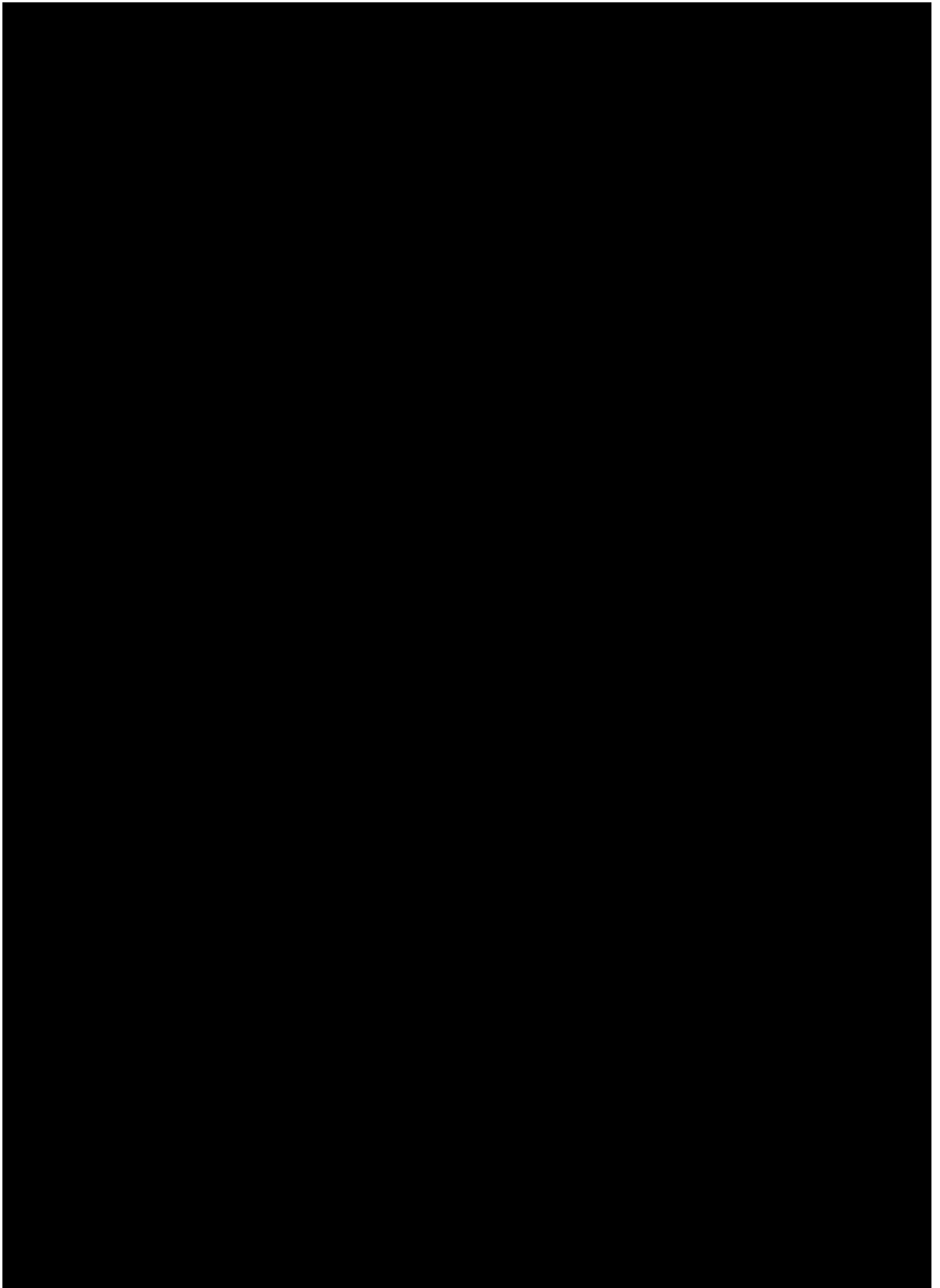
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

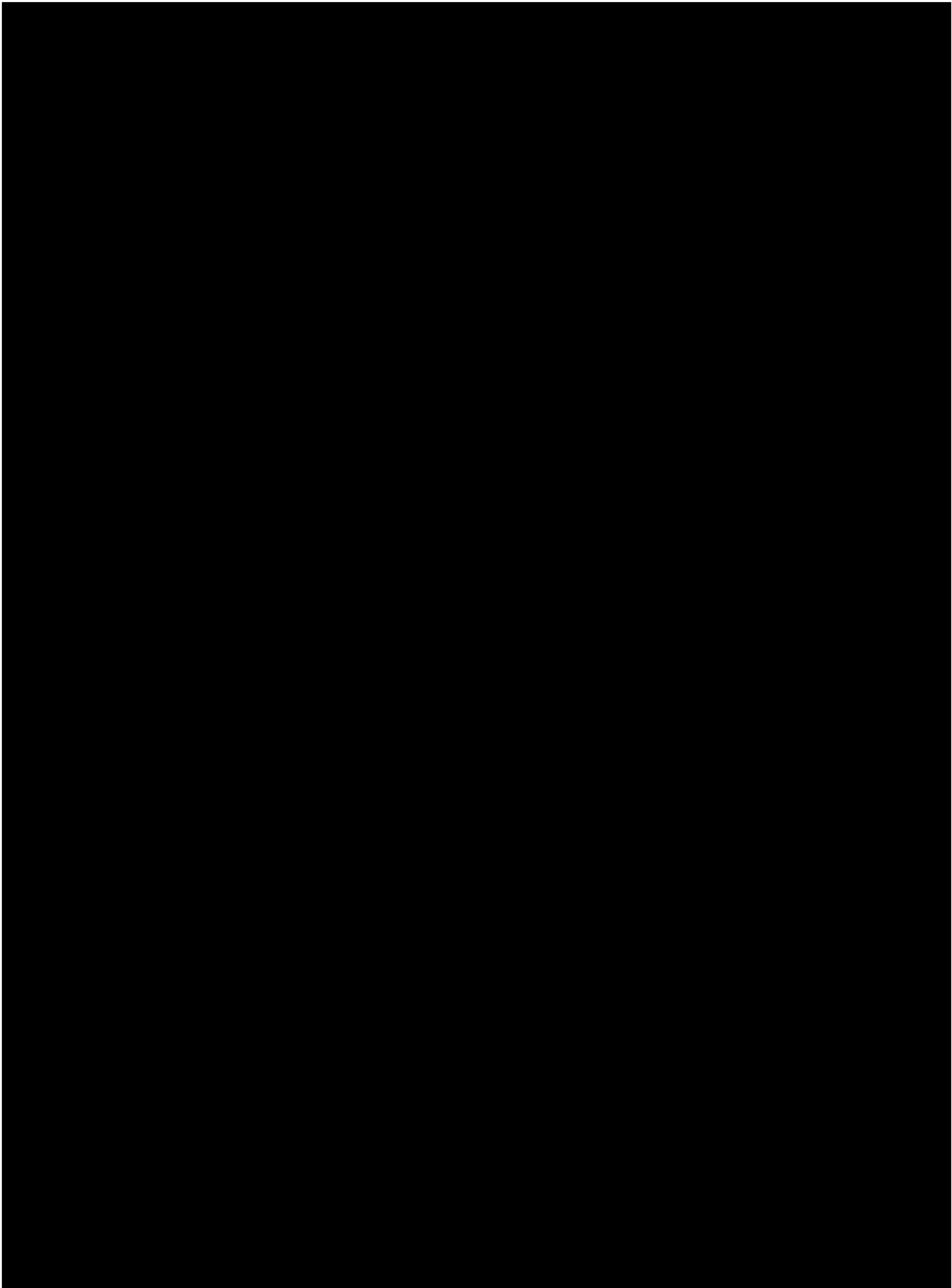
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

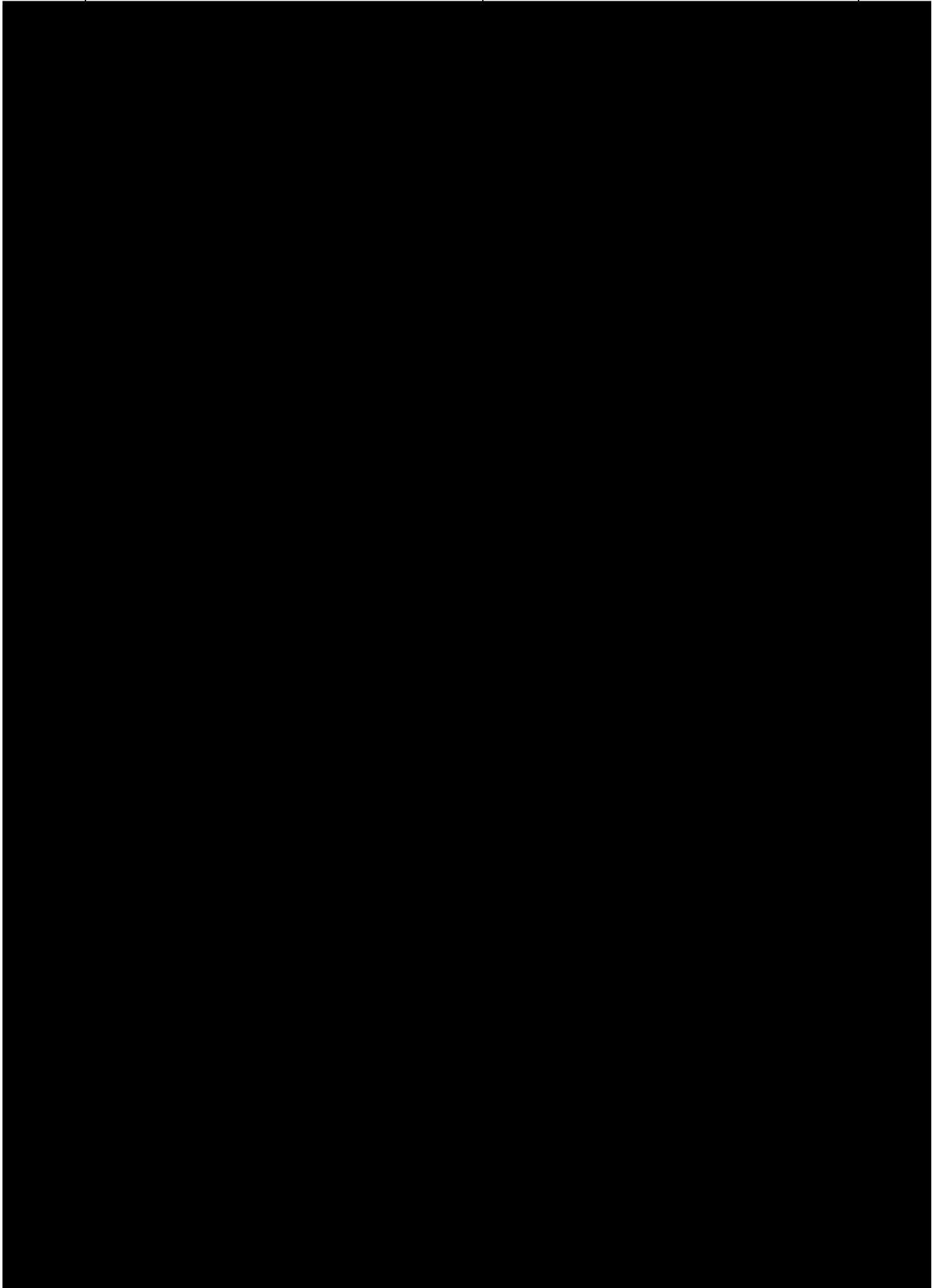
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

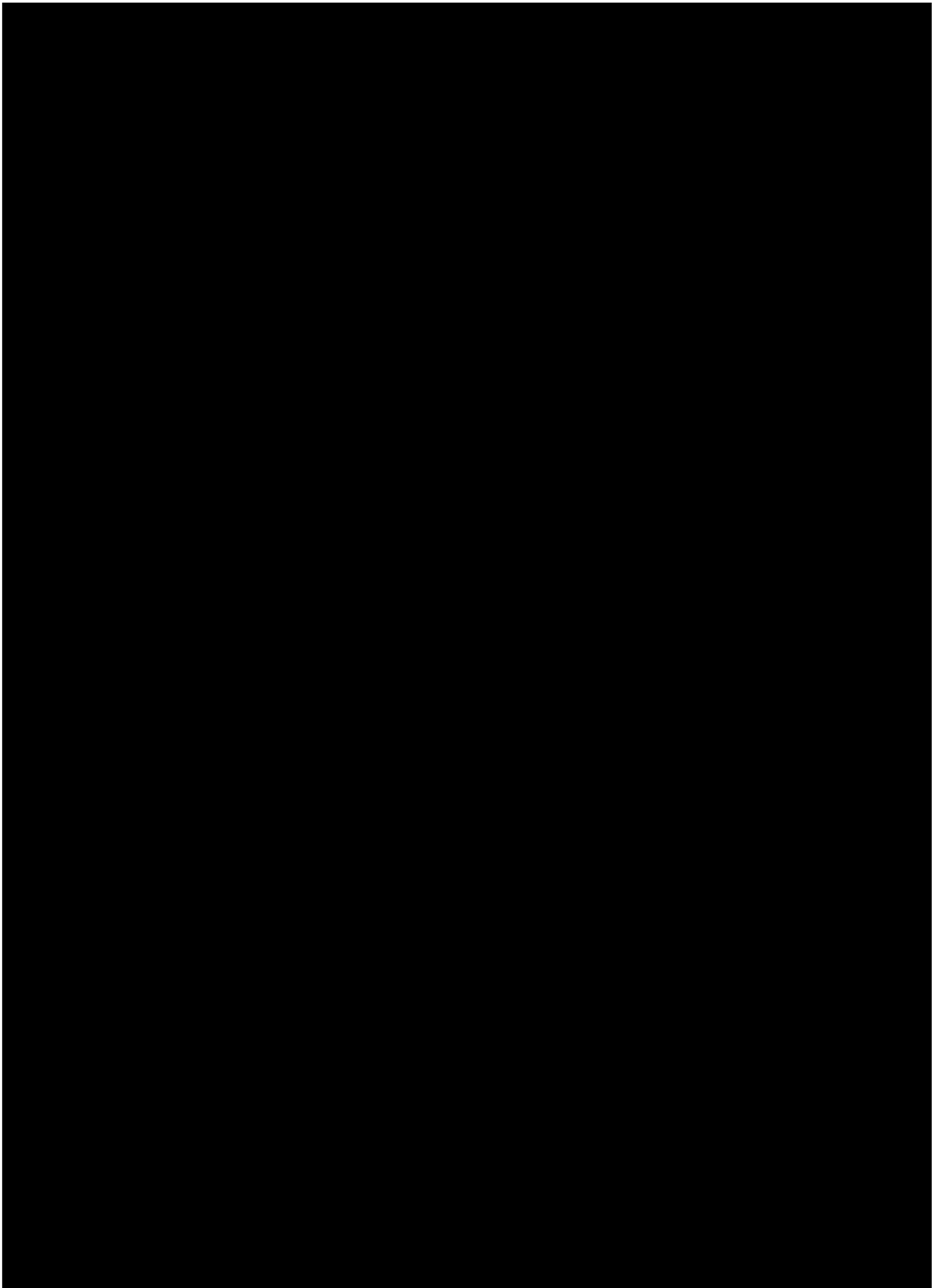
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

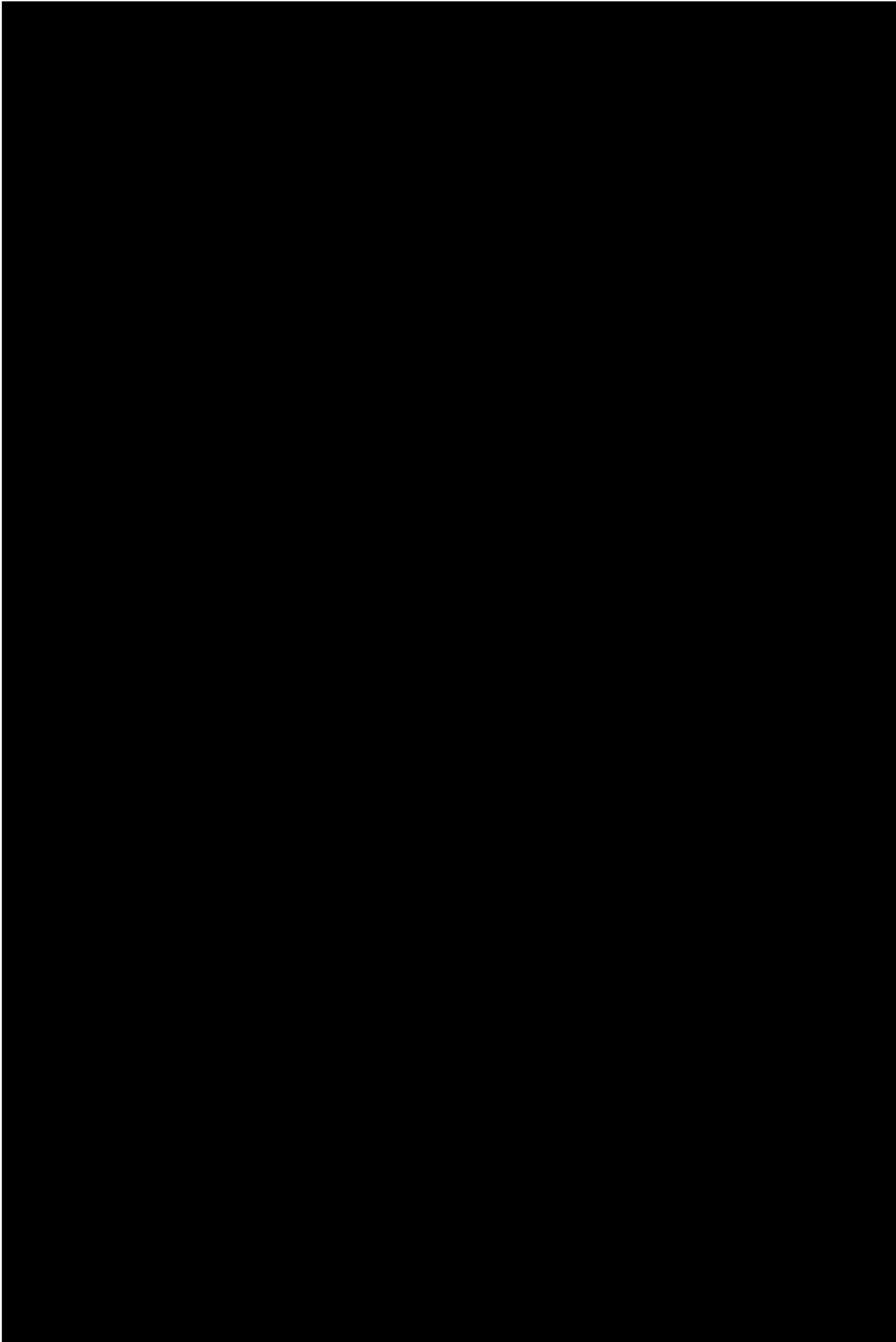
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

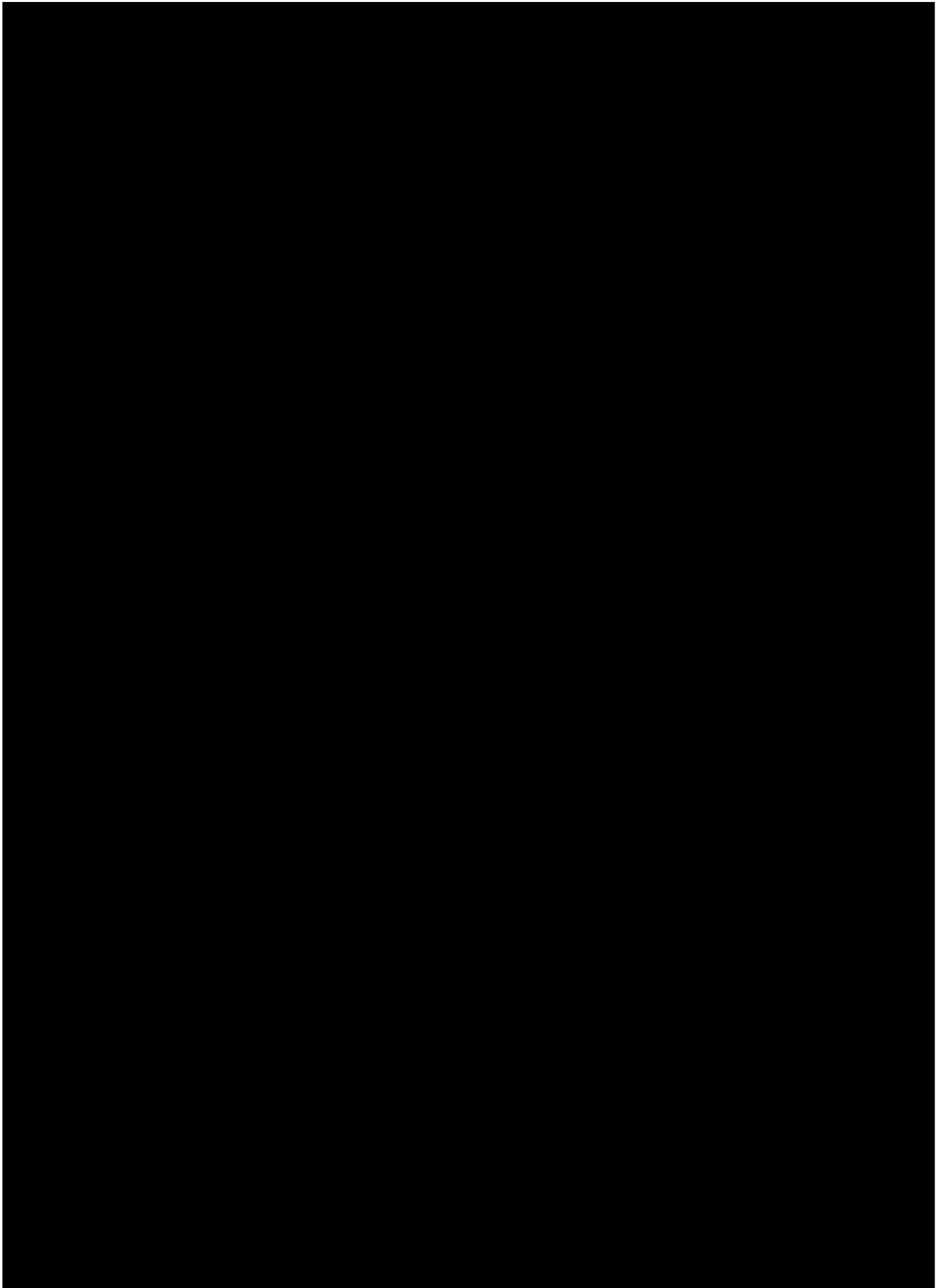
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

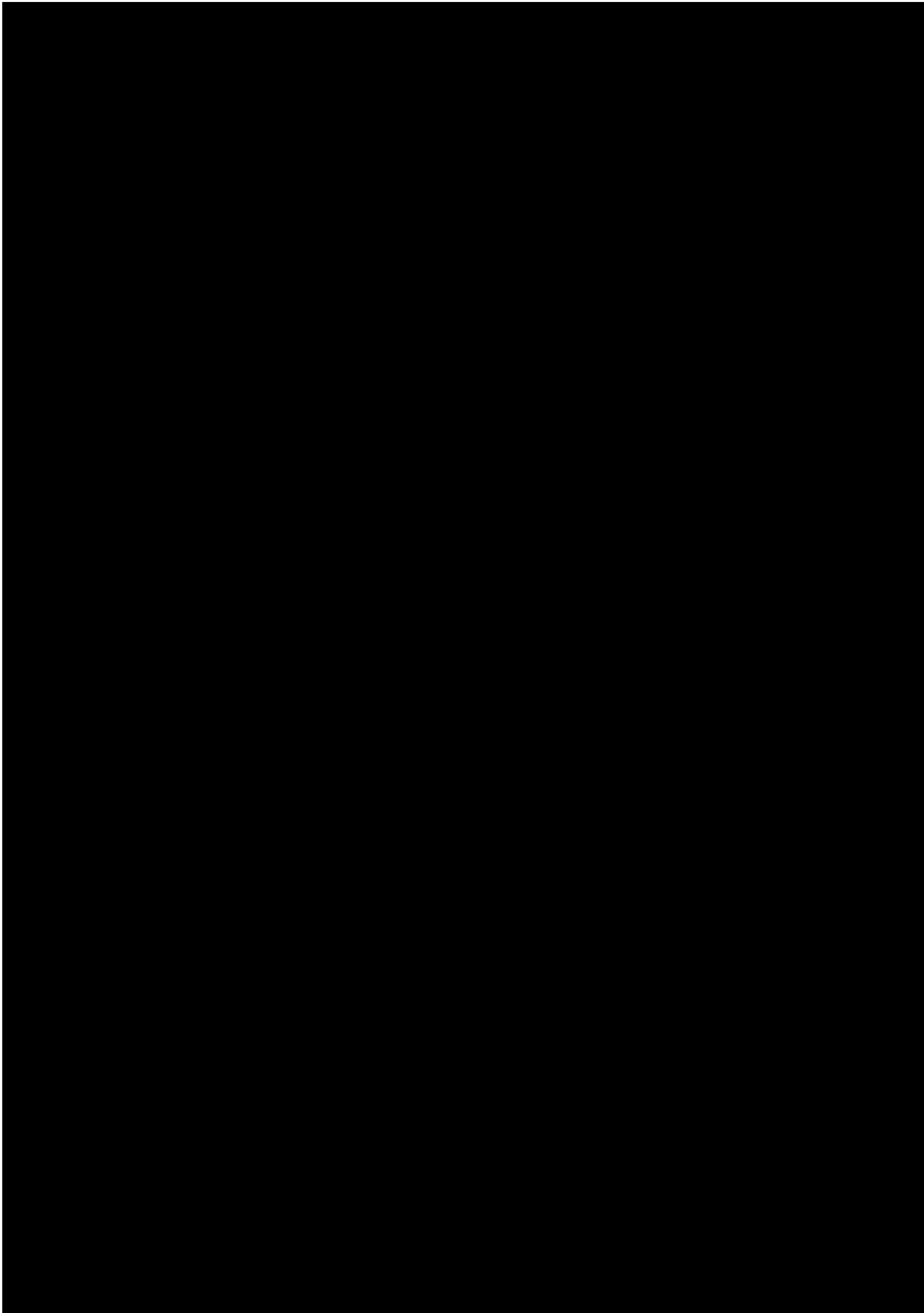
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

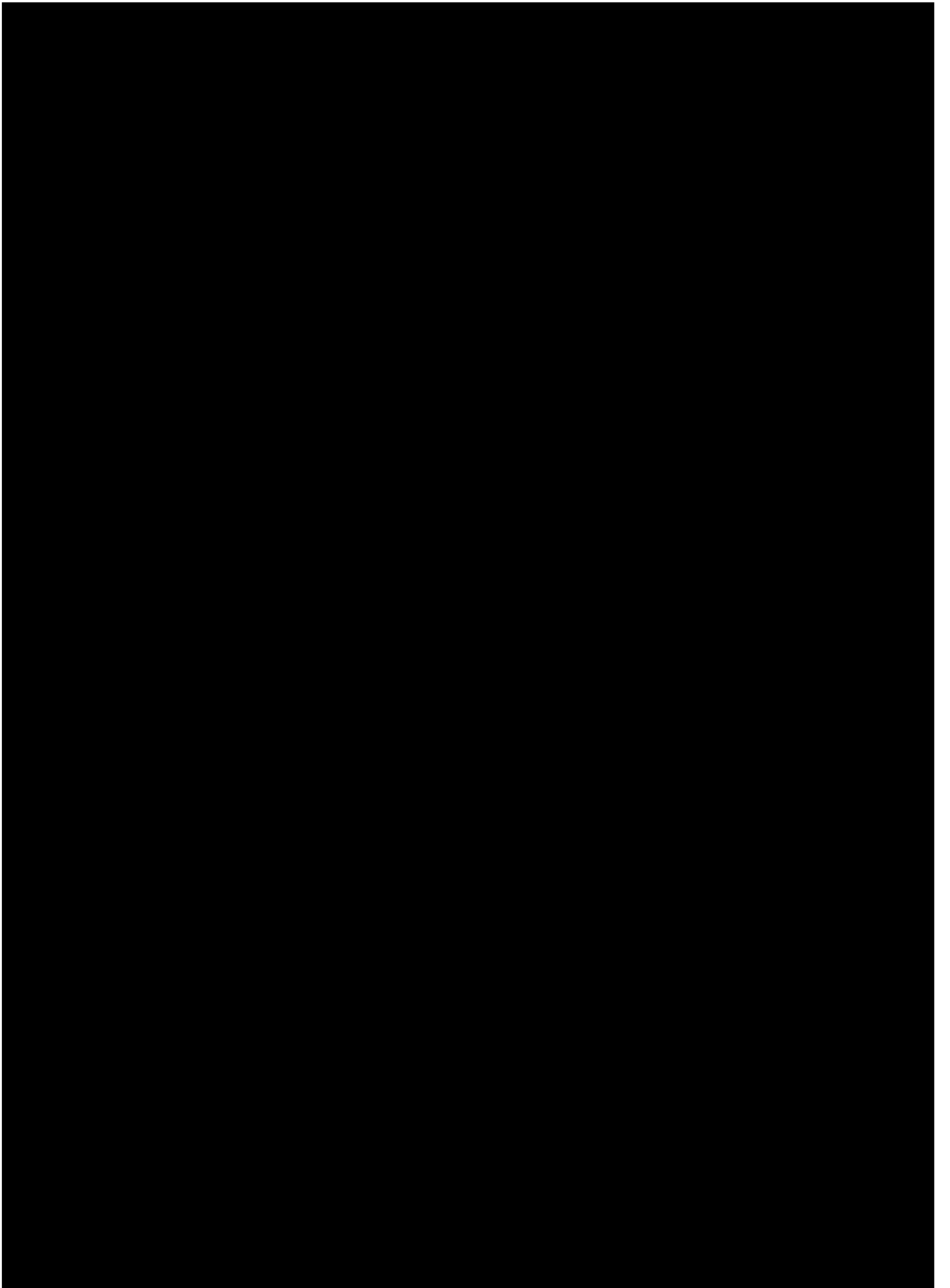
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





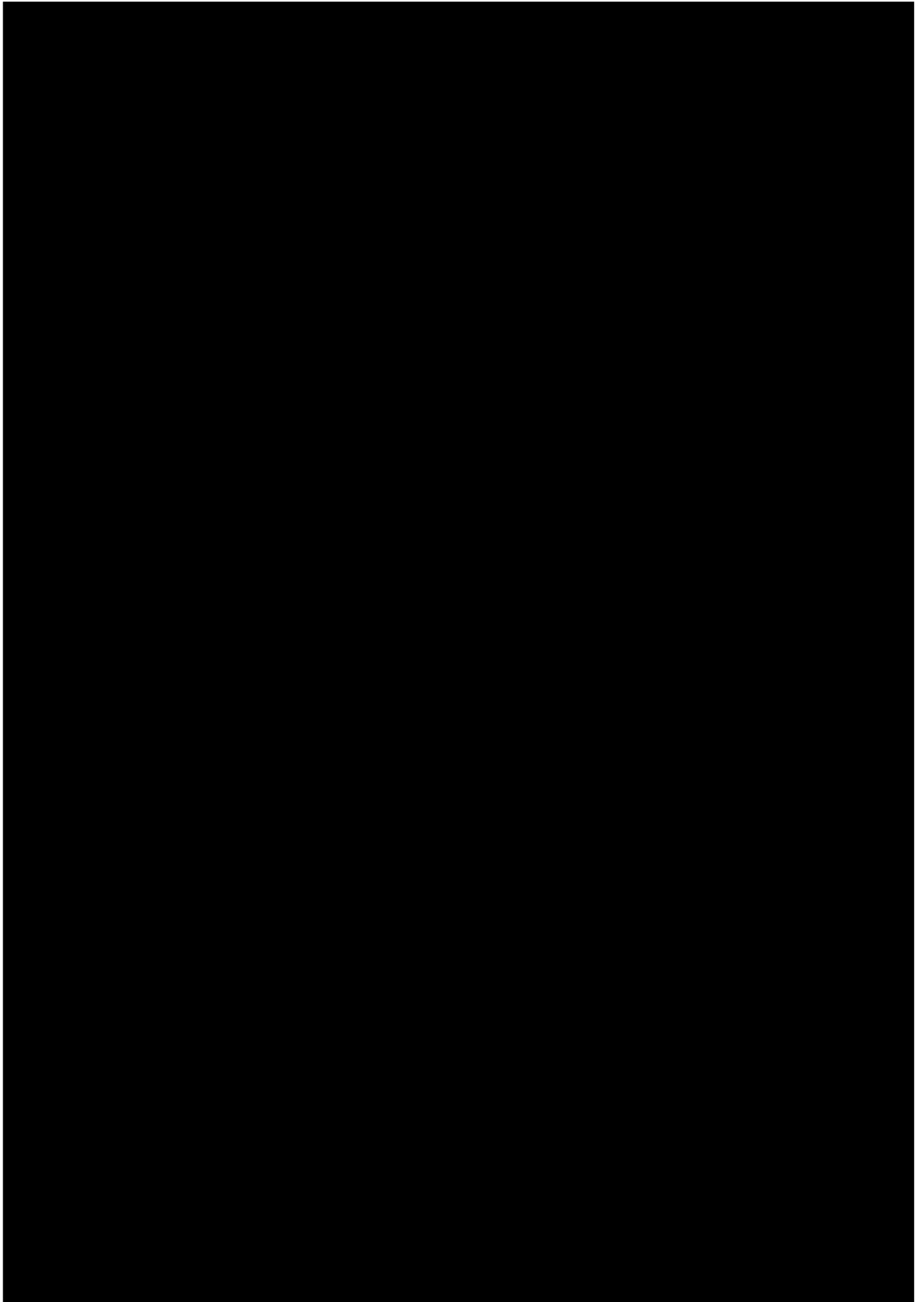
PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

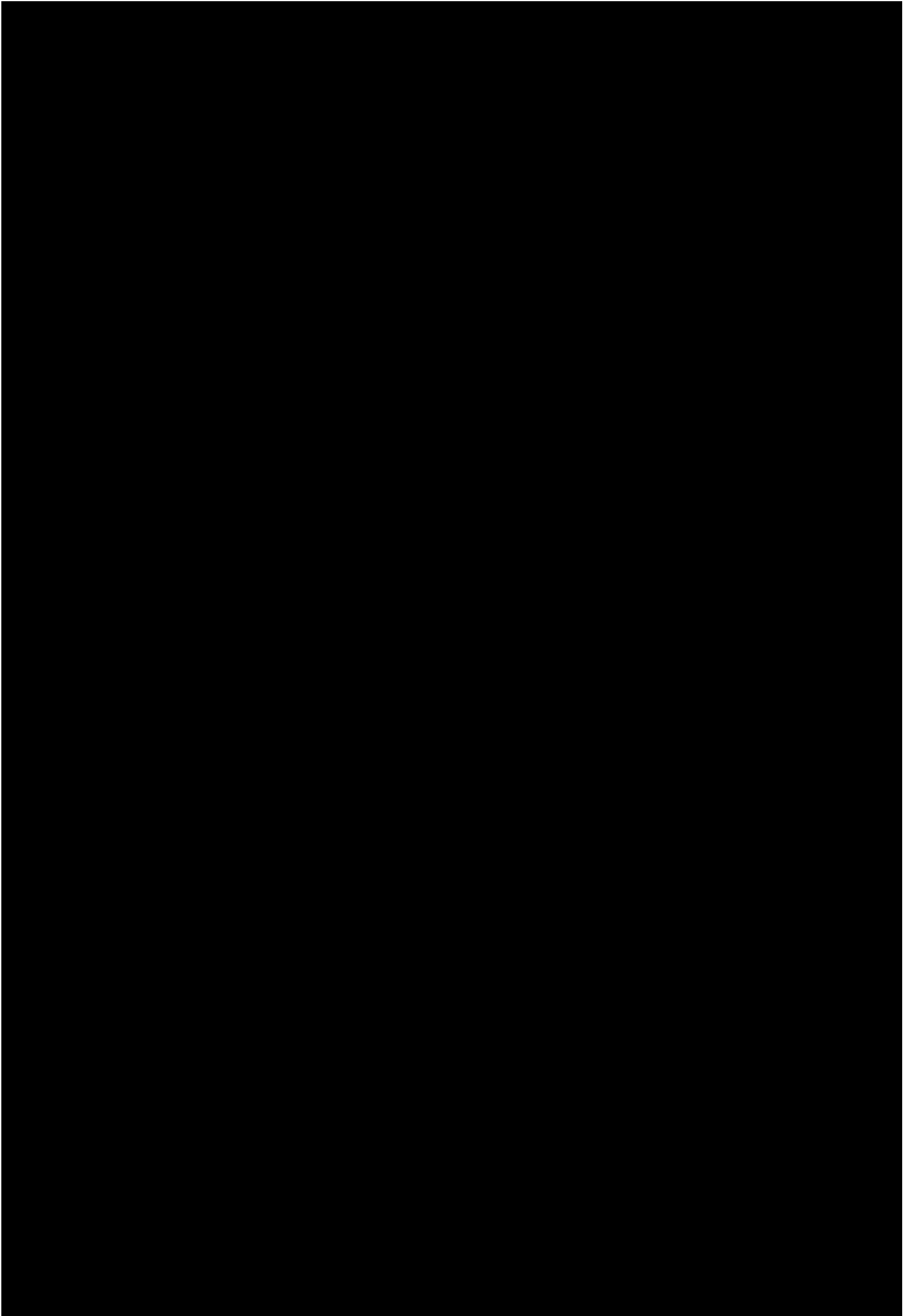
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

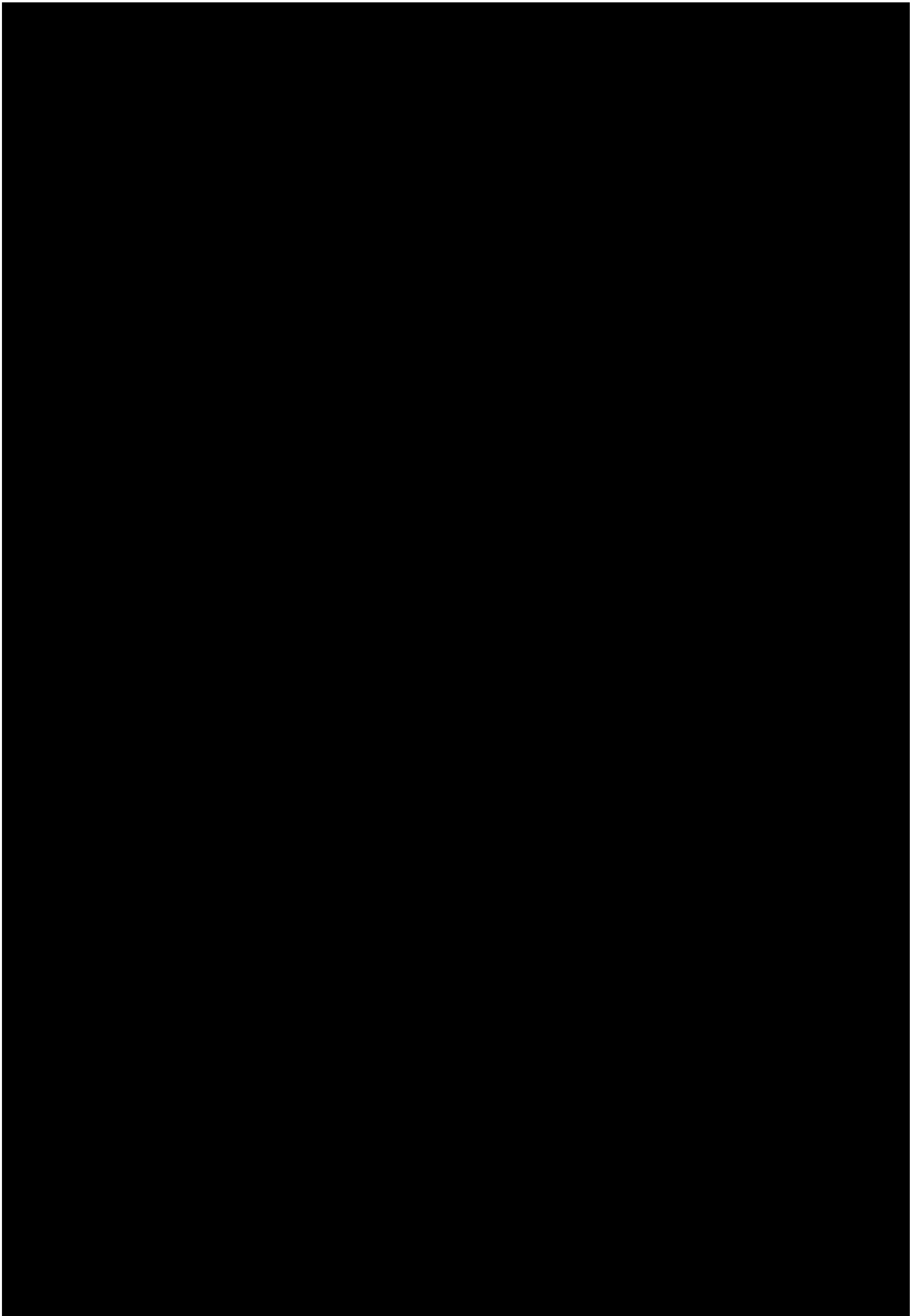
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

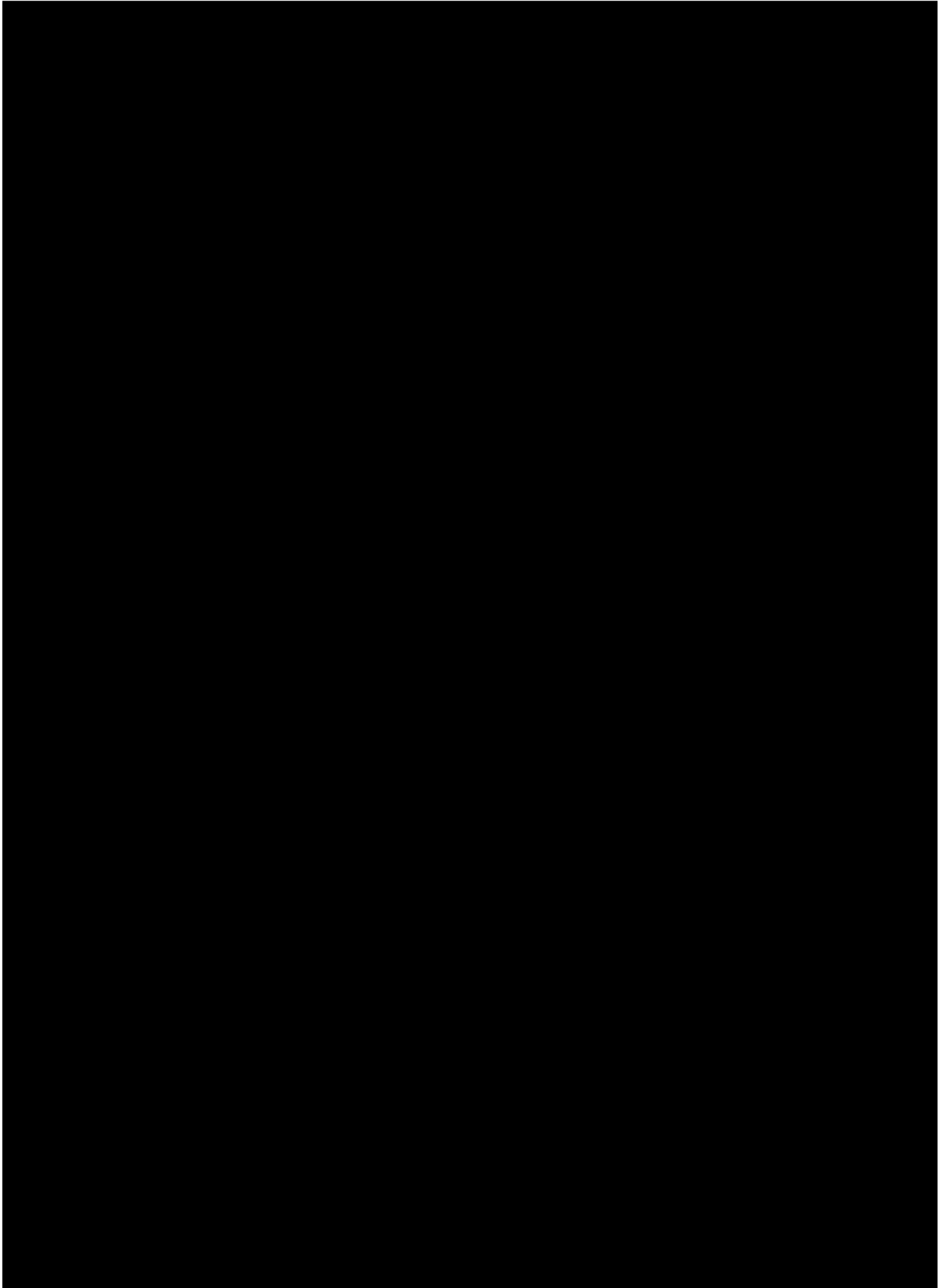
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

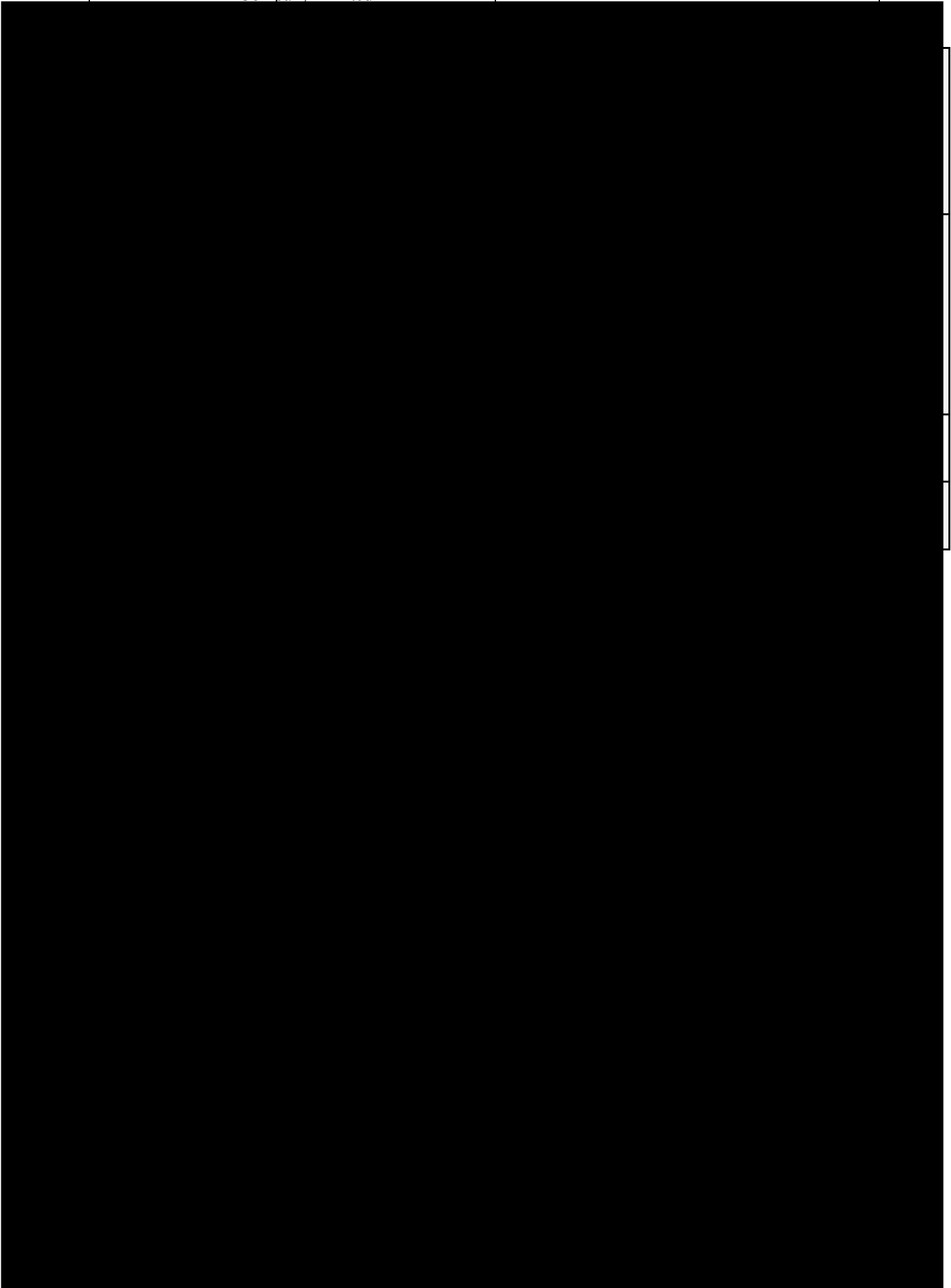
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

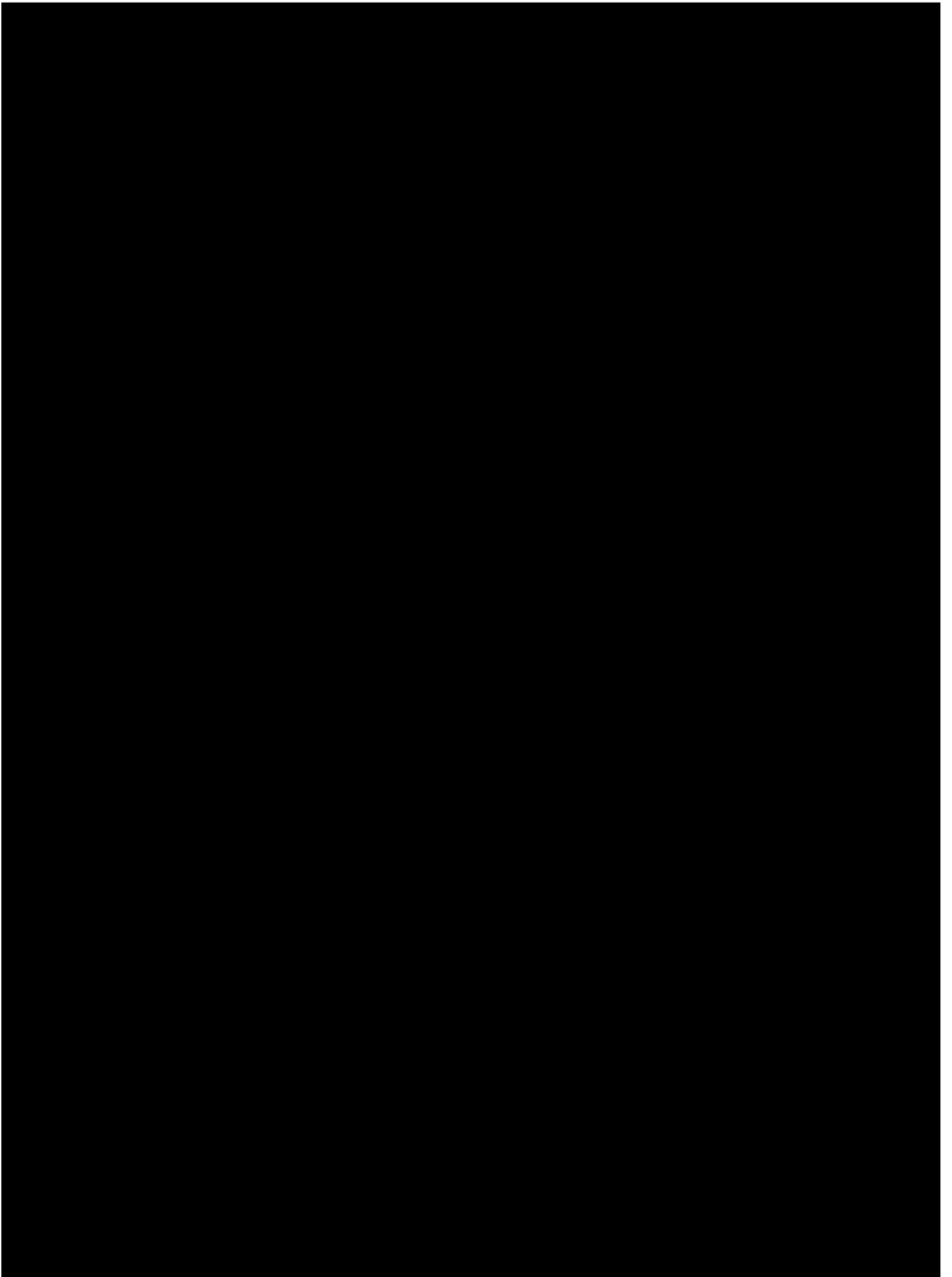
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

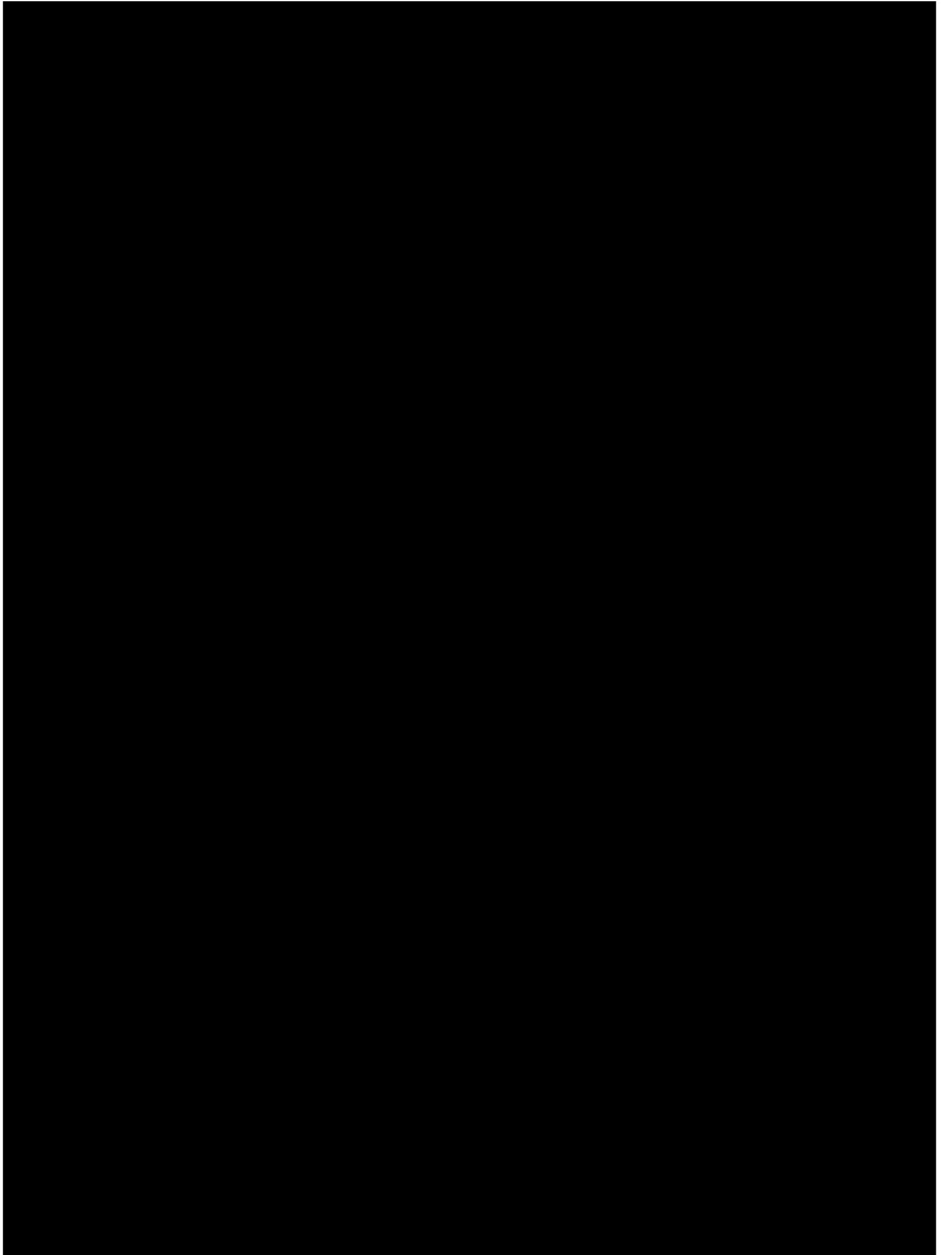
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

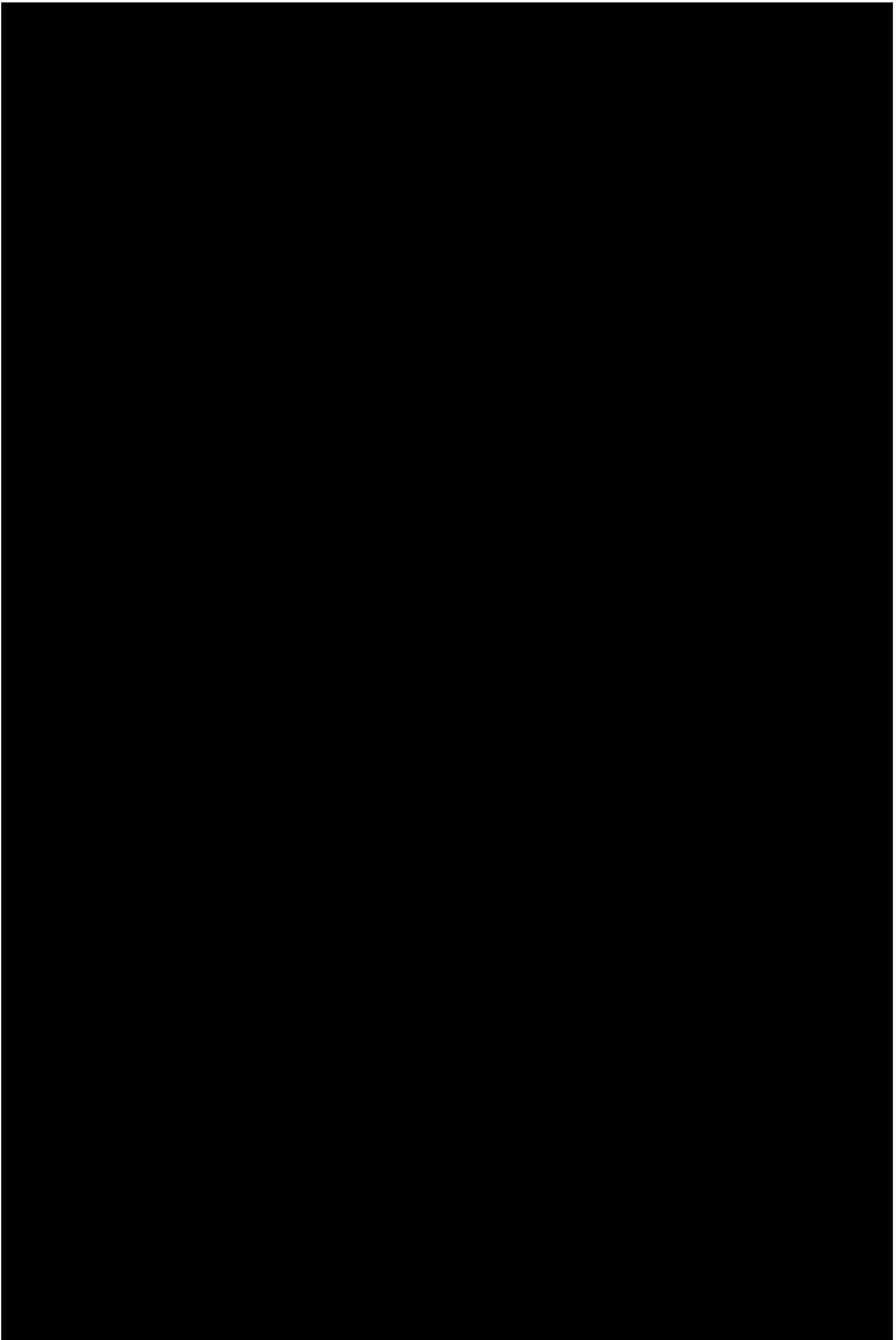
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System

